**２０２５年４月～**

**205『生産システム技術科』**

**仕上がり像BとAのパターン**

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
（課題集） のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

## 共通（基本システム）　必ずご注文ください。

仕上がり像B

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 必須選択 | 第1、4システム | EU101-0040-1 | 電気理論（直流とテスター） | 3－29 | 188 | 13.04修 | | | | | | | |
| ES305 | | EU301-0030-1 | 有接点シーケンス制御（基本） | 3－109 | 452 | 25.01改 | 3－509 | 1,086 | 25.01改 | 有接点シーケンス制御（基本、回路） | 3－101 | 528 | 14.04 |
| | シーケンス制御技術（FA） | EU301-0050-1 | 有接点シーケンス制御（回路） | － | － | | | | | | | | |
| | | EU302-0010-1 | PLC制御（基本） | 8－27 | 301 | 14.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0020-2 | PLC制御（応用） | 8－28 | 264 | 14.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0150-2 | PLC制御（プログラマブル表示器1） | 8－37 | 264 | 04.04修 | | | | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | EU302-0200-2 | PLC制御（モータ） | 8－52 | 188 | 14.04改 | | | | | | | |
| ES352 | | EU302-0190-2 | PLC制御（センサ） | 8－51 | 264 | 13.01修 | | | | | | | |
| | FAシステム要素技術 | MU301-0090-2 | 空気圧制御 | 8－34 | 301 | 07.04修 | | | | | | | |
| | | MU301-0101-2 | 電気空気圧制御1（リレー制御） | 8－35 | 264 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | MU301-0102-2 | 電気空気圧制御2（PLC） | 8－36 | 226 | 03.04 | | | | | | | |
| | 全科共通 | なし | 安全衛生 | 10－01 | 754 | 21.10改 | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9－01 | 250 | | | | | | | | |

## 選択（基本システム）　必ずご注文ください。

仕上がり像A

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 必須選択 | 第1、4システム | MU106-0010-1 | 製図基本 | 6－01 | 678 | 25.01改 | | | | | | | |
| MS116 | | MU106-0030-1 | 製図2（図示法）（課題集） | 4－02 | 188 | 17.04改 | | | | | | | |
| | CAD製図基本作業 | MU401-0020-2 | CAD1（CADの概要）（課題集） | 4－07 | 264 | 17.04改 | | | | | | | |
| | | MU401-0050-2 | CAD4（正投影法による作図） | 4－10 | 301 | 10.04査 | | | | | | | |
| | | MU401-0060-2 | CAD5（部品図の作成） | 4－11 | 151 | 10.04査 | | | | | | | |
| | | MU401-0070-2 | CAD6（課題演習） | 4－12 | 301 | 10.04改 | | | | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | MU401-0160-2 | CAD応用4（部品図及び組立図） | ●4－16 | 151 | 03.04 | | | | CAD応用作業（課題集） | 4－99（6冊合本の3冊） | 301 | 14.04 |
| MS117 | | MU401-0170-2 | CAD応用5（バラシ図） | ●4－17 | 188 | 07.04改 | | | | | | | |
| | 自動機設計製図作業 | MU401-0180-2 | CAD応用6（総合課題実習） | － | － | | | | | | | | |
| | | MU399-0010-1 | 機械要素基本 | 8－33 | 452 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU401-0301-2 | 自動機の仕様（製作図1） | 8－49 | 377 | 11.04改 | | | | | | | |
| | | MU401-0302-2 | 自動機の仕様（製作図2） | 8－50 | 226 | 10.04査 | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9－01 | 250 | | | | | | | | |

## 橋渡し訓練テキスト

| ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|
| BU101-0001-1 | 就職のための職業能力開発の導入 | 55－30 | 226 | 14.04 |
| BU102-0001-2 | チームで働く力 | 55－31 | 565 | 14.04 |
| BU102-0002-2 | 考え行動する力 | 55－32 | 301 | 14.04 |
| BU102-0003-2 | 仕事を見つける力 | 55－33 | 414 | 14.04 |

