

ABパターン

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1、4システム	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	—						機械図面の読み方 1、2、3	4-107 (課題集)	301	16.04
		MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)	—									
MS123	機械工作基本	MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)	—									
		MU105-0010-1	測定	4-18	603	16.04改							
		MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	4-24	339	16.04改							
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—								
必須選択	第2、5システム	MU101-0031-1	普通旋盤1	—	—					普通旋盤作業	8-62	867	15.04
MU101-0032-1		普通旋盤2	—	—									
MS101	普通旋盤作業	MU101-0040-2	普通旋盤3	—	—								
		MU101-0050-2	普通旋盤4	—	—								
		MU101-0060-2	普通旋盤5	—	—								
		MU101-0070-2	普通旋盤6	—	—								
全科共通		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改							
			専用ファイル	9-01	250								

(※)令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1.自由研削といし」を、
基本システム「MS123.機械工作基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1、4システム	MU101-0081-1	フライス盤1	●8-42	226	11.04修				フライス盤作業	8-63	829	15.04
		MU101-0082-1	フライス盤2	●8-43	188	10.04査							
	フライス盤作業	MU101-0083-1	フライス盤3	—	—								
		MU101-0084-2	フライス盤4	—	—								
		MU101-0090-2	フライス盤5	●8-44	226	04.04修							
		MU101-0100-2	フライス盤6	—	—								
必須選択	第2、5システム	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	4-26	452	25.01改				マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順)	4-104	754	14.04
		MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)	4-27	377	25.01改							
	マシニングセンタ工作作業	MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)	4-28	188	25.01改				マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	4-105 (課題集)	264	14.04
		MU102-0160-1	マシニングセンタ4(加工作業)	4-29	113	25.01改							
		MU102-0190-2	マシニングセンタ5(課題演習)	—	—								
			専用ファイル	9-01	250								

橋渡し訓練テキスト					
ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04	
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04	
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04	
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04	

CDパターン

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像C

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1、4システム	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	—						機械図面の読み方 1、2、3	4－107 (課題集)	301	16.04
MS123		MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)	—									
	MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)	—										
	MU105-0010-1	測定	4－18	603	16.04改								
	MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	4－24	339	16.04改								
	MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—									
必須選択	第2、5システム	MU101-0081-1	フライス盤1	●8－42	226	11.04修				フライス盤作業	8－63	829	15.04
MS124		MU101-0082-1	フライス盤2	●8－43	188	10.04査							
	MU101-0083-1	フライス盤3	—	—									
	MU101-0084-2	フライス盤4	—	—									
	MU101-0090-2	フライス盤5	●8－44	226	04.04修								
	MU101-0100-2	フライス盤6	—	—									
	全科共通	なし	安全衛生	10－01	754	21.10改							
			専用ファイル	9－01	250								

(※) 令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1 自由研削といし」を、
基本システム「MS123 機械工作基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像D

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1、4システム	MU101-0031-1	普通旋盤1	—	—					普通旋盤作業	8-62	867	15.04
		MU101-0032-1	普通旋盤2	—	—								
	普通旋盤作業	MU101-0040-2	普通旋盤3	—	—								
		MU101-0050-2	普通旋盤4	—	—								
		MU101-0060-2	普通旋盤5	—	—								
		MU101-0070-2	普通旋盤6	—	—								
必須選択	第2、5システム	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	4-20	339	25.01改				NC旋盤1、2 (プログラムの基本・ 作成手順)	4-102	641	25.01改
		MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)	4-21	339	25.01改							
	NC旋盤工作作業	MU102-0040-1	NC旋盤3(加工準備)	4-30	226	25.01				NC旋盤 3、4 (加工準備・加工作業)	4-103	264	25.01改
		MU102-0050-1	NC旋盤4(加工作業)	4-22	188	25.01改							
		MU102-0060-2	NC旋盤5(課題演習)	4-23	188	10.04改							
			専用ファイル	9-01	250								

橋渡し訓練テキスト				
ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2025年4月～

105『機械加工技術科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

第3、6システム

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	定価	作成年月
Msub104	NCワイヤ放電加工サブ	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)	4-32	226	19.04改				
		MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)	4-33	188	19.04改				
		MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工3(加工作業)	4-34	151	19.04改				
Msub110	NC旋盤加工基本サブ	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	4-20	339	25.01改	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・作成手順)	4-102	641	25.01改
		MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)	4-21	339	25.01改				
		MU102-0040-1	NC旋盤3(加工準備)	4-30	226	25.01	NC旋盤3、4 (加工準備・加工作業)	4-103 (3冊合本の1冊)	264	25.01改
Msub121	機械製図CADサブ	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	4-82	264	25.01改	機械製図及びCAD基本	4-98(課題集) (6冊合本の3冊)	641	14.04
		MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)	4-83	188	25.01改				
		MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)	4-84	226	25.01改				
Msub122	マシニングセンタ加工基本サブ	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	4-26	452	25.01改	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順)	4-104	754	14.04
		MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)	4-27	377	25.01改				
		MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)	4-28	188	25.01改	マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	4-105(課題集) (3冊合本の1冊)	264	14.04
Msub123	難削材の切削加工	MU101-X130-3	難削材の切削加工技術(旋削)	未刊	—					
		MU101-X140-3	難削材の切削加工技術(フライス)	未刊	—					
		MU101-X150-3	難削材の切削加工技術(穴加工)	未刊	—					
Msub137	リバースエンジニアリングサブ(切削)	MU501-X000-3	3次元測定	未刊	—					
		MU401-X260-3	3次元サーフェスモデルデータ構築1	未刊	—					
		MU401-X550-3	切削型RPによる試作	未刊	—					
Msub140	切削条件最適化	MU599-X020-1	切削条件の見える化	未刊	—					
		MU599-X030-2	各種加工材料における切削形態	未刊	—					
		MU599-X040-2	切削条件の最適化	未刊	—					
Msub408	CAMサブ	MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)	4-35	264	18.04改				
		MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)	4-36	188	18.04改				
Msub701	構造物運搬サブ1 (玉掛け)	MU999-X030-2	玉掛け作業	未刊	—					
		MU999-X040-2	玉掛け作業2	未刊	—					
Msub702	構造物運搬サブ2 (小型移動式クレーン)	MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1	未刊	—					
		MU702-X070-2	小型移動式クレーン運転2	未刊	—					
Msub703	構造物運搬サブ3 (フォークリフト)	MU703-X011-1	フォークリフト運転1	未刊	—					
		MU703-X012-2	フォークリフト運転2	未刊	—					
		MU703-X013-2	フォークリフト運転3	未刊	—					
			専用ファイル	9-01	250					