

107『金属加工科』

仕上がり像AとBのパターン

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択 MS222	第1、4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				380	6-01	14.04改	
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				460	6-65	14.04改	
			MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)				430	6-66	14.04改	
	金属加工基本		MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改	
			ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	MU202-0010-1	ガス溶接	350	6-86	14.04	430	6-05	10.04改
				MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				260	6-06	10.04修
必須選択 MS203	第2、5システム	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法				230	6-16	16.04改	
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)				200	6-18	16.04改	
			MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)				200	6-19	16.04改	
	機械板金・プレス作業		MU201-0140-2	箱曲げ展開加工				200	6-15 (課題集)	18.04	
			MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)				200	6-20	1.04修	
			MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)				220	6-21	10.04査	
			全科共通	なし	安全衛生				640	10-01	16.03修
				専用ファイル				210	9-01		

選択(基本システム) 貴科では 仕上がり像B を選択されています。必ずご注文ください。

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択 MS227	第1、4システム	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				350	6-30	17.04改	
			TIG薄板溶接	MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	290	6-87	17.04改	-	-	-
	MU202-0470-1			TIG薄板溶接2(T継手)	-				-	-	
	MU202-0480-1			TIG薄板溶接3(重ね継手)	-				-	-	
	MU202-0490-1			TIG薄板溶接4(突合せ継手)	-				-	-	
必須選択 MS231	第2、5システム	-	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)				260	6-33	11.04修	
			炭酸ガスアーク 薄板溶接1、2、3	MU202-0430-1	炭酸ガスアーク薄板溶接1(角部の溶接)	230	6-89	17.04			
				MU202-0440-1	炭酸ガスアーク薄板溶接2(T継手)						
	MU202-0450-1			炭酸ガスアーク薄板溶接3(重ね継手)							
		MU201-0320-3	表面仕上げ作業				230	6-88	16.04		
				専用ファイル				210	9-01		

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

107『金属加工科』

仕上がり像AとCのパターン

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→O(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択	第1、4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				380	6-01	14.04改
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				460	6-65	14.04改
			MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)				430	6-66	14.04改
			MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改
			MU202-0010-1	ガス溶接	350	6-86	14.04	430	6-05	10.04改
			MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				260	6-06	10.04修
必須選択	第2、5システム	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法				230	6-16	16.04改
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスプレーキ)				200	6-18	16.04改
			MU201-0152-1	曲げ加工(プレスプレーキ)				200	6-19	16.04改
			MU201-0140-2	箱曲げ展開加工				200	6-15 (誤植)	18.04
			MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)				200	6-20	1.04修
			MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)				220	6-21	10.04査
			全科共通	なし	安全衛生				640	10-01
		専用ファイル				210	9-01			

選択(基本システム) 貴科では仕上がり像Cを選択されています。必ずご注文ください。

仕上がり像C

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月		
必須選択	第1、4システム	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				350	6-30	17.04改		
			TIG薄板溶接	TIG薄板溶接	MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	290	6-87	17.04改	-	-	
					MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)				-	-	
					MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)				-	-	
					MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)				-	-	
必須選択	第2、5システム	-	MU401-0010-1	パソコンCAD							150	6-49
必須選択	第2、5システム	-	MU401-0020-2	CAD1(CADの概要)				230	4-07	17.04改		
			MU401-0030-2	CAD2(基本コマンドの操作)				150	4-08	17.04改		
			MU201-0010-1	板金展開・板取り				190	6-44	07.04修		
			MU201-0021-1	板金展開図法1(平行線法 放射線法)				190	6-45	05.04修		
				専用ファイル				210	9-01			

補渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

107『金属加工科』

仕上がり像AとDのパターン

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月		
必須選択	第1、4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				380	6-01	14.04改		
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				460	6-65	14.04改		
	MS222		金属加工基本	MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)				430	6-66	14.04改	
				MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改	
				ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	MU202-0010-1	ガス溶接	350	6-86	14.04	430	6-05	10.04改
					MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				260	6-06	10.04修
必須選択	第2、6システム	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法				230	6-16	16.04改		
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)				200	6-18	16.04改		
	MU201-0152-1		曲げ加工(プレスブレーキ)				200	6-19	16.04改			
	MU201-0140-2		箱曲げ展開加工				200	6-15 (課題集)	18.04			
	MU201-0161-1		プレス加工1(プレス加工の概要)				200	6-20	1.04修			
	MU201-0162-1		プレス加工2(金型の取扱い)				220	6-21	10.04査			
	全科共通		なし	安全衛生				640	10-01	16.03修		
		専用ファイル					210	9-01				

選択(基本システム) 貴科では 仕上がり像D を選択されています。必ずご注文ください。

仕上がり像D

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月		
必須選択	第1、4システム	-	MU499-1010-1	文書データ処理				190	4-95	03.04		
			MU499-1020-1	表計算データ処理				190	4-96	03.04		
	MS807		品質管理基本	SU504-1030-3	QC手法				220	12-21	03.04	
				MU803-1000-3	品質管理				220	4-91	03.04	
				MU802-1020-3	原価管理と原価低減				240	4-92	03.04	
				MU802-1010-3	作業管理とその改善				240	4-93	07.04修	
必須選択	第2、6システム	-	MU201-0010-1	板金展開・板取り				190	6-44	07.04修		
			MU201-0021-1	板金展開図法1(平行線法 放射線法)				190	6-45	05.04修		
	MS433		板金3次元CAD	3次元CAD基本	MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)	380	4-106 (課題集) (6冊合本の3冊)	17.04修	290	4-56	11.04修
					MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)				290	4-57	11.04改
				MU401-1100-3	3次元CAD3(2次元図面への展開)	220	4-58			10.04査		
				MU401-X290-3	板金3次元CAD(展開図作成)	-	未刊					
		専用ファイル					210	9-01				

