

システム・ユニットテキスト一覧表(系統別)

「機械系」1/2

■は2023年4月以降に新刊・合本・改訂・定価の変更があります

2023.4

コード	ユニット名	分類番号	定価	作成年月	
8-62 MS101 普通旋盤作業					
	普通旋盤1	MU101-0031-1	717	15.04	
	普通旋盤2	MU101-0032-1			
	普通旋盤3	MU101-0040-2			
	普通旋盤4	MU101-0050-2			
	普通旋盤5	MU101-0060-2			
	普通旋盤6	MU101-0070-2			
8-63 MS124 フライス盤作業					
	フライス盤1	MU101-0081-1	687	15.04	
	フライス盤2	MU101-0082-1			
	フライス盤3	MU101-0083-1			
	フライス盤4	MU101-0084-2			
	フライス盤5	MU101-0090-2			
	フライス盤6	MU101-0100-2			
●	8-42	フライス盤1(正面フライス)	MU101-0081-1	220	11.04修
●	8-43	フライス盤2(エンドミル)	MU101-0082-1	161	10.04査
●	8-44	フライス盤5(ボーリング加工)	MU101-0090-2	186	04.04修
	6-66	ボール盤とせん断(機械によるせん断)	MU101-0130-1	454	14.04改
4-102 NC旋盤1、2(プログラムの基本・手順)					
	NC旋盤1(プログラムの基本)	MU102-0020-1	512	14.04	
	NC旋盤2(プログラムの作成手順)	MU102-0030-1			
	4-20	NC旋盤1(プログラムの基本)	MU102-0020-1	337	10.04改
●	4-21	NC旋盤2(加工課題のプログラム)	MU102-0030-1	366	10.04改
4-103 NC旋盤3、4、5(加工準備・作業・課題演習)(課題集)					
	NC旋盤3(加工準備)	MU102-0040-1	249	14.04	
	NC旋盤4(加工作業)	MU102-0050-1			
	NC旋盤5(課題演習)	MU102-0060-2			
	4-22	NC旋盤4(加工作業)	MU102-0050-1	279	10.04改
	4-23	NC旋盤5(課題演習)	MU102-0060-2	191	10.04改
4-104 マシニングセンタ1、2(プログラムの基本・手順)					
	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	MU102-0130-1	629	14.04	
	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)	MU102-0140-1			
	4-26	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	MU102-0130-1	337	07.04修
●	4-27	マシニングセンタ2(加工課題のプログラム)	MU102-0140-1	287	08.04改
4-105 マシニングセンタ3、4、5(加工準備・作業・課題演習)(課題集)					
	マシニングセンタ3(加工準備)	MU102-0150-1	249	14.04	
	マシニングセンタ4(加工作業)	MU102-0160-1			
	マシニングセンタ5(課題演習)	MU102-0190-2			
●	4-28	マシニングセンタ3(機械操作)	MU102-0150-1	211	07.04修
●	4-29	マシニングセンタ4(加工作業及び課題演習)	MU102-0160-1	136	03.04修
	4-77	NC旋盤作業の標準化1(段取り)	MU102-0400-1	191	19.04
	4-79	マシニングセンタ作業の標準化1(段取り)	MU102-0420-1	191	19.04
	4-32	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)	MU103-0030-1	220	19.04改
	4-33	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)	MU103-0040-1	191	19.04改
	4-34	NCワイヤ放電加工3(加工作業)	MU103-0050-1	162	19.04改
	4-18	測定	MU105-0010-1	512	16.04改
	4-19	切削技法1(旋削)	MU105-0030-1	337	17.04改
	4-24	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	MU105-0040-1	308	16.04改
	4-25	切削技法3(フライス加工)	MU105-0050-1	366	17.04改
4-100 切削基本1、2(測定、旋盤)					
	切削基本1(測定及び切削法)	MU105-0070-1	571	14.04	
	切削基本2(旋盤)	MU105-0080-1			
4-101 切削基本3、4(平面加工・溝加工・穴加工)					
	切削基本3(平面加工)	MU105-0090-1	425	14.04	
	切削基本4(溝加工・穴加工)	MU105-0100-1			
	6-01	製図基本	MU106-0010-1	395	14.04改
	4-01	製図1(製図一般)(課題集)	MU106-0020-1	133	17.04改
	4-02	製図2(図示法)(課題集)	MU106-0030-1	191	17.04改
	4-03	製図3(各種図示法)	MU106-0040-1	136	07.04修
	4-42	製図課題1(部品図)	MU106-0090-2	136	04.04修
	4-43	製図課題2(組立図)	MU106-0100-2	111	04.04修
	4-44	製図課題3(構造物)	MU106-0110-2	136	03.04
	8-31	図面の見方・測定器の使用法	MU106-0200-1	395	10.04改
	4-04	機械要素設計(締結編)	MU106-0300-2	395	19.04
4-107 機械図面の読み方1、2、3(課題集)					
	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	MU106-0500-1	279	16.04	
	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)	MU106-0510-1			
	機械図面の読み方3(幾何公差)	MU106-0520-1			
4-98 MS409 機械製図及びCAD基本(課題集)					
	機械製図CAD1(投影法)	MU106-1000-2	541	14.04	
	機械製図CAD2(図形の表し方)	MU106-1010-2			
	機械製図CAD3(断面図示法)	MU106-1020-2			
	機械製図CAD4(寸法とはめあい)	MU106-1030-2			
	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)	MU106-1040-2			
	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)	MU106-1050-2			

