

112『精密板金科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像AとBのパターン

■ は2023年4月以降に変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

2023.4

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
MS409	第1システム 機械製図及びCAD基本	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	541	4-98 (課題集)	14.04	249	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				220	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				249	4-84	11.04改
			MU106-1030-2	機械製図CAD4(寸法とはめあい)				395	●4-85	11.04改
			MU106-1040-2	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)				337	●4-86	11.04改
			MU106-1050-2	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)				337	●4-87	11.04改
MS203	第2システム 機械板金・プレス作業	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法				249	6-16	16.04改
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)				220	6-18	16.04改
			MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)				220	6-19	16.04改
			MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)				220	6-15	18.04
			MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)				220	6-20	11.04修
			MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)				237	6-21	11.04査
		全科共通	なし	安全衛生				658	10-01	21.10改
				専用ファイル				250	9-01	

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
MS227	第4システム TIG薄板溶接	TIG薄板溶接	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)	308	6-87	17.04改	366	6-30	17.04改
			MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)				-	-	
			MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)				-	-	
			MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)				-	-	
			MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)				-	-	
MS233	第5システム 精密機械板金作業2	-	MU201-X420-1	レーザ加工1(プログラミング基本)				-	未刊	
			MU201-X430-1	レーザ加工2(プログラミング応用)				-	未刊	
			MU201-X440-1	レーザ加工3(機械操作)				-	未刊	
			MU201-X450-1	レーザ加工4(展開計算・加工)				-	未刊	
			MU201-X460-1	レーザ加工5(総合課題)				-	未刊	
				専用ファイル				250	9-01	

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	220	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	483	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	279	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	366	14.04

112『精密板金科』

仕上がり像AとCのパターン

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2023年4月以降に変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

2023.4

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS409	第1システム	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	541	4-98 (課題集)	14.04	249	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				220	4-83	11.04改
	MU106-1020-2		機械製図CAD3(断面図示法)	249				4-84	11.04改	
	MU106-1030-2		機械製図CAD4(寸法とはめあい)	395				●4-85	11.04改	
	MU106-1040-2		機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)	337				●4-86	11.04改	
	MU106-1050-2		機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)	337				●4-87	11.04改	
	必須選択 MS203		第2システム	-				MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	
MU201-0151-1		曲げ加工基本(プレスブレーキ)						220	6-18	16.04改
MU201-0152-1		曲げ加工(プレスブレーキ)					220	6-19	16.04改	
MU201-0140-2		箱曲げ展開加工(課題集)					220	6-15	18.04	
MU201-0161-1		プレス加工1(プレス加工の概要)					220	6-20	11.04修	
MU201-0162-1		プレス加工2(金型の取扱い)					237	6-21	11.04査	
全科共通		なし	安全衛生						658	10-01
		専用ファイル					250	9-01		

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像C

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS227	第4システム	TIG薄板溶接	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)	308	6-87	17.04改	366	6-30	17.04改
			MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)				-	-	
	MU202-0470-1		TIG薄板溶接2(T継手)	-				-		
	MU202-0480-1		TIG薄板溶接3(重ね継手)	-				-		
	MU202-0490-1		TIG薄板溶接4(突合せ継手)	-				-		
必須選択 MS206	第5システム	-	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)				237	6-52	04.04修
			MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)				262	6-53	03.04
	MU201-0200-1		NCタレットパンチプレス5(機械操作)				211	6-54	06.04修	
	MU201-0210-1		NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)				136	6-55	03.04	
	MU201-X220-1		NCタレットパンチプレス7(課題作成)				-	未刊		
		専用ファイル					250	9-01		

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	220	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	483	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	279	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	366	14.04

112『精密板金科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2023年4月以降に変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