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

107『金属加工科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
一部市販のテキスト等と合わせて使用するを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

第3、6システム

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub215	被覆アーク溶接サブ1	-	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向きビード置き)	200	6-09	17.04改	320	6-07	17.04改
			MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				170	6-08	17.04改
			MU202-0081-1	被覆アーク溶接5(下向き溶接)				-	-	-
Msub225	被覆アーク溶接サブ2	-	MU202-0082-1	被覆アーク溶接6(下向き溶接 曲げ試験)	200	6-10	17.04改	-	-	-
			MU202-0101-2	被覆アーク溶接9(立向き溶接)				-	-	-
			MU202-0102-2	被覆アーク溶接10(立向き溶接 曲げ試験)				-	-	-
Msub303	ロボット溶接サブ	-	MU305-0010-1	産業用ロボット				170	6-57	03.04
			MU305-1000-2	ロボット溶接 I (ティーチング)				370	6-81	03.04
			MU305-1010-3	ロボット溶接 II (プログラミング)				370	6-82	03.04
Msub220	アルミニウム合金溶接サブ	-	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向き溶接)				230	6-32	18.04改
			MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)				290	6-83	18.04改
			MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)				240	6-84	04.04修
Msub207	TIG溶接サブ	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				350	6-30	17.04改
			MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向き溶接)				260	6-31	17.04改
			MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向き溶接)				230	6-32	18.04改
Msub208	板金展開・板取りサブ	-	MU201-0010-1	板金展開・板取り				190	6-44	07.04修
			MU201-0021-1	板金展開図法1(平行線法 放射線法)				190	6-45	05.04修
			MU401-0240-2	板金CAD1(CADの概要)				170	6-50	09.04修
Msub209	曲げ板金サブ	-	MU201-0061-1	折り曲げ加工1(直線手曲げ加工)				140	6-23	10.04査
			MU201-0062-1	折り曲げ加工2(曲線手曲げ加工)				190	6-24	10.04査
			MU201-0120-1	建築板金3(ダクト)				140	6-48	03.04
Msub212	精密機械板金サブ1	-	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)				220	6-52	04.04修
			MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)				240	6-53	03.04
			MU201-0200-1	NCタレットパンチプレス5(機械操作)				190	6-54	06.04修
Msub213	精密機械板金サブ2	-	MU201-0210-1	NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)				120	6-55	03.04
			MU201-X220-1	NCタレットパンチプレス7(課題作成)				-	-	未刊
Msub411	板金CADサブ2	-	MU401-0010-1	パソコンCAD				150	6-49	17.04改
			MU401-0240-2	板金CAD1(CADの概要)				170	6-50	09.04修
			MU401-0250-2	板金CAD2(基本コマンド)				120	6-51	09.04修
Msub415	2次元CADサブ2	-	MU401-0040-2	CAD3(基本コマンドによる作図)				170	4-09	15.10修
			MU401-0050-2	CAD4(正投影法による作図)				220	4-10	10.04査
			MU401-0070-2	CAD6(課題演習)				260	4-12	10.04改
Msub405	3次元CADサブ2	3次元CAD基本	MU401-1090-3	3次元CAD4(アセンブリモデリング)	380	4-106 (課題集 (6冊合本の3冊))	17.04修	240	4-59	03.04
			MU401-1100-3	3次元CAD3(2次元図面への展開)				270	4-60	04.04修
			MU401-1110-3	3次元CAD基本総合(課題演習)				220	4-61	04.04改
Msub206	ろう付けサブ	-	MU201-0090-1	接合(軟ろう付け)				140	6-27	03.04
			MU202-0040-1	硬ろう付け				190	6-28	04.04修
			MU202-0050-1	抵抗溶接				170	6-29	03.04
Msub214	炭酸ガスアーク溶接サブ	炭酸ガスアーク溶接作業	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)	690	6-85	14.04	260	6-33	11.04修
			MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				230	6-34	11.04修
			MU202-0150-1	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)				200	6-35	11.04修
Msub237	炭酸ガスアーク溶接サブ2		MU202-0161-2	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)				290	6-36	11.04修
			MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)				200	6-37	11.04修
			MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)				230	6-38	11.04修
Msub226	TIG溶接サブ2	-	MU202-0260-2	直流TIG溶接3(横向き溶接 曲げ試験)				230	6-68	17.04改
			MU202-0280-3	直流TIG溶接4(ステンレス薄肉固定管)				260	6-70	17.04改
			MU202-0270-3	TIG溶接施工管理				430	6-69	17.04改
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1				-	-	未刊
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	-	未刊
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	-	未刊
Msub232	金属塗装サブ	-	MU299-X010-1	金属塗装1				-	-	未刊
			MU299-X020-1	金属塗装2				-	-	未刊
Msub227	高機能材料の精密板金(曲げ加工)	-	MU201-X300-3	高機能材料の曲げ加工1				-	-	未刊
			MU201-X310-3	高機能材料の曲げ加工2				-	-	未刊
			MU201-X320-3	表面仕上げ作業				230	6-88	16.04
Msub228	レーザー加工	-	MU201-X400-3	レーザー加工技術1				-	-	未刊
			MU201-X410-3	レーザー加工技術2				-	-	未刊
				専用ファイル				210	9-01	