

2026年1月～

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとBのパターン

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月	
必須選択	第1、4システム	MU106-0010-1	製図基本	6-01	678	25.01改								
		MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)	6-65	528	25.01改								
		MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)	6-66	339	25.01改								
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—									
		MU202-0010-1	ガス溶接	6-05	264	25.01改					ガス溶接 ・ガス切断 ・プラズマ切断	6-86	414	14.04
		MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断	6-06	264	25.01改								
必須選択	第2、5システム	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向溶接)	6-33	264	25.01改								
		MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	6-34	188	25.01改								
		MU202-0150-1	炭酸ガスアーク溶接5(下向溶接 曲げ試験)	6-35	151	25.01改					炭酸ガスアーク 溶接作業	6-85	754	25.01改
		MU202-0161-2	炭酸ガスアーク溶接6(立向溶接)	6-36	226	25.01改								
		MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向溶接 曲げ試験)	6-37	151	25.01改								
		MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向溶接)	6-38	188	25.01改								
全科共通		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改								
			専用ファイル	9-01	250									

(※)令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1自由研削といし」を、基本システム「MS222 金属加工基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月	
必須選択	第1、4システム	MU202-0201-1	TIG溶接(ノン・フィラ溶接)	6-92	264	25.01								
		MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改								
		MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向溶接)	6-31	226	25.01改								
		MU202-0250-2	直流TIG溶接2(立向溶接 曲げ試験)	6-67	226	25.01改								
		MU202-0260-2	直流TIG溶接3(横向溶接 曲げ試験)	6-68	226	25.01改								
		MU202-0270-3	TIG溶接施工管理	6-69	414	25.01改								
必須選択	第2、5システム	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向ビード置き)	—	—					被覆アーク溶接 1、2	6-93	377	26.01	
		MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	—	—									
		MU202-0081-1	被覆アーク溶接5(下向溶接)	—	—						被覆アーク溶接 5、6	6-94	226	26.01改
		MU202-0082-1	被覆アーク溶接6(下向溶接 曲げ試験)	—	—									
		MU202-0101-2	被覆アーク溶接9(立向溶接)	—	—						被覆アーク溶接 9、10	6-95	188	26.01改
		MU202-0102-2	被覆アーク溶接10(立向溶接 曲げ試験)	—	—									
			専用ファイル	9-01	250									

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2026年1月～

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとCのパターン

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月		
必須選択	第1、4システム	MU106-0010-1	製図基本	6-01	678	25.01改									
		MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)	6-65	528	25.01改									
		MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)	6-66	339	25.01改									
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—										
		MU202-0010-1	ガス溶接	6-05	264	25.01改					ガス溶接 ・ガス切断 ・プラズマ切断	6-86	414	14.04	
MS222	金属加工基本	MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断	6-06	264	25.01改									
		必須選択	第2、5システム	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向溶接)	6-33	264	25.01改				炭酸ガスアーク 溶接作業	6-85	754	25.01改
				MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	6-34	188	25.01改							
				MU202-0150-1	炭酸ガスアーク溶接5(下向溶接 曲げ試験)	6-35	151	25.01改							
				MU202-0161-2	炭酸ガスアーク溶接6(立向溶接)	6-36	226	25.01改							
				MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向溶接 曲げ試験)	6-37	151	25.01改							
MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向溶接)	6-38	188	25.01改											
MS211	炭酸ガスアーク 溶接作業	全科共通	なし	安全衛生	10-01	754	21.10改								
				専用ファイル	9-01	250									

(※)令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1 自由研削といし」を、
 基本システム「MS222 金属加工基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像C

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月		
必須選択	第1、4システム	MU202-0201-1	TIG溶接(ノン・フィラ溶接)	6-92	264	25.01									
		MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改									
		MS223	TIG溶接作業	MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向溶接)	6-31	226	25.01改							
				MU202-0250-2	直流TIG溶接2(立向溶接 曲げ試験)	6-67	226	25.01改							
				MU202-0260-2	直流TIG溶接3(横向溶接 曲げ試験)	6-68	226	25.01改							
				MU202-0270-3	TIG溶接施工管理	6-69	414	25.01改							
必須選択	第2、5システム	MU502-0070-2	非破壊検査	6-71	377	03.04				非破壊検査 ・超音波探傷試験	6-91	716	20.04		
		MU502-0080-2	超音波探傷試験	6-72	301	03.04									
		MU502-0090-2	超音波探傷試験応用	6-73	188	03.04									
		MS224	溶接施工管理	MU202-0291-2	溶接施工管理 I-1(断面試験)	—	—					溶接施工管理 I	6-74	452	17.04改
				MU202-0292-2	溶接施工管理 I-2(硬さ 引張り 曲げ試験)	—	—								
		MU202-0300-3	溶接施工管理 II(品質管理)	6-75	490	17.04改									
				専用ファイル	9-01	250									