コード	ユニット名	分類番号	定価	作成年月	
4-82	機械製図CAD1(投影法)	MU106-1000-2	249	11.04改	
4-83	機械製図CAD2(図形の表し方)	MU106-1010-2	220	11.04改	
4-84	機械製図CAD3(断面図示法)	MU106-1020-2	249	11.04改	
●	4-85	機械製図CAD4(寸法記入)	MU106-1030-2	395	11.04改
●	4-86	機械製図CAD5(表面性状・公差)	MU106-1040-2	337	11.04改
●	4-87	機械製図CAD6(幾何公差及び課題演習)	MU106-1050-2	337	11.04改
	44-30	設計検討	MU106-1080-3	438	03.04
	3-58	仕上げ1	MU107-0020-1	249	17.04改
	8-32	工作基本	MU199-0010-1	308	17.04改
	8-45	自動機の組立て・調整	MU199-0030-2	211	03.04
	6-65	工作基本(機械工作法、測定)	MU199-0040-1	483	14.04改
	6-44	板金展開・板取り(ネスティング)	MU201-0010-1	220	19.04改
	6-45	板金展開図法1(平行線法 放射線法)	MU201-0021-1	191	19.04改
	6-17	せん断(機械によるせん断加工)	MU201-0050-1	279	11.04修
	6-23	折り曲げ加工1(直線手曲げ加工)	MU201-0061-1	161	10.04査
	6-24	折り曲げ加工2(曲線手曲げ加工)	MU201-0062-1	211	10.04査
	6-27	接合(軟ろう付け)	MU201-0090-1	161	03.04
	6-48	建築板金3(ダクト)	MU201-0120-1	161	03.04
	6-16	箱曲げ展開図法	MU201-0130-1	249	16.04改
	6-15	箱曲げ展開加工(課題集)	MU201-0140-2	220	18.04
	6-18	曲げ加工基本(プレスブレーキ)	MU201-0151-1	220	16.04改
	6-19	曲げ加工(プレスブレーキ)	MU201-0152-1	220	16.04改
	6-20	プレス加工1(プレス加工の概要)	MU201-0161-1	220	11.04修
	6-21	プレス加工2(金型の取扱い)	MU201-0162-1	237	10.04査
	6-52	NCフレットパンチプレス1(ブランクミシンの基本)	MU201-0171-1	237	04.04修
	6-53	NCフレットパンチプレス2(ブランクミシンの応用)	MU201-0172-1	262	03.04
	6-54	NCフレットパンチプレス5(機械操作)	MU201-0200-1	211	06.04修
	6-55	NCフレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)	MU201-0210-1	136	03.04
	6-88	表面仕上げ作業	MU201-0320-3	249	16.04
6-86 ガス溶接・ガス切断・プラズマ切断					
	ガス溶接	MU202-0010-1	366	14.04	
	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2			
	6-05	ガス溶接	MU202-0010-1	454	10.04改
	6-06	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2	279	10.04修
	6-28	硬ろう付け	MU202-0040-1	211	04.04修
	6-29	抵抗溶接	MU202-0050-1	186	03.04
	6-07	被覆アーク溶接1(下向き溶接)	MU202-0061-1	337	17.04改
	6-08	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0062-1	191	17.04改
	6-09	被覆アーク溶接5(下向き溶接)	MU202-0081-1	220	17.04改
	6-10	被覆アーク溶接6(下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0082-1	220	17.04改
	6-10	被覆アーク溶接9(立向き溶接)	MU202-0101-2	220	17.04改
	6-10	被覆アーク溶接10(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0102-2	220	17.04改
6-85 MS211 炭酸ガスアーク溶接作業					
	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)	MU202-0110-1	717	14.04	
	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0120-1			
	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1			
	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)	MU202-0161-2			
	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2			
	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)	MU202-0170-2			
	6-33	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)	MU202-0110-1	279	11.04修
	6-34	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0120-1	249	11.04修
	6-35	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1	220	11.04修
	6-36	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)	MU202-0161-2	308	11.04修
	6-37	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2	220	11.04修
	6-38	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)	MU202-0170-2	249	11.04修
	6-63	中肉鉛直固定管の溶接	MU202-0180-3	186	04.04修
	6-64	中肉水平固定管の溶接	MU202-0190-3	161	04.04修
	6-30	TIG溶接(下向きビード置き)	MU202-0200-1	366	17.04改
	6-32	交流TIG溶接1(下向き溶接)	MU202-0210-2	249	19.11改
	6-31	直流TIG溶接1(下向き溶接)	MU202-0220-1	279	19.11改
	6-67	直流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-0250-2	249	17.04改
	6-68	直流TIG溶接3(横向き溶接 曲げ試験)	MU202-0260-2	249	17.04改
	6-69	TIG溶接施工管理	MU202-0270-3	454	17.04改
	6-70	直流TIG溶接4(ステンレス薄肉固定管)	MU202-0280-3	279	17.04改
	6-74	溶接施工管理I-1(断面試験)	MU202-0291-2	395	17.04改
	6-74	溶接施工管理I-2(硬さ引張曲げ試験)	MU202-0292-2	395	17.04改
	6-75	溶接施工管理II(品質管理)	MU202-0300-3	425	17.04改
	6-76	溶接施工計画	MU202-0310-3	439	18.04改
	6-77	被覆アーク溶接施工管理	MU202-0320-3	237	03.04
	6-78	被覆アーク溶接(固定管溶接施工)	MU202-0330-3	262	03.04
	6-79	炭酸ガスアーク溶接施工管理	MU202-0340-3	279	18.04改
	6-80	炭酸ガスアーク溶接(固定管溶接施工)	MU202-0350-3	279	18.04改

