

2025年4月～

112『精密板金科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとBのパターン

共通(基本システム) 必ずご注文ください。										
仕上がり像A										
システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1システム	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	4-82	264	25.01改	機械製図及び CAD基本	4-98 (課題集)	641	14.04
MS409		MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)	4-83	188	25.01改				
		MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)	4-84	226	25.01改				
		MU106-1030-2	機械製図CAD4(寸法とはめあい)	4-85	377	25.01改				
		MU106-1040-2	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)	4-86	264	25.01改				
		MU106-1050-2	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)	4-87	490	25.01改				
必須選択	第2システム	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	6-16	264	16.04改				
MS203		MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスプレーキ)	6-18	226	16.04改				
		MU201-0152-1	曲げ加工(プレスプレーキ)	6-19	226	16.04改				
		MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)	6-15	226	18.04				
		MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)	6-20	226	11.04修				
		MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)	6-21	301	10.04査				
全科共通		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改				
			専用ファイル	9-01	250					

選択(基本システム) 必ずご注文ください。										
仕上がり像B										
システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第4システム	MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改	TIG薄板溶接	6-87	339	17.04改
MS227		MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	—						
		MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)	—						
		MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)	—						
		MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)	—						
必須選択	第5システム	MU201-X420-1	レーザ加工1(プログラミング基本)	未刊	—					
MS233		MU201-X430-1	レーザ加工2(プログラミング応用)	未刊	—					
		MU201-X440-1	レーザ加工3(機械操作)	未刊	—					
		MU201-X450-1	レーザ加工4(展開計算・加工)	未刊	—					
		MU201-X460-1	レーザ加工5(総合課題)	未刊	—					
			専用ファイル	9-01	250					

橋渡し訓練テキスト				
ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2025年4月～

112『精密板金科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとCのパターン

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1システム	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	4-82	264	25.01改	機械製図及びCAD基本	4-98 (課題集)	641	14.04
MS409		MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)	4-83	188	25.01改				
		MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)	4-84	226	25.01改				
		MU106-1030-2	機械製図CAD4(寸法とはめあい)	4-85	377	25.01改				
		MU106-1040-2	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)	4-86	264	25.01改				
		MU106-1050-2	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)	4-87	490	25.01改				
必須選択	第2システム	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	6-16	264	16.04改				
MS203		MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)	6-18	226	16.04改				
		MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)	6-19	226	16.04改				
		MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)	6-15	226	18.04				
		MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)	6-20	226	11.04修				
		MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)	6-21	301	10.04査				
	全科共通	なし	安全衛生	10-01	754	21.10改				
			専用ファイル	9-01	250					

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像C

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第4システム	MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改				
		MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	—						
	TIG薄板溶接	MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)	—			TIG薄板溶接	6-87	339	17.04改
		MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)	—						
		MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)	—						
必須選択	第5システム	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)	6-52	301	04.04修				
精密機械板金作業		MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)	6-53	339	03.04				
	MU201-0200-1	NCタレットパンチプレス5(機械操作)	6-54	264	06.04修					
	MU201-0210-1	NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)	6-55	151	03.04					
	MU201-X220-1	NCタレットパンチプレス7(課題作成)	未刊	—						
			専用ファイル	9-01	250					