**２０２５年４月～**

**205『生産システム技術科』**

**仕上がり像BとCのパターン**

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
（課題集） のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

**共通（基本システム）　必ずご注文ください。**

仕上がり像B

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 必須選択 | 第1、4システム | EU101-0040-1 | 電気理論（直流とテスター） | 3－29 | 188 | 13.04修 | | | | | | | |
| ES305 | | EU301-0030-1 | 有接点シーケンス制御（基本） | 3－109 | 452 | 25.01改 | 3－509 | 1,086 | 25.01改 | 有接点シーケンス制御（基本、回路） | 3－101 | 528 | 14.04 |
| | シーケンス制御技術（FA） | EU301-0050-1 | 有接点シーケンス制御（回路） | － | － | | | | | | | | |
| | | EU302-0010-1 | PLC制御（基本） | 8－27 | 301 | 14.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0020-2 | PLC制御（応用） | 8－28 | 264 | 14.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0150-2 | PLC制御（プログラマブル表示器1） | 8－37 | 264 | 04.04修 | | | | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | EU302-0200-2 | PLC制御（モータ） | 8－52 | 188 | 14.04改 | | | | | | | |
| ES352 | | EU302-0190-2 | PLC制御（センサ） | 8－51 | 264 | 13.01修 | | | | | | | |
| | FAシステム要素技術 | MU301-0090-2 | 空気圧制御 | 8－34 | 301 | 07.04修 | | | | | | | |
| | | MU301-0101-2 | 電気空気圧制御1（リレー制御） | 8－35 | 264 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | MU301-0102-2 | 電気空気圧制御2（PLC） | 8－36 | 226 | 03.04 | | | | | | | |
| | 全科共通 | なし | 安全衛生 | 10－01 | 754 | 21.10改 | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9－01 | 250 | | | | | | | | |

**選択（基本システム）　必ずご注文ください。**

仕上がり像C

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 必須選択 | 第1、4システム | EU101-0090-1 | 電気回路（基本） | 3－31 | 264 | 25.01改 | | | | | | | |
| ES126 | | EU102-0040-1 | 電気測定（試験法） | 3－60 | 377 | 15.04改 | | | | | | | |
| | 制御機器保全 | EU301-0090-1 | シーケンス制御（電動機） | 3－53 | 226 | 25.01改 | | | | | | | |
| | | EU301-0180-2 | インバータ制御 | 3－99 | 226 | 14.04 | | | | | | | |
| | | EU107-0600-2 | 電気系保全基礎 | 3－100 | 226 | 14.04 | | | | | | | |
| | | MU601-1090-2 | 電気系故障発見・復旧 | 44－07 | 226 | 15.11修 | | | | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | EU107-0450-1 | 制御盤の仕様 | 3－43 | 264 | 15.04改 | | | | | | | |
| ES353 | | EU302-0240-1 | 電気図面の見方 | 8－58 | 339 | 16.04改 | | | | | | | |
| | 制御盤製作 | EU107-0440-1 | 制御盤製図 | 3－44 | 188 | 16.04改 | | | | | | | |
| | | EU107-0460-1 | 制御盤加工・機器の取付け | 3－45 | 188 | 03.04 | | | | 制御盤加工・機器の取付け 配電・配線 | 3－102 | 339 | 15.04 |
| | | EU302-0250-1 | 配電・配線 | 8－59 | 226 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9－01 | 250 | | | | | | | | |

**橋渡し訓練テキスト**

| ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|
| BU101-0001-1 | 就職のための職業能力開発の導入 | 55－30 | 226 | 14.04 |
| BU102-0001-2 | チームで働く力 | 55－31 | 565 | 14.04 |
| BU102-0002-2 | 考え行動する力 | 55－32 | 301 | 14.04 |
| BU102-0003-2 | 仕事を見つける力 | 55－33 | 414 | 14.04 |

**２０２５年４月～**

**205『生産システム技術科』**

**仕上がり像BとDのパターン**

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
（課題集） のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