★印テキスト名および分類番号の変更です。

システム・ユニットテキスト一覧表(系統別)

「機械系」2/2

■は2023年4月以降に新刊・合本・改訂・定価の変更があります

2023.4

コード	ユニット名	分類番号	定価	製作年月
6-90 炭酸ガスアーク厚板溶接1、2、3				
	炭酸ガスアーク厚板溶接1(下向溶接 裏当て金あり)	MU202-0400-2	279	18.04
	炭酸ガスアーク厚板溶接2(横向溶接 裏当て金あり)	MU202-0410-2		
	炭酸ガスアーク厚板溶接3(レ形開先溶接 裏当て金あり)	MU202-0420-2		
6-89 炭酸ガスアーク薄板溶接1、2、3				
	炭酸ガスアーク薄板溶接1(角部の溶接)	MU202-0430-1	249	17.04
	炭酸ガスアーク薄板溶接2(T継手)	MU202-0440-1		
	炭酸ガスアーク薄板溶接3(重ね継手)	MU202-0450-1		
6-87 MS227 TIG薄板溶接				
	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	MU202-0460-1	308	17.04改
	TIG薄板溶接2(T継手)	MU202-0470-1		
	TIG薄板溶接3(重ね継手)	MU202-0480-1		
	TIG薄板溶接4(突合せ継手)	MU202-0490-1		
6-83	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	MU202-1011-2	308	18.04改
6-84	MIG溶接(アルミニウム合金)	MU202-1231-2	262	19.11改
4-81	機械組立仕上げ作業	MU205-1010-3	237	03.04
6-39	構造物図面の見方・作成	MU206-0020-1	279	19.04改
6-40	鉄鋼材成形加工基本	MU206-0030-1	279	19.04改
6-41	構造物鉄工施工基本	MU206-0040-1	337	19.04改
6-11	構造物鉄工1(現図の作成)	MU206-0061-1	237	07.04修
6-12	構造物鉄工2(接合 組立)	MU206-0062-1	237	07.04修
6-13	構造物鉄工3(型板の作成)	MU206-0063-1	186	07.04修
6-42	製缶1(展開 板取り)	MU206-0071-1	237	03.04
6-43	製缶2(V曲げ 円筒曲げ)	MU206-0072-1	262	04.04修
8-47	油圧技術1(機器)	MU301-0011-1	262	09.04修
44-12	油圧技術2(実用回路)	MU301-0012-2	454	11.04改
8-34	空気圧制御	MU301-0090-2	237	07.04修
8-35	電気空気圧制御1(リレー制御)	MU301-0101-2	249	18.04改
8-36	電気空気圧制御2(PLC)	MU301-0102-2	186	03.04
8-46	空気圧機器選定	MU301-0120-2	425	11.04改
6-57	産業用ロボット	MU305-0010-1	186	03.04
6-81	ロボット溶接I(ティーチング)	MU305-1000-2	388	03.04
6-82	ロボット溶接II(プログラミング)	MU305-1010-3	388	03.04
8-33	機械要素基本	MU399-0010-1	337	03.04
6-49	パソコンCAD	MU401-0010-1	162	17.04改
