

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
MS123	第1、4システム 機械工作基本	機械図面の読み方1、2、3	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	279	4-107 (課題集)	16.04	-	-	-
			MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)				-	-	-
			MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)				-	-	-
			MU105-0010-1	測定				512	4-18	16.04改
			MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)				308	4-24	16.04改
			MU999-0010-1	自由研削といし				366	6-04	16.04改
MS101	第2、5システム 普通旋盤作業	普通旋盤作業	MU101-0031-1	普通旋盤1	717	8-62	15.04	-	-	-
			MU101-0032-1	普通旋盤2				-	-	-
			MU101-0040-2	普通旋盤3				-	-	-
			MU101-0050-2	普通旋盤4				-	-	-
			MU101-0060-2	普通旋盤5				-	-	-
			MU101-0070-2	普通旋盤6				-	-	-
			全科共通					なし	安全衛生	
				専用ファイル			250	9-01		

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
MS124	第1、4システム フライス盤作業	フライス盤作業	MU101-0081-1	フライス盤1	687	8-63	15.04	220	●8-42	11.04修
			MU101-0082-1	フライス盤2				161	●8-43	10.04査
			MU101-0083-1	フライス盤3				-	-	-
			MU101-0084-2	フライス盤4				-	-	-
			MU101-0090-2	フライス盤5				186	●8-44	04.04修
			MU101-0100-2	フライス盤6				-	-	-
MS125	第2、5システム マシニングセンタ工作作業	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順) マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	629	4-104	14.04	337	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				287	●4-27	08.04改
			MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)				211	●4-28	07.04修
			MU102-0160-1	マシニングセンタ4(加工作業)				136	●4-29	03.04修
			MU102-0190-2	マシニングセンタ5(課題演習)				-	-	-
				専用ファイル			250	9-01		

推奨サブシステム **選択のうえ、ご注文ください。**

第3、6システム

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub104	NCワイヤ放電加工サブ	-	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)	220	4-32	19.04改	220	4-32	19.04改
			MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)				191	4-33	19.04改
			MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工3(加工作業)				162	4-34	19.04改
Msub110	NC旋盤加工基本サブ	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順) NC旋盤3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	512	4-102	14.04	337	4-20	10.04改
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				366	●4-21	10.04改
Msub121	機械製図CADサブ	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	541	4-98 (課題集) (6冊合本の3冊)	14.04	249	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				220	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				249	4-84	11.04改
Msub122	マシニングセンタ加工基本サブ	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順) マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	629	4-104	14.04	337	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				287	●4-27	8.04改
Msub123	難削材の切削加工	-	MU101-X130-3	難削材の切削加工技術(旋削)	-	-	-	-	-	未刊
			MU101-X140-3	難削材の切削加工技術(フライス)				-	-	未刊
			MU101-X150-3	難削材の切削加工技術(穴加工)				-	-	未刊
Msub137	リバースエンジニアリングサブ(切削)	-	MU501-X000-3	3次元測定	-	-	-	-	-	未刊
			MU401-X260-3	3次元サーフェスモデルデータ構築1				-	-	未刊
			MU401-X550-3	切削型RPIによる試作				-	-	未刊
Msub140	切削条件最適化	-	MU599-X020-1	切削条件の見える化	-	-	-	-	-	未刊
			MU599-X030-2	各種加工材料における切削形態				-	-	未刊
			MU599-X040-2	切削条件の最適化				-	-	未刊
Msub408	CAMサブ	-	MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)	249	4-35	18.04改	249	4-35	18.04改
			MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)				191	4-36	18.04改
Msub701	構造物運搬サブ1(玉掛け)	-	MU999-X030-2	玉掛け作業	-	-	-	-	-	未刊
			MU999-X040-2	玉掛け作業2				-	-	未刊
Msub702	構造物運搬サブ2(小型移動式クレーン)	-	MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1	-	-	-	-	-	未刊
			MU702-X070-2	小型移動式クレーン運転2				-	-	未刊
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1	-	-	-	-	-	未刊
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	-	未刊
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	-	未刊
				専用ファイル			250	9-01		

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	220	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	483	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	279	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	366	14.04