## 共通（基本システム） 必ずご注文ください。

仕上がり像B

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 必須選択 | 第1、4システム | EU101-0040-1 | 電気理論（直流とテスター） | 3－29 | 188 | 13.04修 | | | | | | | |
| ES305 | | EU301-0030-1 | 有接点シーケンス制御（基本） | 3－109 | 452 | 25.01改 | 3－509 | 1,086 | 25.01改 | 有接点シーケンス制御（基本、回路） | 3－101 | 528 | 14.04 |
| | シーケンス制御技術（FA） | EU301-0050-1 | 有接点シーケンス制御（回路） | － | － | | | | | | | | |
| | | EU302-0010-1 | PLC制御（基本） | 8－27 | 301 | 14.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0020-2 | PLC制御（応用） | 8－28 | 264 | 14.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0150-2 | PLC制御（プログラマブル表示器1） | 8－37 | 264 | 04.04修 | | | | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | EU302-0200-2 | PLC制御（モータ） | 8－52 | 188 | 14.04改 | | | | | | | |
| ES352 | | EU302-0190-2 | PLC制御（センサ） | 8－51 | 264 | 13.01修 | | | | | | | |
| | FAシステム要素技術 | MU301-0090-2 | 空気圧制御 | 8－34 | 301 | 07.04修 | | | | | | | |
| | | MU301-0101-2 | 電気空気圧制御1（リレー制御） | 8－35 | 264 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | MU301-0102-2 | 電気空気圧制御2（PLC） | 8－36 | 226 | 03.04 | | | | | | | |
| | 全科共通 | なし | 安全衛生 | 10－01 | 754 | 21.10改 | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9－01 | 250 | | | | | | | | |

## 選択（基本システム） 必ずご注文ください。

仕上がり像D

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 必須選択 | 第1、4システム | MU106-0010-1 | 製図基本 | 6－01 | 678 | 25.01改 | | | | | | | |
| MS222 | | MU199-0040-1 | 工作基本（機械工作法、測定） | 6－65 | 528 | 25.01改 | | | | | | | |
| | 金属加工基本 | MU101-0130-1 | ボール盤とせん断（機械によるせん断） | 6－66 | 339 | 25.01改 | | | | | | | |
| | | MU999-X011-1 | 自由研削といし・粉じん作業（※） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | MU202-0010-1 | ガス溶接 | 6－05 | 264 | 25.01改 | | | | ガス溶接・ガス切断・プラズマ切断 | 6－86 | 414 | 14.04 |
| | | MU202-0030-2 | ガス切断・プラズマ切断 | 6－06 | 264 | 25.01改 | | | | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | MU106-0200-1 | 図面の見方・測定器の使用法 | 8－31 | 452 | 10.04改 | | | | | | | |
| MS605 | | MU601-1110-2 | 機械保全（締結機械要素） | 44－08 | 490 | 10.04改 | | | | | | | |
| | 機械系保全 | MU601-1120-2 | 機械保全（軸機械要素） | 44－09 | 452 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | MU601-1130-2 | 機械保全（伝動装置） | 44－10 | 414 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | MU601-1140-2 | 機械保全のための分解・組立 | 44－11 | 414 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9－01 | 250 | | | | | | | | |

（※）令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1_自由研削といし」を、
基本システム「MS222_金属加工基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

| ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MU999-0010-1 | 自由研削といし | 6－04 | 301 | 25.01改 | 6－501 | 724 | 25.01改 |

## 橋渡し訓練テキスト

| ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|
| BU101-0001-1 | 就職のための職業能力開発の導入 | 55－30 | 226 | 14.04 |
| BU102-0001-2 | チームで働く力 | 55－31 | 565 | 14.04 |
| BU102-0002-2 | 考え行動する力 | 55－32 | 301 | 14.04 |
| BU102-0003-2 | 仕事を見つける力 | 55－33 | 414 | 14.04 |

**２０２５年４月～**

**205『生産システム技術科』**

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

**推奨サブシステム　選択のうえ、ご注文ください。**

■ は2025年１月から変更のあるテキストです。
（課題集） のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

