

2026年1月～

114『ものづくりサポート科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

基本システム 必ずご注文ください。

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版 商品コード | カラー版 定価 | カラー版 作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 | |
|--------|---------------------------|--------------|----------------------|-------|-----|--------|---------------|------------|--------------|-----------------|---------------|------|-------|--|
| MS811 | 第1システム ものづくりサポート 実務 | SU201-0060-1 | 総務の業務 | 5-27 | 565 | 17.04改 | | | | | | | | |
| | | SU301-0010-1 | 企業会計の意義と取引実務 | 5-01 | 528 | 19.10修 | | | | | | | | |
| | | SU201-1130-3 | 個人情報保護と情報管理 | - | - | | | | | | | | | |
| | | SU301-0020-2 | 出納実務 | 5-02 | 754 | 19.10改 | | | | | | | | |
| | | MU105-0010-1 | 測定 | 4-18 | 603 | 16.04改 | | | | | | | | |
| | | MU199-X050-1 | 機械加工作業によるものづくり導入 | 未刊 | - | | | | | | | | | |
| MS409 | 第2システム 機械製図及び CAD基本 | MU106-1000-2 | 機械製図CAD1(投影法) | 4-82 | 264 | 25.01改 | | | | 機械製図 及びCAD基本 | 4-98 (課題集) | 641 | 14.04 | |
| | | MU106-1010-2 | 機械製図CAD2(図形の表し方) | 4-83 | 188 | 25.01改 | | | | | | | | |
| | | MU106-1020-2 | 機械製図CAD3(断面図示法) | 4-84 | 226 | 25.01改 | | | | | | | | |
| | | MU106-1030-2 | 機械製図CAD4(寸法とはめあい) | 4-85 | 377 | 25.01改 | | | | | | | | |
| | | MU106-1040-2 | 機械製図CAD5(表面性状・幾何公差) | 4-86 | 264 | 25.01改 | | | | | | | | |
| | | MU106-1050-2 | 機械製図CAD6(機械要素及び課題演習) | 4-87 | 490 | 25.01改 | | | | | | | | |
| 全科共通 | | なし | 安全衛生 | 10-01 | 754 | 21.10改 | | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9-01 | 250 | | | | | | | | | |

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

第3システム

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版 商品コード | カラー版 定価 | カラー版 作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|---------|----------------------|--------------|-----------------|-------|-----|--------|---------------|------------|--------------|-------------------------------|------------------------|----------------------|------------------|
| Msub141 | ものづくりサブ (切削) | MU105-0070-1 | 切削基本1(測定及び切削法) | 4-37 | 339 | 25.01 | 4-501 | 814 | 25.01 | 切削基本1、2 (測定、旋盤) | 4-100 カラー版 4-503 | 452 カラー版 1,086 | 25.01改 25.01改 |
| | | MU105-0080-1 | 切削基本2(旋盤) | 4-38 | 188 | 25.01 | 4-502 | 452 | 25.01 | | | | |
| | | MU105-0090-1 | 切削基本3(平面加工) | 4-39 | 301 | 25.01 | | - | | 切削基本3、4 (平面加工・溝加工 ・穴加工) | 4-101 (2冊合本 の1冊) | 490 | 14.04 |
| Msub142 | ものづくりサブ (加工部品と製図) | MU106-X610-1 | ねじの役割と製図 | 未刊 | - | | | | | | | | |
| | | MU106-X620-1 | 旋盤加工部品と製図 | 未刊 | - | | | | | | | | |
| | | MU106-X630-1 | フライス加工部品と製図 | 未刊 | - | | | | | | | | |
| Msub409 | IT基本サブ | MU499-1010-1 | 文書データ処理 | 4-95 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU499-1020-1 | 表計算データ処理 | 4-96 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU499-1030-2 | プレゼンテーション技法 | 4-97 | 188 | 03.04 | | | | | | | |
| Msub801 | 品質管理基本 サブ1 | MU499-1010-1 | 文書データ処理 | 4-95 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU499-1020-1 | 表計算データ処理 | 4-96 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | SU504-1030-3 | QC手法 | 12-21 | 301 | 03.04 | | | | | | | |
| Msub802 | 品質管理基本 サブ2 | MU803-1000-3 | 品質管理 | 4-91 | 301 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU802-1020-3 | 原価管理と原価低減 | 4-92 | 339 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU802-1010-3 | 作業管理とその改善 | 4-93 | 339 | 07.04修 | | | | | | | |
| Msub814 | 品質管理(IoT) サブ | MU499-1020-1 | 表計算データ処理 | 4-96 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU599-X010-1 | 測定データの収集 | 未刊 | - | | | | | | | | |
| | | MU803-1010-3 | 生産活動での品質管理 | 44-04 | 452 | 03.04 | | | | | | | |
| Msub815 | 測定・検査作業 の標準化 | MU105-X110-2 | 形状測定 | 未刊 | - | | | | | | | | |
| | | MU105-X120-2 | 測定作業の標準化1 | 未刊 | - | | | | | | | | |
| | | MU105-X130-2 | 測定作業の標準化2(工程改善) | 未刊 | - | | | | | | | | |

橋渡し訓練テキスト

| ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 |
|--------------|-----------------|-------|-----|-------|
| BU101-0001-1 | 就職のための職業能力開発の導入 | 55-30 | 226 | 14.04 |
| BU102-0001-2 | チームで働く力 | 55-31 | 565 | 14.04 |
| BU102-0002-2 | 考え行動する力 | 55-32 | 301 | 14.04 |
| BU102-0003-2 | 仕事を見つける力 | 55-33 | 414 | 14.04 |