

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像AとBのパターン

■ は2023年4月以降に変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

2023.4

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択 MS222	第1.4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				395	6-01	14.04改	
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				483	6-65	14.04改	
	MU101-0130-1		ボール盤とせん断(機械によるせん断)					454	6-66	14.04改	
	MU999-0010-1		自由研削といし					366	6-04	16.04改	
	金属加工基本		ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	MU202-0010-1	ガス溶接	366	6-86	14.04	454	6-05	10.04改
				MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				279	6-06	10.04修
必須選択 MS211	第2.5システム	炭酸ガスアーク溶接 作業	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)	717	6-85	14.04	279	6-33	11.04修	
			MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				249	6-34	11.04修	
	MU202-0150-1		炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	220				6-35	11.04修		
	MU202-0161-2		炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)	308				6-36	11.04修		
	炭酸ガスアーク溶接作業		MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)				220	6-37	11.04修	
			MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)				249	6-38	11.04修	
全科共通			なし	安全衛生				658	10-01	21.10改	
				専用ファイル				250	9-01		

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像B

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月				
必須選択 MS223	第1.4システム	-	MU202-X201-1	TIG溶接(ノン・フィラ溶接)				-	未刊					
			MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				366	6-30	17.04改				
	TIG溶接作業		MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向溶接)					279	6-31	19.11改			
			MU202-0250-2	直流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)					249	6-67	17.04改			
			MU202-0260-2	直流TIG溶接3(横向き溶接 曲げ試験)					249	6-68	17.04改			
			MU202-0270-3	TIG溶接施工管理					454	6-69	17.04改			
必須選択 MS210	第2.5システム	-	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向ビード置き)	220	6-09	17.04改	337	6-07	17.04改				
			MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				191	6-08	17.04改				
	被覆アーク溶接作業		MU202-0081-1	被覆アーク溶接5(下向き溶接)								-	-	
			MU202-0082-1	被覆アーク溶接6(下向き溶接 曲げ試験)								-	-	
			MU202-0101-2	被覆アーク溶接9(立向溶接)								-	-	
			MU202-0102-2	被覆アーク溶接10(立向溶接 曲げ試験)				220	6-10	17.04改		-	-	
				専用ファイル				250	9-01					

補渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	220	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	483	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	279	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	366	14.04

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像AとCのパターン

■ は2023年4月以降に変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

2023.4

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月		
必須選択	第1、4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				395	6-01	14.04改		
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				483	6-65	14.04改		
	MS222		金属加工基本	MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)				454	6-66	14.04改	
				MU999-0010-1	自由研削といし				366	6-04	16.04改	
				ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	MU202-0010-1	ガス溶接	366	6-86	14.04	454	6-05	10.04改
					MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				279	6-06	10.04修
必須選択	第2、5システム	炭酸ガスアーク溶接 作業	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)				279	6-33	11.04修		
			MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				249	6-34	11.04修		
	MS211		炭酸ガスアーク溶接作業	MU202-0150-1	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	717	6-85	14.04	220	6-35	11.04修	
				MU202-0161-2	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)				308	6-36	11.04修	
				MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)				220	6-37	11.04修	
				MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)				249	6-38	11.04修	
				全科共通			なし	安全衛生				658
				専用ファイル				250	9-01			

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像C

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択	第1、4システム	-	MU202-X201-1	TIG溶接(ノン・フィラ溶接)				-	未刊		
			MS223	TIG溶接作業	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				366	6-30
	MU202-0220-1				直流TIG溶接1(下向溶接)				279	6-31	19.11改
	MU202-0250-2				直流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)				249	6-67	17.04改
	MU202-0260-2				直流TIG溶接3(横向き溶接 曲げ試験)				249	6-68	17.04改
	MU202-0270-3				TIG溶接施工管理				454	6-69	17.04改
必須選択	第2、5システム	非破壊検査・超音波 探傷試験	MU502-0070-2	非破壊検査	514	6-91	20.04	287	6-71	03.04	
			MU502-0080-2	超音波探傷試験				237	6-72	03.04	
	MS224	溶接施工管理	-	MU502-0090-2	超音波探傷試験応用				161	6-73	03.04
				MU202-0291-2	溶接施工管理 I-1(断面試験)	395	6-74	17.04改	-	-	
				MU202-0292-2	溶接施工管理 I-2(硬さ 引張り 曲げ試験)				-	-	
				MU202-0300-3	溶接施工管理 II(品質管理)				425	6-75	17.04改
				全科共通				専用ファイル			

補渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	220	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	483	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	279	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	366	14.04

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2023年4月以降に変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

