

システム・ユニットテキスト一覧表(系統別)

「機械系」1/2

■は平成30年4月使用分から新刊・合本・改訂・定価の変更があります

平成30年版施設用

コード	ユニット名	分類番号	定価	作成年月
8-62	MS101 普通旋盤作業			
	普通旋盤1	MU101-0031-1	690	15.04
	普通旋盤2	MU101-0032-1		
	普通旋盤3	MU101-0040-2		
	普通旋盤4	MU101-0050-2		
	普通旋盤5	MU101-0060-2		
	普通旋盤6	MU101-0070-2		
★8-63	MS124 フライス盤作業			
	フライス盤1	MU101-0081-1	670	15.04
	フライス盤2	MU101-0082-1		
	フライス盤3	MU101-0083-1		
	フライス盤4	MU101-0084-2		
	フライス盤5	MU101-0090-2		
	フライス盤6	MU101-0100-2		
●8-42	フライス盤1(正面フライス)	MU101-0081-1	200	11.04修
●8-43	フライス盤2(エンドミル)	MU101-0082-1	140	10.04査
●8-44	フライス盤5(ボールリング加工)	MU101-0090-2	170	04.04修
●6-66	ボール盤とせん断(機械によるせん断)	MU101-0130-1	430	14.04改
4-102	NC旋盤1,2(プログラムの基本・手順)			
	NC旋盤1(プログラムの基本)	MU102-0020-1	490	14.04
	NC旋盤2(プログラムの作成手順)	MU102-0030-1		
4-20	NC旋盤1(プログラムの基本)	MU102-0020-1	320	10.04改
●4-21	NC旋盤2(加工課題のプログラム)	MU102-0030-1	350	10.04改
4-103	NC旋盤3,4,5(加工準備・作業・課題演習)(課題集)			
	NC旋盤3(加工準備)	MU102-0040-1	230	14.04
	NC旋盤4(加工作業)	MU102-0050-1		
	NC旋盤5(課題演習)	MU102-0060-2		
4-22	NC旋盤4(加工作業)	MU102-0050-1	260	10.04改
4-23	NC旋盤5(課題演習)	MU102-0060-2	170	10.04改
4-104	マシニングセンタ1,2(プログラムの基本・手順)			
	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	MU102-0130-1	610	14.04
	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)	MU102-0140-1		
●4-26	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	MU102-0130-1	320	07.04修
●4-27	マシニングセンタ2(加工課題のプログラム)	MU102-0140-1	270	08.04改
4-105	マシニングセンタ3,4,5(加工準備・作業・課題演習)(課題集)			
	マシニングセンタ3(加工準備)	MU102-0150-1	230	14.04
	マシニングセンタ4(加工作業)	MU102-0160-1		
	マシニングセンタ5(課題演習)	MU102-0190-2		
●4-28	マシニングセンタ3(機械操作)	MU102-0150-1	190	07.04修
●4-29	マシニングセンタ4(加工作業及び課題演習)	MU102-0160-1	120	03.04修
●4-32	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)	MU103-0030-1	140	04.04修
4-33	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)	MU103-0040-1	170	11.04修
4-34	NCワイヤ放電加工3(加工作業)	MU103-0050-1	120	03.04
4-18	測定	MU105-0010-1	490	16.04改
4-19	切削技法1(旋削)	MU105-0030-1	320	17.04改
4-24	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	MU105-0040-1	290	16.04改
4-25	切削技法3(フライス加工)	MU105-0050-1	350	17.04改
4-100	切削基本1,2(測定、旋盤)			
	切削基本1(測定及び切削法)	MU105-0070-1	550	14.04
	切削基本2(旋盤)	MU105-0080-1		
4-101	切削基本3,4(平面加工・溝加工・穴加工)			
	切削基本3(平面加工)	MU105-0090-1	410	14.04
	切削基本4(溝加工・穴加工)	MU105-0100-1		
6-01	製図基本	MU106-0010-1	380	14.04改
4-01	製図1(製図一般)(課題集)	MU106-0020-1	120	17.04改
4-02	製図2(図示法)(課題集)	MU106-0030-1	170	17.04改
★4-03	製図3(各種図示法)	MU106-0040-1	120	07.04修
4-42	製図課題1(部品図)	MU106-0090-2	120	04.04修
4-43	製図課題2(組立図)	MU106-0100-2	100	04.04修
4-44	製図課題3(構造物)	MU106-0110-2	120	03.04
8-31	図面の見方・測定器の使用法	MU106-0200-1	380	10.04改
★4-107	機械図面の読み方1,2,3(課題集)			
	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	MU106-0500-1	260	16.04
	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)	MU106-0510-1		
	機械図面の読み方3(幾何公差)	MU106-0520-1		
4-98	MS409 機械製図及びCAD基本(課題集)			
	機械製図CAD1(投影法)	MU106-1000-2	520	14.04
	機械製図CAD2(図形の表し方)	MU106-1010-2		
	機械製図CAD3(断面図示法)	MU106-1020-2		
	機械製図CAD4(寸法とはめあい)	MU106-1030-2		
	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)	MU106-1040-2		
	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)	MU106-1050-2		

