2025年4月~

113『CADものづくりサポート科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとBのパターン

共通(基本システム) 必ずご注文ください。 仕上がり像A システム番号 システム名 ユニット番号 商品コード 定価 作成年月 合本タイトル 合本商品コード 合本定価 作成年月 必須選択 MU199-X050-1 機械加工作業によるものづくり導入 未刊 第1、4システム 未刊 4-107 (課題集) (3冊合本の2冊) MU106-0500-1 機械図面の読み方1(製図一般・図示法) 機械図面の読み方 301 16.04 MU106-0510-1 機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法) 未刊 MS436 図面の読み方と CAD基本 264 MU401-0020-2 CAD1(CADの概要)(課題集) 4-07 17.04改 MU401-0030-2 CAD2(基本コマンドの操作)(課題集) 4-08 151 17.04改 MU401-0040-2 CAD3(基本コマンドによる作図) 4-09 188 15.10修 MU106-X600-1 作業工具の役割と使い方 未刊 必須選択 第2、5システム MU106-X610-1 ねじの役割と製図 未刊 旋盤加工部品と製図 MU106-X620-1 未刊 MS130 機械製造業従事者 フライス加工部品と製図 MU106-X630-1 未刊 のための製図 MU106-X640-1 機械要素の役割と製図 未刊 MU106-X650-1 組立図の読み方 未刊 754 21.10改 全科共通 なし 安全衛生 10-01 専用ファイル 9-01 250

ノステム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コート。	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1、4システム	SU301-0010-1	企業会計の意義と取引実務	5-01	528	19.10修				
	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	SU301-0020-2	出納実務	5-02	754	19.10改				
SS301	財務会計実務	SU301-0030-2	商品・固定資産・債権・債務の取引実務	5-03	528	19.10修				
		SU301-0040-2	会社会計の実務	5-04	490	19.10修				
		SU301-0050-2	決算実務	5-05	678	19.10修				
		SU301-0060-2	記帳実践実務	5-06	754	18.04改				
必須選択	第2、5システム	MU802-0010-1	工場管理の概要	12-44	414	15.04				
		SU501-1020-3	資材·購買管理	12-22	377	16.10改				
		MU802-1020-3	原価管理と原価低減	4-92	339	03.04				
MS809	製造業のための	SU301-0091-2	製造業の費目別計算実務	5-13	490	03.04				
	原価計算	SU301-0092-2	個別受注生産形態の原価計算	5-14	603	08.04改				
		SU301-0093-2	大量生産形態の原価計算	5-15	603	08.04改				
			専用ファイル	9-01	250					

橋渡し訓練テキスト										
ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月						
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04						
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04						
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04						
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04						

2025年4月~

113『CADものづくりサポート科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとCのパターン

共通(基本システム) <u>必ずご注文ください。</u>

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1 42.フニノ	MU199-X050-1	機械加工作業によるものづくり導入	未刊	_					
	第1、4システム	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	未刊	_		機械図面の読み方	4-107 (課題集)	301	10.04
		MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)	未刊	_		1,2,3	(3冊合本の2冊)	301	16.04
MS436	図面の読み方と	MU401-0020-2	CAD1(CADの概要)(課題集)	4-07	264	17.04改				
	CAD基本	MU401-0030-2	CAD2(基本コマンドの操作)(課題集)	4-08	151	17.04改				
		MU401-0040-2	CAD3(基本コマンドによる作図)	4-09	188	15.10修				
必須選択	第2、5システム	MU106-X600-1	作業工具の役割と使い方	未刊						
	新2、52八/五	MU106-X610-1	ねじの役割と製図	未刊						
		MU106-X620-1	旋盤加工部品と製図	未刊	_					
MS130	機械製造業従事者	MU106-X630-1	フライス加工部品と製図	未刊	_					
	のための製図	MU106-X640-1	機械要素の役割と製図	未刊	_					
		MU106-X650-1	組立図の読み方	未刊	_					
	全科共通	なし	安全衛生	10-01	754	21.10改]			
			専用ファイル	9-01	250					