第3、6システム

2023.4

システム番号	システム名		ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub207	TIG溶接サブ	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				366	6-30	17.04改
			MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向溶接)				279	6-31	19.11改
			MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)				249	6-32	19.11改
Msub212	精密機械板金サブ1	-	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)				237	6-52	04.04修
			MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)				262	6-53	03.04
			MU201-0200-1	NCタレットパンチプレス5(機械操作)				211	6-54	06.04修
Msub213	精密機械板金サブ2	-	MU201-0210-1	NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)				136	6-55	03.04
			MU201-X220-1	NCタレットパンチプレス7(課題作成)				-	未刊	
Msub216	ガス溶接・切断サブ	-	MU202-0010-1	ガス溶接	366	6-86	14.04	454	6-05	10.04改
			MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				279	6-06	10.04修
			MU999-0010-1	自由研削といし				366	6-04	16.04改
Msub220	アルミニウム合金溶接サブ	-	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)				249	6-32	19.11改
			MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)				308	6-83	18.04改
			MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)				262	6-84	19.11改
Msub227	高機能材料の精密板金(曲げ加工)	-	MU201-X300-3	高機能材料の曲げ加工1				-	未刊	
			MU201-X310-3	高機能材料の曲げ加工2				-	未刊	
			MU201-0320-3	表面仕上げ作業				249	6-88	16.04
Msub228	レーザ加工	-	MU201-X400-3	レーザ加工技術1				-	未刊	
			MU201-X410-3	レーザ加工技術2				-	未刊	
Msub232	金属塗装サブ	-	MU299-X010-1	金属塗装1				-	未刊	
			MU299-X020-1	金属塗装2				-	未刊	
Msub238	炭酸ガスアーク薄板溶接サブ1	-	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)				279	6-33	11.04修
			MU202-0430-1	炭酸ガスアーク薄板溶接1(角部の溶接)				-	-	
			MU202-0440-1	炭酸ガスアーク薄板溶接2(T継手)	249	6-89	17.04	-	-	
Msub239	被覆アーク溶接・といしサブ	-	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向きビード置き)				337	6-07	17.04改
			MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				191	6-08	17.04改
			MU999-0010-1	自由研削といし				366	6-04	16.04改
Msub241	AR溶接サブ	-	MU202-X251-1	AR溶接1				-	未刊	
			MU202-X252-2	AR溶接2				-	未刊	
Msub244	各種溶接作業の見える化サブ	-	MU202-X500-1	半自動溶接の見える化				-	未刊	
			MU202-X510-1	TIG溶接の見える化				-	未刊	
			MU202-X520-1	被覆アーク溶接の見える化				-	未刊	
Msub303	ロボット溶接サブ	-	MU305-0010-1	産業用ロボット				186	6-57	03.04
			MU305-1000-2	ロボット溶接I(ティーチング)				388	6-81	03.04
			MU305-1010-3	ロボット溶接II(プログラミング)				388	6-82	03.04
Msub404	3次元CADサブ1	3次元CAD基本	MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)				308	4-56	11.04修
			MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)				308	4-57	11.04改
			MU401-1100-3	3次元CAD3(2次元図面への展開)				237	●4-58	10.04査
Msub405	3次元CADサブ2	3次元CAD基本	MU401-1090-3	3次元CAD4(アセンブリモデリング)	395	4-106 (課題集)	17.04修	262	●4-59	03.04
			MU401-1080-3	3次元CAD5(サーフェス)				287	●4-60	04.04修
			MU401-1110-3	3次元CAD基本総合(課題演習)				237	4-61	04.04改
Msub409	IT基本サブ	-	MU499-1010-1	文書データ処理				211	4-95	03.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理				211	4-96	03.04
			MU499-1030-2	プレゼンテーション技法				161	4-97	03.04
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1				-	未刊	
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	未刊	
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	未刊	
Msub801	品質管理基本サブ1	-	MU499-1010-1	文書データ処理				211	4-95	03.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理				211	4-96	03.04
			SU504-1030-3	QC手法				237	12-21	03.04
Msub802	品質管理基本サブ2	-	MU803-1000-3	品質管理				237	4-91	03.04
			MU802-1020-3	原価管理と原価低減				262	4-92	03.04
			MU802-1010-3	作業管理とその改善				262	4-93	07.04修
				専用ファイル				250	9-01	