コード	ユニット名	分類番号	定価	作成年月		
4-82	機械製図CAD1(投影法)	MU106-1000-2	230	11.04改		
4-83	機械製図CAD2(図形の表し方)	MU106-1010-2	200	11.04改		
4-84	機械製図CAD3(断面図示法)	MU106-1020-2	230	11.04改		
4-85	機械製図CAD4(寸法記入)	MU106-1030-2	380	11.04改		
4-86	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)	MU106-1040-2	320	11.04改		
4-87	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)	MU106-1050-2	320	11.04改		
44-30	設計検討	MU106-1080-3	420	03.04		
3-58	仕上げ1	MU107-0020-1	230	17.04改		
8-32	工作基本	MU199-0010-1	290	17.04改		
8-45	自動機の組立て・調整	MU199-0030-2	190	03.04		
6-65	工作基本(機械工作法、測定)	MU199-0040-1	460	14.04改		
6-44	板金展開・板取り	MU201-0010-1	190	07.04修		
6-45	板金展開図法1(平行線法 放射線法)	MU201-0021-1	190	05.04修		
6-17	せん断(機械によるせん断加工)	MU201-0050-1	260	11.04修		
6-23	折り曲げ加工1(直線手曲げ加工)	MU201-0061-1	140	10.04査		
6-24	折り曲げ加工2(曲線手曲げ加工)	MU201-0062-1	190	10.04査		
6-27	接合(軟ろう付け)	MU201-0090-1	140	03.04		
6-48	建築板金3(ダクト)	MU201-0120-1	140	03.04		
6-16	箱曲げ展開図法	MU201-0130-1	230	16.04改		
●6-15	箱曲げ展開加工(課題集)	MU201-0140-2	200	18.04		
6-18	曲げ加工基本(プレスブレーキ)	MU201-0151-1	200	16.04改		
6-19	曲げ加工(プレスブレーキ)	MU201-0152-1	200	16.04改		
6-20	プレス加工1(プレス加工の概要)	MU201-0161-1	200	11.04修		
6-21	プレス加工2(金型の取扱い)	MU201-0162-1	220	10.04査		
6-52	NCドリルがニアリス1(アログマシンが基本)	MU201-0171-1	220	04.04修		
6-53	NCドリルがニアリス2(アログマシンが応用)	MU201-0172-1	240	03.04		
6-54	NCドリルがニアリス5(機械操作)	MU201-0200-1	190	06.04修		
6-55	NCドリルがニアリス6(展開計算・課題作成)	MU201-0210-1	120	03.04		
★6-88	表面仕上げ作業	MU201-0320-3	230	16.04		
6-86	ガス溶接・ガス切断・プラズマ切断					
	ガス溶接	MU202-0010-1	350	14.04		
	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2				
6-05	ガス溶接	MU202-0010-1	430	10.04改		
6-06	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2	260	10.04修		
6-28	硬ろう付け	MU202-0040-1	190	04.04修		
6-29	抵抗溶接	MU202-0050-1	170	03.04		
6-07	被覆アーク溶接1(下向きビード置き)	MU202-0061-1	320	17.04改		
6-08	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0062-1	170	17.04改		
6-09	被覆アーク溶接5(下向き溶接)	MU202-0081-1	200	17.04改		
	被覆アーク溶接6(下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0082-1				
6-10	被覆アーク溶接9(立向き溶接)	MU202-0101-2	200	17.04改		
	被覆アーク溶接10(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0102-2				
6-85	MS211 炭酸ガスアーク溶接作業					
	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)	MU202-0110-1	690	14.04		
	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0120-1				
	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1				
	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)	MU202-0161-2				
	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2				
	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)	MU202-0170-2				
6-33	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)	MU202-0110-1			260	11.04修
6-34	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0120-1			230	11.04修
6-35	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1	200	11.04修		
6-36	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)	MU202-0161-2	290	11.04修		
6-37	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2	200	11.04修		
6-38	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)	MU202-0170-2	230	11.04修		
6-63	中肉鉛直固定管の溶接	MU202-0180-3	170	04.04修		
6-64	中肉水平固定管の溶接	MU202-0190-3	140	04.04修		
6-30	TIG溶接(下向きビード置き)	MU202-0200-1	350	17.04改		
●6-32	交流TIG溶接1(下向き溶接)	MU202-0210-2	230	18.04改		
6-31	直流TIG溶接1(下向き溶接)	MU202-0220-1	260	17.04改		
6-67	直流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0250-2	230	17.04改		
6-68	直流TIG溶接3(横向き溶接 曲げ試験)	MU202-0260-2	230	17.04改		
6-69	TIG溶接施工管理	MU202-0270-3	430	17.04改		
6-70	直流TIG溶接4(ステンレス薄肉固定管)	MU202-0280-3	260	17.04改		
6-74	溶接施工管理I-1(断面試験)	MU202-0291-2	380	17.04改		
	溶接施工管理I-2(硬さ引張 曲げ試験)	MU202-0292-2				
6-75	溶接施工管理II(品質管理)	MU202-0300-3	400	17.04改		
●6-76	溶接施工計画	MU202-0310-3	430	18.04改		