**第3、6システム**

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版商品コード | カラー版定価 | カラー版作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Msub118 | フライス盤加工サブ | MU101-0081-1 | フライス盤1 | ●8－42 | 226 | 11.04修 | | | | フライス盤作業 | 8－63（6冊合本の4冊） | 829 | 15.04 |
| | | MU101-0082-1 | フライス盤2 | ●8－43 | 188 | 10.04査 | | | | | | | |
| | | MU101-0083-1 | フライス盤3 | 未刊 | － | | | | | | | | |
| Msub107 | 汎用機械加工サブ | MU101-0090-2 | フライス盤5 | ●8－44 | 226 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | MU105-0030-1 | 切削技法1（旋削） | 4－19 | 377 | 07.04改 | | | | | | | |
| Msub301 | PLC制御（計算機リンク活用）サブ | IU305-X041-2 | ユーティリティ作成1（GUIツール編） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | IU305-X042-2 | ユーティリティ作成2（GUIツール編） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | EU302-0140-3 | PC制御（計算機リンク） | 8－56 | 188 | 03.04 | | | | | | | |
| Msub407 | 3次元CADサブ4 | MU401-1050-3 | 3次元CAD1（3次元形状の作成） | 4－56 | 339 | 11.04修 | | | | 3次元CAD基本（課題集） | 4－106（6冊合本の3冊） | 452 | 17.04修 |
| | | MU401-1060-3 | 3次元CAD2（3次元形状の編集） | 4－57 | 339 | 11.04改 | | | | | | | |
| | | MU401-1110-3 | 3次元CAD基本総合（課題演習） | 4－61 | 301 | 04.04改 | | | | | | | |
| Msub601 | 油空圧保全サブ | MU301-0011-1 | 油圧技術1（機器） | 8－47 | 339 | 09.04修 | | | | | | | |
| | | MU601-1160-2 | 空気圧装置保全 | 44－14 | 791 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | MU601-1150-2 | 油圧装置保全 | 44－13 | 490 | 11.04改 | | | | | | | |
| Msub602 | 組立て保全サブ | MU601-1110-2 | 機械保全（締結機械要素） | 44－08 | 490 | 10.04改 | | | | | | | |
| | | MU601-1120-2 | 機械保全（軸機械要素） | 44－09 | 452 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | MU199-0030-2 | 自動機の組立て・調整 | 8－45 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| Msub603 | 電気保全サブ | MU601-1070-2 | 電気保全基礎 | 44－32 | 301 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU601-X080-2 | 電気系異常対応措置 | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | MU601-1090-2 | 電気系故障発見・復旧 | 44－07 | 226 | 15.11修 | | | | | | | |
| Esub102 | 動力配線工事 | EU107-0161-1 | 電動機工事（施工） | 3－15 | 188 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | EU107-0162-1 | 電動機工事（正逆運転） | 3－16 | 151 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | EU107-0163-1 | 電動機工事（Y－△始動） | 3－22 | 151 | 04.04修 | | | | | | | |
| Esub103 | 電気工事（一般用） | EU107-0010-1 | 器工具使用法と電線接続法 | 3－01 | 339 | 25.01改 | | | | | | | |
| | | EU107-0031-1 | ケーブル配線（基本） | 3－04 | 301 | 25.01改 | | | | | | | |
| | | EU107-0510-2 | 電線管工事 | 1－47 | 528 | 25.01改 | 1－502 | 1,267 | 25.01改 | | | | |
| Esub109 | 電気機器保全作業 | EU107-0600-2 | 電気系保全基礎 | 3－100 | 226 | 14.04 | | | | | | | |
| | | MU601-1090-2 | 電気系故障発見・復旧 | 44－07 | 226 | 15.11修 | | | | | | | |
| | | EU302-X040-2 | PLC制御（配線） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| Esub110 | 配電盤製図 | EU501-1010-1 | CAD（基本操作） | 33－12 | 226 | 08.04改 | | | | | | | |
| | | EU107-0431-1 | 配電盤製図1 | 3－48 | 151 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | EU107-0432-1 | 配電盤製図2 | 3－49 | 151 | 02.04 | | | | | | | |
| Esub114 | 電気工事（基本） | EU101-0110-1 | 電気理論と電気関係法規（課題集） | 3－30 | 339 | 25.01改 | | | | | | | |