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像C

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コート・	合本定価	作成年月
必須選択	第1 4システム	MU802-0010-1	工場管理の概要	12-44	414	15.04				
	第1、4システム	SU503-1030-3	生産性分析と向上	12-23	528	17.04改	······			
		MU105-0010-1	測定	4-18	603	16.04改				
MS810	生産・品質管理基本	SU504-0010-2	品質管理基本	12-28	339	19.07				
	生性 前貝官理基本	SU504-0030-2	品質管理応用	12-29	414	19.07				
		SU201-1112-2	問題解決手法(新QC七つ道具)	12-27	339	15.04改				
必須選択	第2、5システム	MU102-0020-1	NC旋盤 1(プログラムの基本)	4-20	339	25.01改				
		MU102-0400-1	NC旋盤作業の標準化1(段取り)	4-77	188	19.04				
		MU102-X410-2	NC旋盤作業の標準化2(工程改善)	未刊	_					
MS131	NC工作機作業	MU102-0130-1	マシニングセンタ 1(プログラムの基本)	4-26	452	25.01改				
	の標準化	MU102-0420-1	マシニングセンタ作業の標準化1(段取り)	4-79	188	19.04				
		MU102-X430-2	マシニングセンタ作業の標準化2(工程改善)	未刊	_					
	·		専用ファイル	9-01	250					

橋渡し訓練テキスト									
ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月					
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04					
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04					
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04					
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04					

2025年4月~

113『CADものづくりサポート科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2025年1月から変更のあるテキストです。 (課題集)のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