★印テキスト名および分類番号の変更です。

システム・ユニットテキスト一覧表(系統別)

「機械系」2/2

■は平成30年4月使用分から新刊・合本・改訂・定価の変更があります

平成30年版施設用

コード	ユニット名	分類番号	定価	製作年月
6-77	被覆アーク溶接施工管理	MU202-0320-3	220	03.04
6-78	被覆アーク溶接(固定管溶接施工)	MU202-0330-3	240	03.04
6-79	炭酸ガスアーク溶接施工管理	MU202-0340-3	260	18.04改
6-80	炭酸ガスアーク溶接(固定管溶接施工)	MU202-0350-3	260	18.04改
6-90	炭酸ガスアーク厚板溶接1、2、3			
	炭酸ガスアーク厚板溶接1(下向き溶接 裏当て有)	MU202-0400-2	260	18.04
	炭酸ガスアーク厚板溶接2(横向き溶接 裏当て有)	MU202-0410-2		
	炭酸ガスアーク厚板溶接3(小形側先溶接 裏当て有)	MU202-0420-2		
6-89	炭酸ガスアーク薄板溶接1、2、3			
	炭酸ガスアーク薄板溶接1(角部の溶接)	MU202-0430-1	230	17.04
	炭酸ガスアーク薄板溶接2(T継手)	MU202-0440-1		
	炭酸ガスアーク薄板溶接3(重ね継手)	MU202-0450-1		
6-87	MS227 TIG薄板溶接			
	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	MU202-0460-1	290	17.04改
	TIG薄板溶接2(T継手)	MU202-0470-1		
	TIG薄板溶接3(重ね継手)	MU202-0480-1		
	TIG薄板溶接4(突合せ継手)	MU202-0490-1		
6-83	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-1011-2	290	18.04改
6-84	MIG溶接(アルミニウム合金)	MU202-1231-2	240	04.04修
4-81	機械組立仕上げ作業	MU205-1010-3	220	03.04
6-39	構造物図面の見方・作成	MU206-0020-1	260	11.04修
6-40	鉄鋼材成形加工基本	MU206-0030-1	270	03.04
6-41	構造物鉄工施工基本	MU206-0040-1	270	03.04
6-11	構造物鉄工1(現図の作成)	MU206-0061-1	220	07.04修
6-12	構造物鉄工2(接合 組立)	MU206-0062-1	220	07.04修
6-13	構造物鉄工3(型板の作成)	MU206-0063-1	170	07.04修
6-42	製缶2(展開 板取り)	MU206-0071-1	220	03.04
6-43	製缶2(V曲げ 円筒曲げ)	MU206-0072-1	240	04.04修
8-47	油圧技術1(機器)	MU301-0011-1	240	09.04修
44-12	油圧技術2(実用回路)	MU301-0012-2	430	11.04改
8-34	空気圧制御	MU301-0090-2	220	07.04修
8-35	電気空気圧制御1(リレー制御)	MU301-0101-2	230	18.04改
8-36	電気空気圧制御2(PC)	MU301-0102-2	170	03.04
8-46	空気圧機器選定	MU301-0120-2	410	11.04改