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つめる力	55-33	414	14.04

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

第3、6システム

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月
Msub207	TIG溶接サブ	MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改							
		MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向溶接)	6-31	226	25.01改							
		MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)	6-32	264	19.11改							
Msub212	精密機械板金 サブ1	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)	6-52	301	04.04修							
		MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)	6-53	339	03.04							
		MU201-0200-1	NCタレットパンチプレス5(機械操作)	6-54	264	06.04修							
Msub213	精密機械板金 サブ2	MU201-0210-1	NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)	6-55	151	03.04							
		MU201-X220-1	NCタレットパンチプレス7(課題作成)	未刊	—								
Msub216	ガス溶接 ・切断サブ	MU202-0010-1	ガス溶接	6-05	264	25.01改				ガス溶接・ ガス切断・ プラズマ切断	6-86	414	14.04
		MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断	6-06	264	25.01改							
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—								
Msub220	アルミニウム合金 溶接サブ	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)	6-32	264	19.11改							
		MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	6-83	339	18.04改							
		MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)	6-84	339	19.11改							
Msub227	高機能材料の 精密板金(曲げ加工)	MU201-X300-3	高機能材料の曲げ加工1	未刊	—								
		MU201-X310-3	高機能材料の曲げ加工2	未刊	—								
		MU201-0320-3	表面仕上げ作業	6-88	264	16.04							
Msub228	レーザ加工	MU201-X400-3	レーザ加工技術1	未刊	—								
		MU201-X410-3	レーザ加工技術2	未刊	—								
Msub232	金属塗装サブ	MU299-X010-1	金属塗装1	未刊	—								
		MU299-X020-1	金属塗装2	未刊	—								
Msub238	炭酸ガスアーク 薄板溶接サブ1	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向溶接)	6-33	264	25.01改							
		MU202-0430-1	炭酸ガスアーク薄板溶接1(角部の溶接)	—	—					炭酸ガスアーク 薄板溶接1,2,3	6-89	264	17.04
		MU202-0440-1	炭酸ガスアーク薄板溶接2(T継手)	—	—								
Msub239	被覆アーク溶接 ・といしサブ	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向ビード置き)	6-07	377	17.04改							
		MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	6-08	188	17.04改							
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—								
Msub241	AR溶接サブ	MU202-X251-1	AR溶接1	未刊	—								
		MU202-X252-2	AR溶接2	未刊	—								
Msub244	各種溶接作業 の見える化サブ	MU202-X500-1	半自動溶接の見える化	未刊	—								
		MU202-X510-1	TIG溶接の見える化	未刊	—								
		MU202-X520-1	被覆アーク溶接の見える化	未刊	—								
Msub303	ロボット溶接サブ	MU305-0010-1	産業用ロボット	6-57	226	03.04							
		MU305-1000-2	ロボット溶接Ⅰ(ティーチング)	6-81	528	03.04							
		MU305-1010-3	ロボット溶接Ⅱ(プログラミング)	6-82	528	03.04							
Msub404	3次元CAD サブ1	MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)	4-56	339	11.04修				3次元CAD 基本	4-106 (課題集)	452	17.04修
		MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)	4-57	339	11.04改							
		MU401-1100-3	3次元CAD3(2次元図面への展開)	●4-58	301	10.04査							
Msub405	3次元CAD サブ2	MU401-1090-3	3次元CAD4(アセンブリモデリング)	●4-59	339	03.04							
		MU401-1080-3	3次元CAD5(サーフェス)	●4-60	377	04.04修							
		MU401-1110-3	3次元CAD基本総合(課題演習)	4-61	301	04.04改							
Msub409	IT基本サブ	MU499-1010-1	文書データ処理	4-95	264	03.04							
		MU499-1020-1	表計算データ処理	4-96	264	03.04							
		MU499-1030-2	プレゼンテーション技法	4-97	188	03.04							
Msub703	構造物運搬サブ3 (フォークリフト)	MU703-X011-1	フォークリフト運転1	未刊	—								
		MU703-X012-2	フォークリフト運転2	未刊	—								
		MU703-X013-2	フォークリフト運転3	未刊	—								
Msub801	品質管理基本 サブ1	MU499-1010-1	文書データ処理	4-95	264	03.04							
		MU499-1020-1	表計算データ処理	4-96	264	03.04							
		SU504-1030-3	QC手法	12-21	301	03.04							
Msub802	品質管理基本 サブ2	MU803-1000-3	品質管理	4-91	301	03.04							
		MU802-1020-3	原価管理と原価低減	4-92	339	03.04							
		MU802-1010-3	作業管理とその改善	4-93	339	07.04修							
			専用ファイル	9-01	250								

(※) 令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1.自由研削といし」を、基本システム「Msub216.ガス溶接・切断サブ」及び「Msub239.被覆アーク溶接・といしサブ」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改