知り、リンプ	ステム	_											1
システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラ一版定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
仕上がり作	象Aサブシステム												
		MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)	4-56	339	11.04修							
Msub404	3次元CAD サブ1	MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)	4-57	339	11.04改							17.04 1/8
	,,,,	MU401-1100-3	3次元CAD3(2次元図面への展開)	●4-60	377	04.04修				3次元CAD	4-106	450	
		MU401-1090-3	3次元CAD4(アセンブリモデリング)	●4-59	339	03.04				基本	(課題集) 452	452	17.04修
Msub405	3次元CAD サブ2	MU401-1080-3	3次元CAD5(サーフェス)	●4-58	301	10.04査							
	972	MU401-1110-3	3次元CAD基本総合(課題演習)	4-61	301	04.04改							
		MU401-1190-3	CAM応用3(3次元加工データ作成)	4-73	301	10.04査							
Msub416	RP試作	MU401-X550-3	切削型RPによる試作	未刊	_								
	サブ	MU401-X560-3		未刊	_								
			切削基本 1(測定及び切削法)	4-37	220	25.01	4-501	01/	25.01		4 100	459	0E 013h
	打ちま	MU105-0070-1	切削基本 「例定及び切削法)	4-37	339	23.01	4-301	814		切削基本1、2 (測定、旋盤)	4-100 カラー版	452 カラー版	25.01改カラー版
Msub132	切削基本 サブ	MU105-0080-1	切削基本 2(旋盤)	4-38	188	25.01	4-502	452	25.01	(MIXE. MEE)	4-503	1.086	25.01改
		MU105-0090-1	切削基本 3(平面加工)	4-39	301	25.01	_	_		切削基本 3、4	4-101 (2冊合本の1冊)	490	14.04
	00=0112 6	MU401-X280-3	3次元サーフェスモデルデータ構築3(造形編)	未刊	_					3,4	(2間日本の1間)		
Msub419	3Dプリンタ サブ		造形型RPによる試作	未刊									
仕 トがいん	 象Bサブシステム	MO401 X000 0	ENERI ICS OBIT	2/5/13									
エカ・ラ	第1577777	SU504-0010-2	品質管理基本	12-28	220	19.07							
March 010	製造業の品質管理	SU504-0010-2 SU504-0030-2			339	·				<u>.</u>			
Msub812	サブ		品質管理応用	12-29	414	19.07				<u>.</u>			
		SU201-1112-2		12-27	339	15.04改							
	製造業の生産管理	SU503-1020-3	生産計画と生産統制	12-20	301	17.04改							
Msub813	サブ	SU503-1030-3	生産性分析と向上	12-23	528	17.04改							
		SU503-1050-3	生産工程管理実践	12-43	301	15.04改							
Ssub611	製造業の経理実務2		製造業の〇〇業実践実務	5-16	377	03.04							
		SU301-0102-2	製造業の口口業実践実務	5-17	339	03.04							
仕上がり作	象Cサブシステム -	1	T		ı			1	П		T	T	ı
	NCロイをサ雪	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工 1(プログラミング)	4-32	226	19.04改							
Msub104	NCワイヤ放電 加エサブ	MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工 2(各種加工法)	4-33	188	19.04改							
		MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工 3(加工作業)	4-34	151	19.04改							
Msub107	汎用機械加工	MU105-0030-1	切削技法1(旋削)	4-19	377	17.04改							
	サブ	MU101-0090-2	フライス盤5	●8-44	226	04.04修							
		MU105-0030-1	切削技法1(旋削)	4-19	377	17.04改							
Msub131	切削加工サブ	MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	4-24	339	16.04改							
		MU105-0050-1	切削技法3(フライス加工)	4-25	414	17.04改							
14.1400	NC旋盤	MU102-0030-1	NC旋盤 2(プログラムの作成手順)	4-21	339	25.01改							
Msub133	応用サブ	MU102-0060-2	NC旋盤 5(課題演習)	4-23	188	10.04改							
		MU102-0140-1	マシニングセンタ 2(プログラムの作成手順)	4-27	377	25.01改							
Msub134	マシニングセンタ 応用サブ									マシニングセン	4-105		
	NOM 9 2	MU102-0190-2	マシニングセンタ 5(課題演習)	_	_					タ 3、4、5	(課題集) (3冊合本の1冊)	264	14.04
		MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)	4-35	264	18.04改				-, ., -			
Msub408	CAMサブ	MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)	4-36	188	18.04改							
仕上がり信	⊥ 象A・B・C共通サブシステ				100								
			文書データ処理	4-95	264	03.04							
Msub409	IT基本サブ		表計算データ処理	4-96	264	03.04							
			プレゼンテーション技法	4-97	188	03.04	 						
			表計算データ処理	4-96	264	03.04							
Msub814	品質管理(IoT)		測定データの収集	未刊	204	00.04							
WISUDOTT	サブ		生産活動での品質管理	44-04	452	03.04							
# F #\$U#	鱼 4・0 サ 済 サブシ フテ /	1	工産冶動での加食官型	44-04	402	03.04							
エエかり	象A・C共通サブシステム │		打当条件の日ネスル	ᆂᅖ			1						
Msub140	抑制及严导流ル		切削条件の見える化	未刊									
WISUD 140	切削条件最適化		各種加工材料における切削形態										
		1	切削条件の最適化	未刊	_								
	測定·検査作業	MU105-X110-2		未刊	_								
Msub815	の標準化		測定作業の標準化1	未刊				<u> </u>					
		l .	測定作業の標準化2(工程改善)	未刊	_								
									1		ı		
	象B・C共通サブシステム			10 11	603	03.04							
	象B・C共通サブシステム		社会保険制度の概要	12-11		···							
	象B・C共通サブシステム 労務管理サブ			5-31	603	17.04改							
仕上がり信		SU202-1080-3	給与計算			17.04改 17.04改							
仕上がり信	労務管理サブ	SU202-1080-3 SU202-0061-2 SU202-0062-2	給与計算	5-31	603								
仕上がり信	労務管理サブ 構造物運搬サブ3	SU202-1080-3 SU202-0061-2 SU202-0062-2 MU703-X011-1	給与計算 年末調整実務	5-31 5-32	603 452								
仕上がり作 Ssub206	労務管理サブ	SU202-1080-3 SU202-0061-2 SU202-0062-2 MU703-X011-1 MU703-X012-2	給与計算 年末調整実務 フォークリフト運転1	5-31 5-32 未刊	603 452 —								