6-57	産業用ロボット	MU305-0010-1	170	03.04
6-81	ロボット溶接I(ティーチング)	MU305-1000-2	370	03.04
6-82	ロボット溶接II(プログラミング)	MU305-1010-3	370	03.04
8-33	機械要素基本	MU399-0010-1	320	03.04
6-49	パソコンCAD	MU401-0010-1	150	17.04改
4-07	CAD1(CADの概要)(課題集)	MU401-0020-2	230	17.04改
4-08	CAD2(基本コマンドの操作)(課題集)	MU401-0030-2	150	17.04改
4-09	CAD3(基本コマンドによる作図)	MU401-0040-2	170	15.10修
4-10	CAD4(正投影法による作図)	MU401-0050-2	220	10.04査
4-11	CAD5(部品図の作成)	MU401-0060-2	120	10.04査
4-12	CAD6(課題演習)	MU401-0070-2	260	10.04改
4-99	MS402 CAD応用作業(課題集)			
	CAD応用1(図形の登録)	MU401-0130-2	260	14.04
	CAD応用2(異尺度図面)	MU401-0140-2		
	CAD応用3(カスタマイズ)	MU401-0150-2		
	CAD応用4(部品図及び組立図)	MU401-0160-2		
	CAD応用5(バラシ図)	MU401-0170-2		
	CAD応用6(総合課題実習)	MU401-0180-2		
4-13	CAD応用1(パターン演習)	MU401-0130-2	140	03.04修
4-14	CAD応用2(部品図作成)	MU401-0140-2	140	07.04改
4-15	CAD応用3(組立図作成)	MU401-0150-2	140	07.04改
4-16	CAD応用4(部品図作成及び課題演習)	MU401-0160-2	120	03.04
4-17	CAD応用5(拡散分解図)	MU401-0170-2	140	07.04改
4-35	CAM1(2次元加工データ作成)	MU401-0210-2	230	18.04改
4-36	CAM2(2.5次元加工データ作成)	MU401-0220-2	170	18.04改
6-50	板金CAD1(CADの概要)	MU401-0240-2	170	09.04修
6-51	板金CAD2(基本コマンド)	MU401-0250-2	120	09.04修
8-48	自動機の仕様(機器選定)	MU401-0300-2	340	03.04
8-49	自動機の仕様(製作図1)	MU401-0301-2	320	11.04改
8-50	自動機の仕様(製作図2)	MU401-0302-2	170	10.04査
4-45	3次元CADサーフェス1(3次元形状の作成)	MU401-0500-3	230	18.04
4-106	MS407 3次元CAD基本(課題集)			
	3次元CAD1(3次元形状の作成)	MU401-1050-3	380	17.04修
	3次元CAD2(3次元形状の編集)	MU401-1060-3		
	3次元CAD3(2次元図面への展開)	MU401-1100-3		
	3次元CAD4(アセンブリモデリング)	MU401-1090-3		
	3次元CAD5(サーフェス)	MU401-1080-3		
	3次元CAD基本総合(課題演習)	MU401-1110-3		