4-07	CAD1(CADの概要)(課題集)	MU401-0020-2	249	17.04改
4-08	CAD2(基本コマンドの操作)(課題集)	MU401-0030-2	162	17.04改
4-09	CAD3(基本コマンドによる作図)	MU401-0040-2	191	15.10修
4-10	CAD4(正投影法による作図)	MU401-0050-2	237	10.04査
4-11	CAD5(部品図の作成)	MU401-0060-2	136	10.04査
4-12	CAD6(課題演習)	MU401-0070-2	279	10.04改
4-99 MS402 CAD応用作業(課題集)				
	CAD応用1(図形の登録)	MU401-0130-2	279	14.04
	CAD応用2(異尺度図面)	MU401-0140-2		
	CAD応用3(カスタマイズ)	MU401-0150-2		
	CAD応用4(部品図及び組立図)	MU401-0160-2		
	CAD応用5(パラシ図)	MU401-0170-2		
	CAD応用6(総合課題実習)	MU401-0180-2		
●	4-13 CAD応用1(パターン演習)	MU401-0130-2	161	03.04修
●	4-14 CAD応用2(部品図作成)	MU401-0140-2	161	07.04改
●	4-15 CAD応用3(組立図作成)	MU401-0150-2	161	07.04改
●	4-16 CAD応用4(部品図作成及び課題演習)	MU401-0160-2	136	03.04
●	4-17 CAD応用5(拡散分解図)	MU401-0170-2	161	07.04改
	4-35 CAM1(2次元加工データ作成)	MU401-0210-2	249	18.04改
	4-36 CAM2(2.5次元加工データ作成)	MU401-0220-2	191	18.04改
	6-50 板金CAD1(CADの概要)	MU401-0240-2	186	09.04修
	6-51 板金CAD2(基本コマンド)	MU401-0250-2	136	09.04修
	4-48 自動機の仕様(機器選定)	MU401-0300-2	363	03.04
	8-49 自動機の仕様(製作図1)	MU401-0301-2	337	11.04改
	8-50 自動機の仕様(製作図2)	MU401-0302-2	186	10.04査
	4-45 3次元CADサーフェス1(3次元形状の作成)	MU401-0500-3	249	20.01修
4-106 MS407 3次元CAD基本(課題集)				
	3次元CAD1(3次元形状の作成)	MU401-1050-3	395	17.04修
	3次元CAD2(3次元形状の編集)	MU401-1060-3		
	3次元CAD3(2次元図面への展開)	MU401-1100-3		
	3次元CAD4(アセンブリモデリング)	MU401-1090-3		
	3次元CAD5(サーフェス)	MU401-1080-3		
	3次元CAD基本総合(課題演習)	MU401-1110-3		
	4-56 3次元CAD1(3次元形状の作成)	MU401-1050-3	308	11.04修
	4-57 3次元CAD2(3次元形状の編集)	MU401-1060-3	308	11.04改
●	4-58 3次元CAD4(複合モデリング演習)	MU401-1080-3	237	10.04査
●	4-59 3次元CAD5(アセンブリモデリング)	MU401-1090-3	262	03.04