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像C

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
MS123	第1、4システム 機械工作基本	機械図面の読み方1、2、3	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	279	4-107 (課題集)	16.04	—	—	—
			MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)				—	—	—
			MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)				—	—	—
			MU105-0010-1	測定				512	4-18	16.04改
			MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)				308	4-24	16.04改
			MU999-0010-1	自由研削といし				366	6-04	16.04改
MS124	第2、5システム フライス盤作業	フライス盤作業	MU101-0081-1	フライス盤1	687	8-63	15.04	220	●8-42	11.04修
			MU101-0082-1	フライス盤2				161	●8-43	10.04套
			MU101-0083-1	フライス盤3				—	—	—
			MU101-0084-2	フライス盤4				—	—	—
			MU101-0090-2	フライス盤5				186	●8-44	04.04修
			MU101-0100-2	フライス盤6				—	—	—
			全科共通					なし	安全衛生	—
				専用ファイル	—	—	250	9-01	—	

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像D

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月			
MS101	第1、4システム 普通旋盤作業	普通旋盤作業	MU101-0031-1	普通旋盤1	717	8-62	15.04	—	—	—			
			MU101-0032-1	普通旋盤2				—	—	—			
			MU101-0040-2	普通旋盤3				—	—	—			
			MU101-0050-2	普通旋盤4				—	—	—			
			MU101-0060-2	普通旋盤5				—	—	—			
			MU101-0070-2	普通旋盤6				—	—	—			
MS126	第2、5システム NC旋盤工作作業	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順) NC旋盤3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	512	4-102	14.04	337	4-20	10.04改			
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				366	●4-21	10.04改			
			MU102-0040-1	NC旋盤3(加工準備)				—	—	—			
			MU102-0050-1	NC旋盤4(加工作業)				249	4-103 (課題集)	14.04	279	4-22	10.04改
			MU102-0060-2	NC旋盤5(課題演習)				191	4-23	10.04改			
				専用ファイル	—	—	250	9-01	—				

推奨サブシステム **選択のうえ、ご注文ください。**

第3、6システム

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub104	NCワイヤ放電加工サブ	—	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)	—	—	—	220	4-32	19.04改
			MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)				191	4-33	19.04改
			MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工3(加工作業)				162	4-34	19.04改
Msub110	NC旋盤加工基本サブ	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順) NC旋盤3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	512	4-102	14.04	337	4-20	10.04改
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				366	●4-21	10.04改
Msub121	機械製図CADサブ	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	541	4-98 (課題集) (6冊合本の3冊)	14.04	249	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				220	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				249	4-84	11.04改
Msub122	マシニングセンタ加工基本サブ	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順) マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	629	4-104	14.04	337	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				287	●4-27	8.04改
Msub123	難削材の切削加工	—	MU101-X130-3	難削材の切削加工技術(旋削)	—	—	—	—	—	未刊
			MU101-X140-3	難削材の切削加工技術(フライス)				—	—	未刊
			MU101-X150-3	難削材の切削加工技術(穴加工)				—	—	未刊
Msub137	リバースエンジニアリングサブ(切削)	—	MU501-X000-3	3次元測定	—	—	—	—	—	未刊
			MU401-X260-3	3次元サーフェスモデルデータ構築1				—	—	未刊
			MU401-X550-3	切削型RPIによる試作				—	—	未刊
Msub140	切削条件最適化	—	MU599-X020-1	切削条件の見える化	—	—	—	—	—	未刊
			MU599-X030-2	各種加工材料における切削形態				—	—	未刊
			MU599-X040-2	切削条件の最適化				—	—	未刊
Msub408	CAMサブ	—	MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)	249	—	—	249	4-35	18.04改
			MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)				191	4-36	18.04改
Msub701	構造物運搬サブ1(玉掛け)	—	MU999-X030-2	玉掛け作業1	—	—	—	—	—	未刊
			MU999-X040-2	玉掛け作業2				—	—	未刊
Msub702	構造物運搬サブ2(小型移動式クレーン)	—	MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1	—	—	—	—	—	未刊
			MU702-X070-1	小型移動式クレーン運転2				—	—	未刊
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	—	MU703-X011-1	フォークリフト運転1	—	—	—	—	—	未刊
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				—	—	未刊
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				—	—	未刊
				専用ファイル	—	—	250	9-01	—	

横渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	220	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	483	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	279	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	366	14.04