コード	ユニット名	分類番号	定価	製作年月
4-56	3次元CAD1(3次元形状の作成)	MU401-1050-3	290	11.04修
4-57	3次元CAD2(3次元形状の編集)	MU401-1060-3	290	11.04改
4-58	3次元CAD4(複合モデリング演習)	MU401-1080-3	220	10.04査
4-59	3次元CAD5(アセンブリモデリング)	MU401-1090-3	240	03.04
4-60	3次元CAD6(2次元図面への展開)	MU401-1100-3	270	04.04修
4-61	3次元CAD基本総合(課題演習)	MU401-1110-3	220	04.04改
4-62	3次元CAD応用1(射出成形の概要)	MU401-1120-3	190	09.04修
4-63	3次元CAD応用2(金型のモデリング)	MU401-1130-3	170	03.04
4-64	3次元CAD応用3(金型構造モデリング)	MU401-1140-3	170	04.04修
4-65	3次元CAD応用4(射出成形型製造データ作成)	MU401-1150-3	170	04.04修
4-66	3次元CAD応用5(解析用データ作成)	MU401-1160-3	190	04.04修
4-108	MS415 CAM応用(課題集)			
	CAM応用1(CAMシステム概要)	MU401-1170-3	320	16.04
	CAM応用2(2次元加工データ作成)	MU401-1180-3		
	CAM応用3(3次元加工データ作成)	MU401-1190-3		
	CAM応用4(高効率加工データ作成)	MU401-1200-3		
	CAM総合(課題演習)	MU401-1220-3		
4-71	CAM応用1(CAMシステム概要)	MU401-1170-3	170	10.04査
4-72	CAM応用2(2次元加工データ作成)	MU401-1180-3	190	10.04査
4-73	CAM応用3(3次元加工データ作成)	MU401-1190-3	220	10.04査
4-74	CAM応用4(高効率加工データ作成)	MU401-1200-3	220	04.04修
4-76	CAM総合(課題演習)	MU401-1220-3	220	10.04査
4-21	静弾性解析理論	MU402-1000-3	190	03.04
4-95	文書データ処理	MU499-1010-1	190	03.04
4-96	表計算データ処理	MU499-1020-1	190	03.04
4-97	プレゼンテーション技法	MU499-1030-2	140	03.04
6-71	非破壊検査	MU502-0070-2	270	03.04
6-72	超音波探傷試験	MU502-0080-2	220	03.04
6-73	超音波探傷試験応用	MU502-0090-2	140	03.04
4-35	機械保全(管理)	MU601-0070-2	400	17.04
44-01	設備管理	MU601-1020-2	240	03.04
44-02	生産保全	MU601-1030-3	190	03.04
44-32	電気保全基礎	MU601-1070-2	220	03.04
44-07	電気系故障発見・復旧	MU601-1090-2	230	15.11修
44-06	産業・生産機械システム	MU601-1100-2	220	17.04修
44-08	機械保全(締結機械要素)	MU601-1110-2	410	10.04改
44-09	機械保全(軸機械要素)	MU601-1120-2	380	18.04改
44-10	機械保全(伝動装置)	MU601-1130-2	350	18.04改
44-11	機械保全のための分解・組立	MU601-1140-2	350	18.04改
44-13	油圧装置保全	MU601-1150-2	410	11.04改
44-14	空気圧装置保全	MU601-1160-2	540	04.04修
44-15	設備診断計画	MU601-1170-2	190	04.04修
44-16	設備診断実務1(表面欠陥検出)	MU601-1180-3	140	04.04修
44-17	設備診断実務2(構造診断)	MU601-1190-3	220	04.04修
44-18	設備診断実務3(回転振動診断)	MU601-1200-3	420	04.04修
44-19	設備診断実務4(潤滑油診断)	MU601-1210-3	240	04.04修
4-94	ISO9001と環境管理	MU801-1000-3	320	06.04修
44-03	生産活動での環境管理	MU801-1010-3	240	03.04
44-05	設備保全での安全管理	MU801-1020-3	140	05.04修
12-44	工場管理の概要	MU802-0010-1	350	15.04
4-90	加工・組立システムの生産管理	MU802-1000-3	320	03.04
4-93	作業管理とその改善	MU802-1010-3	240	07.04修
4-92	原価管理と原価低減	MU802-1020-3	240	03.04
12-47	品質管理ケーススタディ(課題集)	MU803-0120-3	170	15.04
4-91	品質管理	MU803-1000-3	220	03.04
44-04	生産活動での品質管理	MU803-1010-3	320	03.04
6-04	自由研削といし	MU999-0010-1	350	16.04改
10-01	安全衛生	なし	640	16.03修
9-01	専用ファイル		210	

橋渡し訓練テキスト

55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04作
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04作
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04作
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04作

★印テキスト名および分類番号の変更です。

一般財団法人職業訓練教材研究会 富士見センター
〒354-0025 埼玉県富士見市関沢1-3-4
TEL 049-268-3299 FAX 049-268-3318