コード	ユニット名	分類番号	定価	製作年月
4-60	3次元CAD6(2次元図面への展開)	MU401-1100-3	287	04.04修
4-61	3次元CAD基本総合(課題演習)	MU401-1110-3	237	04.04改
4-62	3次元CAD応用1(射出成形の概要)	MU401-1120-3	211	09.04修
4-63	3次元CAD応用2(金型のモデリング)	MU401-1130-3	186	03.04
4-64	3次元CAD応用3(金型構造モデリング)	MU401-1140-3	186	04.04修
4-65	3次元CAD応用4(射出成形金型製造データ作成)	MU401-1150-3	186	04.04修
4-66	3次元CAD応用5(解析用データ作成)	MU401-1160-3	211	04.04修
4-108 MS415 CAM応用(課題集)				
	CAM応用1(CAMシステム概要)	MU401-1170-3	337	16.04
	CAM応用2(2次元加工データ作成)	MU401-1180-3		
	CAM応用3(3次元加工データ作成)	MU401-1190-3		
	CAM応用4(高効率加工データ作成)	MU401-1200-3		
	CAM総合(課題演習)	MU401-1220-3		
4-71	CAM応用1(CAMシステム概要)	MU401-1170-3	186	10.04査
4-72	CAM応用2(2次元加工データ作成)	MU401-1180-3	211	10.04査
4-73	CAM応用3(3次元加工データ作成)	MU401-1190-3	237	10.04査
4-74	CAM応用4(高効率加工データ作成)	MU401-1200-3	237	04.04修
4-76	CAM総合(課題演習)	MU401-1220-3	237	10.04査
44-21	弾塑性解析理論	MU402-1000-3	211	03.04
4-95	文書データ処理	MU499-1010-1	211	03.04
4-96	表計算データ処理	MU499-1020-1	211	03.04
4-97	プレゼンテーション技法	MU499-1030-2	161	03.04
6-91 非破壊検査・超音波探傷試験				
	非破壊検査	MU502-0070-2	514	20.04
	超音波探傷試験	MU502-0080-2		
6-71	非破壊検査	MU502-0070-2	287	03.04
6-72	超音波探傷試験	MU502-0080-2	237	03.04
6-73	超音波探傷試験応用	MU502-0090-2	161	03.04
44-35	機械保全(管理)	MU601-0070-2	425	17.04
44-01	設備管理	MU601-1020-2	262	03.04
44-02	生産保全	MU601-1030-3	211	03.04
44-32	電気保全基礎	MU601-1070-2	237	03.04
44-07	電気系故障発見・復旧	MU601-1090-2	249	15.11修
44-06	産業・生産機械システム	MU601-1100-2	237	17.04修
44-08	機械保全(締結機械要素)	MU601-1110-2	425	10.04改
44-09	機械保全(軸機械要素)	MU601-1120-2	395	18.04改
44-10	機械保全(伝動装置)	MU601-1130-2	366	18.04改
44-11	機械保全のための分解・組立	MU601-1140-2	366	18.04改
44-13	油圧装置保全	MU601-1150-2	425	11.04改
44-14	空気圧装置保全	MU601-1160-2	564	04.04修
44-15	設備診断計画	MU601-1170-2	211	04.04修
44-16	設備診断実務1(表面欠陥検出)	MU601-1180-3	161	04.04修
44-17	設備診断実務2(構造診断)	MU601-1190-3	237	04.04修
44-18	設備診断実務3(回転振動診断)	MU601-1200-3	438	04.04修
44-19	設備診断実務4(潤滑油診断)	MU601-1210-3	262	04.04修
4-94	ISO9001と環境管理	MU801-1000-3	337	06.04修
44-03	生産活動での環境管理	MU801-1010-3	262	03.04
44-05	設備保全での安全管理	MU801-1020-3	161	05.04修
12-44	工場管理の概要	MU802-0010-1	366	15.04
4-90	加工・組立システムの生産管理	MU802-1000-3	337	03.04
4-93	作業管理とその改善	MU802-1010-3	262	07.04修
4-92	原価管理と原価低減	MU802-1020-3	262	03.04
12-47	品質管理ケーススタディ(課題集)	MU803-0120-3	191	15.04
4-91	品質管理	MU803-1000-3	237	03.04
44-04	生産活動での品質管理	MU803-1010-3	337	03.04
6-04	自由研削といし	MU999-0010-1	366	16.04改
10-01	安全衛生	なし	658	21.10改
9-01	専用ファイル		250	

橋渡し訓練テキスト				
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	220	14.04作
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	483	14.04作
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	279	14.04作
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	366	14.04作

★印テキスト名および分類番号の変更です。

一般財団法人職業訓練教材研究会 富士見センター
〒354-0025 埼玉県富士見市関沢1-3-4
TEL 049-268-3299 FAX 049-268-3318