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2026年1月～

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

第3、6システム

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
Msub217	炭酸ガスアーク溶接施工計画サブ	MU202-0310-3	溶接施工計画	6-76	509	18.04改				
		MU202-0340-3	炭酸ガスアーク溶接施工管理	6-79	301	18.04改				
		MU202-0350-3	炭酸ガスアーク溶接(固定管溶接施工)	6-80	301	18.04改				
Msub219	溶接施工管理サブ	MU202-0291-2	溶接施工管理Ⅰ-1(断面試験)	6-74	452	17.04改				
		MU202-0292-2	溶接施工管理Ⅰ-2(硬さ引張り曲げ試験)							
		MU202-0300-3	溶接施工管理Ⅱ(品質管理)	6-75	490	17.04改				
Msub221	ステンレス鋼溶接サブ	MU202-X232-2	MIG溶接(ステンレス鋼)	未刊	-					
		MU202-X233-2	MAG溶接(ステンレス鋼)	未刊	-					
		MU202-X234-3	MIG溶接施工管理	未刊	-					
Msub303	ロボット溶接サブ	MU305-0010-1	産業用ロボット	6-57	226	03.04				
		MU305-1000-2	ロボット溶接Ⅰ(ティーチング)	6-81	528	03.04				
		MU305-1010-3	ロボット溶接Ⅱ(プログラミング)	6-82	528	03.04				
Msub502	非破壊検査サブ	MU502-0070-2	非破壊検査	6-71	377	03.04	非破壊検査 ・超音波探傷試験	6-91	716	20.04
		MU502-0080-2	超音波探傷試験	6-72	301	03.04				
		MU502-0090-2	超音波探傷試験応用	6-73	188	03.04				
Msub801	品質管理基本サブ1	MU499-1010-1	文書データ処理	4-95	264	03.04				
		MU499-1020-1	表計算データ処理	4-96	264	03.04				
		SU504-1030-3	QC手法	12-21	301	03.04				
Msub802	品質管理基本サブ2	MU803-1000-3	品質管理	4-91	301	03.04				
		MU802-1020-3	原価管理と原価低減	4-92	339	03.04				
		MU802-1010-3	作業管理とその改善	4-93	339	07.04修				
Msub205	プラント配管サブ	MU202-X240-1	プラント配管図面の見方	未刊	-					
		MU202-0180-3	中肉鉛直固定管の溶接	6-63	226	04.04修				
		MU202-0190-3	中肉水平固定管の溶接	6-64	188	04.04修				
Msub218	被覆アーク溶接施工計画サブ	MU202-0310-3	溶接施工計画	6-76	509	18.04改				
		MU202-0320-3	被覆アーク溶接施工管理	6-77	301	03.04				
		MU202-0330-3	被覆アーク溶接(固定管溶接施工)	6-78	339	03.04				
Msub220	アルミニウム合金溶接サブ	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)	6-32	264	19.11改				
		MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	6-83	339	18.04改				
		MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)	6-84	339	19.11改				
Msub203	鉄鋼材加工サブ1	MU206-0020-1	構造物図面の見方・作成	6-39	301	19.04改				
		MU206-0030-1	鉄鋼材成形加工基本	6-40	301	19.04改				
		MU206-0040-1	構造物鉄工施工基本	6-41	377	19.04改				
Msub204	鉄鋼材加工サブ2	MU206-0071-1	製缶1(展開 板取り)	6-42	301	03.04				
		MU206-0072-1	製缶2(√曲げ 円筒曲げ)	6-43	339	04.04修				
Msub701	構造物運搬サブ1(玉掛け)	MU999-X030-2	玉掛け作業	未刊	-					
		MU999-X040-2	玉掛け作業2	未刊	-					
Msub702	構造物運搬サブ2(小型移動式クレーン)	MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1	未刊	-					
		MU702-X070-2	小型移動式クレーン運転2	未刊	-					
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	MU703-X011-1	フォークリフト運転1	未刊	-					
		MU703-X012-2	フォークリフト運転2	未刊	-					
		MU703-X013-2	フォークリフト運転3	未刊	-					
Msub230	動力プレスサブ1	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	6-16	264	16.04改				
		MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)	6-18	226	16.04改				
		MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)	6-19	226	16.04改				
Msub231	動力プレスサブ2	MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)	6-20	226	11.04修				
		MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)	6-21	301	10.04査				
Msub232	金属塗装サブ	MU299-X010-1	金属塗装1	未刊	-					
		MU299-X020-1	金属塗装2	未刊	-					
Msub241	AR溶接サブ	MU202-X251-1	AR溶接1	未刊	-					
		MU202-X252-2	AR溶接2	未刊	-					
Msub244	各種溶接作業の見える化サブ	MU202-X500-1	半自動溶接の見える化	未刊	-					
		MU202-X510-1	TIG溶接の見える化	未刊	-					
		MU202-X520-1	被覆アーク溶接の見える化	未刊	-					
Msub704	構造物運搬サブ4(床上操作式クレーン)	MU703-X021-1	床上操作式クレーン1	未刊	-					
		MU703-X022-2	床上操作式クレーン2	未刊	-					
Msub308	協働ロボット溶接作業	MU305-0010-1	産業用ロボット	6-57	226	03.04				
		MU305-X031-3	協働ロボット1(溶接作業)	未刊	-					
		MU305-X032-3	協働ロボット2(構造物の溶接作業)	未刊	-					
			専用ファイル	9-01	250					