第3、6システム

2023.4

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub217	炭酸ガスアーク溶接施工計画サブ	-	MU202-0310-3	溶接施工計画				439	6-76	18.04改
			MU202-0340-3	炭酸ガスアーク溶接施工管理				279	6-79	18.04改
			MU202-0350-3	炭酸ガスアーク溶接(固定管溶接施工)				279	6-80	18.04改
Msub219	溶接施工管理サブ	-	MU202-0291-2	溶接施工管理Ⅰ-1(断面試験)				395	6-74	17.04改
			MU202-0292-2	溶接施工管理Ⅰ-2(硬さ 引張り 曲げ試験)						
			MU202-0300-3	溶接施工管理Ⅱ(品質管理)				425	6-75	17.04改
Msub221	ステンレス鋼溶接サブ	-	MU202-X232-2	MIG溶接(ステンレス鋼)				-	未刊	
			MU202-X233-2	MAG溶接(ステンレス鋼)				-	未刊	
			MU202-X234-3	MIG溶接施工管理				-	未刊	
Msub303	ロボット溶接サブ	-	MU305-0010-1	産業用ロボット				186	6-57	03.04
			MU305-1000-2	ロボット溶接Ⅰ(ティーチング)				388	6-81	03.04
			MU305-1010-3	ロボット溶接Ⅱ(プログラミング)				388	6-82	03.04
Msub502	非破壊検査サブ	非破壊検査・超音波探傷試験	MU502-0070-2	非破壊検査	514	6-91	20.04	287	6-71	03.04
			MU502-0080-2	超音波探傷試験				237	6-72	03.04
			MU502-0090-2	超音波探傷試験応用				161	6-73	03.04
Msub801	品質管理基本サブ1	-	MU499-1010-1	文書データ処理				211	4-95	03.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理				211	4-96	03.04
			SU504-1030-3	QC手法				237	12-21	03.04
Msub802	品質管理基本サブ2	-	MU803-1000-3	品質管理				237	4-91	03.04
			MU802-1020-3	原価管理と原価低減				262	4-92	03.04
			MU802-1010-3	作業管理とその改善				262	4-93	07.04修
Msub205	プラント配管サブ	-	MU202-X240-1	プラント配管図面の見方				-	未刊	
			MU202-0180-3	中肉鉛直固定管の溶接				186	6-63	04.04修
			MU202-0190-3	中肉水平固定管の溶接				161	6-64	04.04修
Msub218	被覆アーク溶接施工計画サブ	-	MU202-0310-3	溶接施工計画				439	6-76	18.04改
			MU202-0320-3	被覆アーク溶接施工管理				237	6-77	03.04
			MU202-0330-3	被覆アーク溶接(固定管溶接施工)				262	6-78	03.04
Msub220	アルミニウム合金溶接サブ	-	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)				249	6-32	19.11改
			MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)				308	6-83	18.04改
			MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)				262	6-84	19.11改
Msub203	鉄鋼材加工サブ1	-	MU206-0020-1	構造物図面の見方・作成				279	6-39	19.04改
			MU206-0030-1	鉄鋼材成形加工基本				279	6-40	19.04改
			MU206-0040-1	構造物鉄工施工基本				337	6-41	19.04改
Msub204	鉄鋼材加工サブ2	-	MU206-0071-1	製缶1(展開 板取り)				237	6-42	03.04
			MU206-0072-1	製缶2(V曲げ 円筒曲げ)				262	6-43	04.04修
Msub701	構造物運搬サブ1(玉掛け)	-	MU999-X030-2	玉掛け作業				-	未刊	
			MU999-X040-2	玉掛け作業2				-	未刊	
Msub702	構造物運搬サブ2(小型移動式クレーン)	-	MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1				-	未刊	
			MU702-X070-2	小型移動式クレーン運転2				-	未刊	
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1				-	未刊	
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	未刊	
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	未刊	
Msub230	動力プレスサブ1	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法				249	6-16	16.04改
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)				220	6-18	16.04改
			MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)				220	6-19	16.04改
Msub231	動力プレスサブ2	-	MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)				220	6-20	11.04修
			MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)				237	6-21	10.04査
Msub232	金属塗装サブ	-	MU299-X010-1	金属塗装1				-	未刊	
			MU299-X020-1	金属塗装2				-	未刊	
Msub241	AR溶接サブ	-	MU202-X251-1	AR溶接1				-	未刊	
			MU202-X252-2	AR溶接2				-	未刊	
Msub244	各種溶接作業の見える化サブ	-	MU202-X500-1	半自動溶接の見える化				-	未刊	
			MU202-X510-1	TIG溶接の見える化				-	未刊	
			MU202-X520-1	被覆アーク溶接の見える化				-	未刊	
				専用ファイル				250	9-01	