| | | EU102-0010-1 | 電気測定（基本） | 3－03 | 339 | 25.01改 | 3－502 | 814 | 25.01改 | | | | |
| | | EU107-0290-1 | 配線図（屋内） | 3－02 | 188 | 25.01改 | | | | | | | |
| Esub307 | PLC制御技術（位置決め） | EU302-0190-2 | PLC制御（センサ） | 8－51 | 264 | 13.01修 | | | | | | | |
| | | EU302-0210-2 | PLC制御（制御） | 8－53 | 226 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | EU302-0130-2 | PLC制御（位置決め1） | 8－38 | 414 | 18.07修 | | | | | | | |
| Esub308 | PLC制御技術（表示器） | EU302-0150-2 | PLC制御（プログラマブル表示器1） | 8－37 | 264 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | EU302-0220-2 | PC制御（プログラマブル表示器2） | 8－54 | 151 | 03.04 | | | | | | | |
| | | EU302-0130-2 | PLC制御（位置決め1） | 8－38 | 414 | 18.07修 | | | | | | | |
| Esub311 | 制御盤設計技術 | EU107-0450-1 | 制御盤の仕様 | 3－43 | 264 | 15.04改 | | | | | | | |
| | | EU107-0440-1 | 制御盤製図 | 3－44 | 188 | 16.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0260-2 | 自動化システム製作（設計） | 8－60 | 188 | 19.04改 | | | | | | | |
| Esub327 | 自動化システム製作 | EU302-0260-2 | 自動化システム製作（設計） | 8－60 | 188 | 19.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-0270-2 | 自動化システム製作（配線） | 8－61 | 188 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | EU302-X280-2 | 自動化システム製作（制御） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| Esub328 | PLC制御技術（リンクと位置決め） | EU302-0100-3 | PC制御（リンク） | 8－55 | 188 | 02.04 | | | | | | | |
| | | EU302-0130-2 | PLC制御（位置決め1） | 8－38 | 414 | 03.04 | | | | | | | |
| | | EU302-X230-2 | PLC制御（位置決め2） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| Esub336 | 省電力制御 | EU301-X270-2 | 有接点シーケンス制御（インバータ） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | EU302-X290-2 | PLC制御（フィールドネットワーク） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | EU302-X300-2 | PLC制御（インバータ） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| Esub337 | 電力監視 | EU302-X310-2 | PLC制御（電力計測1） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | EU302-X320-2 | PLC制御（電力計測2） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | EU302-0330-2 | PLC制御（ネットワーク）（課題集） | 8－39 | 339 | 18.04 | | | | | | | |
| Esub340 | PLC制御技術（言語活用） | EU302-0030-2 | PC制御（SFC） | 8－30 | 264 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | EU302-X340-2 | PLC制御（ST） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| Esub504 | CAD活用技術（電気設備） | EU501-1010-1 | CAD(基本操作) | 33－12 | 226 | 08.04改 | | | | CAD活用技術（課題集） | 33－15 | 264 | 16.04 |
| | | EU501-1020-2 | CAD(屋内配線図) | 33－13 | 264 | 04.04修 | | | | | | | |
| | | EU501-1021-2 | CAD(屋内配線図作成演習) | 33－14 | 339 | 09.04修 | | | | | | | |
| 仕上がり像Bサブシステム | | | | | | | | | | | | | |
| Esub352 | 協働システム構築 | EU399-X010-2 | 協働ロボット1（概論） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | EU399-X020-2 | 協働ロボット2（ティーチング） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | EU399-X030-2 | 協働ロボット3（ハンドリング実習） | 未刊 | － | | | | | | | | |
| Isub903 | 画像認識システム構築 | IU901-X070-3 | 画像認識AI(概論) | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | IU901-X080-3 | 画像認識のための分類プログラム開発 | 未刊 | － | | | | | | | | |
| | | IU901-X090-3 | 画像認識システム開発 | 未刊 | － | | | | | | | | |