

■ は2023年4月以降に変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------------|--------------|-----------------------|----------------|----------------|------|---------|-------|-------|--------|--------|
| 必須選択 MS603 | 第1システム | | MU601-1020-2 | 設備管理 | | | | 262 | 44-01 | 03.04 |
| | | | MU601-1030-3 | 生産保全 | | | | 211 | 44-02 | 03.04 |
| | MU801-1010-3 | | 生産活動での環境管理 | | | | 262 | 44-03 | 03.04 | |
| | MU803-1010-3 | | 生産活動での品質管理 | | | | 337 | 44-04 | 03.04 | |
| | MU801-1020-3 | | 設備保全での安全管理 | | | | 161 | 44-05 | 05.04修 | |
| | MU601-1100-2 | | 産業・生産機械システム | | | | 237 | 44-06 | 17.04修 | |
| 必須選択 MS604 | 第2システム | 有接点シーケンス制御 (基本、回路) | EU102-0040-1 | 電気測定(試験法) | | | | 337 | 3-60 | 15.04改 |
| | | | EU301-0030-1 | 有接点シーケンス制御(基本) | 454 | 3-101 | 14.04 | 366 | 3-109 | 19.01修 |
| | EU301-0050-1 | | 有接点シーケンス制御(回路) | | | | | | | |
| | EU302-0010-1 | | PC制御(基本) | | | | | 308 | 8-27 | 18.04改 |
| | MU601-1090-2 | | 電気系故障発見・復旧 | | | | | 249 | 44-07 | 15.11修 |
| | EU105-0020-1 | | 電動機の保守・点検(誘導機) | | | | | 237 | 3-59 | 05.04修 |
| 必須選択 MS605 | 第3システム | | MU106-0200-1 | 図面の見方・測定器の使用法 | | | | 395 | 8-31 | 10.04改 |
| | | | MU601-1110-2 | 機械保全(締結機械要素) | | | | 425 | 44-08 | 10.04改 |
| | MU601-1120-2 | | 機械保全(軸機械要素) | | | | | 395 | 44-09 | 18.04改 |
| | MU601-1130-2 | | 機械保全(伝動装置) | | | | | 366 | 44-10 | 18.04改 |
| | MU601-1140-2 | | 機械保全のための分解・組立 | | | | | 366 | 44-11 | 18.04改 |
| | 全科共通 | | なし | 安全衛生 | | | | | 658 | 10-01 |
| | | 専用ファイル | | | | | | 250 | 9-01 | |

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像B

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------------|--------------|------|--------------------|-----------------|------|---------|------|-----|-------|--------|
| 必須選択 MS606 | 第4システム | | MU301-0011-1 | 油圧技術1(機器) | | | | 262 | 8-47 | 09.04修 |
| | | | MU301-0012-2 | 油圧技術2(実用回路) | | | | 454 | 44-12 | 11.04改 |
| | MU601-1150-2 | | 油圧装置保全 | | | | | 425 | 44-13 | 11.04改 |
| | MU301-0090-2 | | 空気圧制御 | | | | | 237 | 8-34 | 07.04修 |
| | MU301-0101-2 | | 電気空気圧制御1(リレー制御) | | | | | 249 | 8-35 | 18.04改 |
| | MU601-1160-2 | | 空気圧装置保全 | | | | | 564 | 44-14 | 04.04修 |
| 必須選択 MS607 | 第5システム | | MU199-0010-1 | 工作基本 | | | | 308 | 8-32 | 17.04改 |
| | | | MU105-0030-1 | 切削技法1(旋削) | | | | 337 | 4-19 | 17.04改 |
| | MU105-0050-1 | | 切削技法3(フライス加工) | | | | | 366 | 4-25 | 17.04改 |
| | MU202-0010-1 | | ガス溶接 | | | | | 454 | 6-05 | 10.04改 |
| | MU202-0061-1 | | 被覆アーク溶接1(下向きビード置き) | | | | | 337 | 6-07 | 17.04改 |
| | MU202-0200-1 | | TIG溶接(下向きビード置き) | | | | | 366 | 6-30 | 17.04改 |
| 必須選択 MS608 | 第6システム | | MU601-1170-2 | 設備診断計画 | | | | 211 | 44-15 | 04.04修 |
| | | | MU601-1180-3 | 設備診断実務1(表面欠陥検出) | | | | 161 | 44-16 | 04.04修 |
| | MU601-1190-3 | | 設備診断実務2(構造診断) | | | | | 237 | 44-17 | 04.04修 |
| | MU601-1200-3 | | 設備診断実務3(回転振動診断) | | | | | 438 | 44-18 | 04.04修 |
| | MU601-1210-3 | | 設備診断実務4(潤滑油診断) | | | | | 262 | 44-19 | 04.04修 |
| | | | | 専用ファイル | | | | | | 250 |

橋渡し訓練テキスト

| 商品コード | ユニット名 | ユニット番号 | 定価 | 作成年月 |
|-------|-----------------|--------------|-----|-------|
| 55-30 | 就職のための職業能力開発の導入 | BU101-0001-1 | 220 | 14.04 |
| 55-31 | チームで働く力 | BU102-0001-2 | 483 | 14.04 |
| 55-32 | 考え行動する力 | BU102-0002-2 | 279 | 14.04 |
| 55-33 | 仕事を見つける力 | BU102-0003-2 | 366 | 14.04 |