

2026年1月～

システム・ユニット訓練用テキスト一覧表(系統別)

「機械系」1/3

■は2026年1月以降に新刊・合本・改訂・定価の変更があります

コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月	
8-62 MS101 普通旋盤作業					
	普通旋盤 1	MU101-0031-1	867	15.04	
	普通旋盤 2	MU101-0032-1			
	普通旋盤 3	MU101-0040-2			
	普通旋盤 4	MU101-0050-2			
	普通旋盤 5	MU101-0060-2			
	普通旋盤 6	MU101-0070-2			
8-63 MS124 フライス盤作業					
	フライス盤 1	MU101-0081-1	829	15.04	
	フライス盤 2	MU101-0082-1			
	フライス盤 3	MU101-0083-1			
	フライス盤 4	MU101-0084-2			
	フライス盤 5	MU101-0090-2			
	フライス盤 6	MU101-0100-2			
●	8-42	フライス盤 1 (正面フライス)	MU101-0081-1	226	11.04修
●	8-43	フライス盤 2 (エンドミル)	MU101-0082-1	188	10.04査
●	8-44	フライス盤 5 (ボーリング加工)	MU101-0090-2	226	04.04修
	6-66	ボール盤とせん断 (機械によるせん断)	MU101-0130-1	339	25.01改
4-102 NC旋盤 1、2 (プログラムの基本・作成手順)					
	NC旋盤 1 (プログラムの基本)	MU102-0020-1	641	25.01改	
	NC旋盤 2 (プログラムの作成手順)	MU102-0030-1			
	4-20	NC旋盤 1 (プログラムの基本)	MU102-0020-1	339	25.01改
	4-21	NC旋盤 2 (プログラムの作成手順)	MU102-0030-1	339	25.01改
4-103 NC旋盤 3、4 (加工準備・加工作業)					
	NC旋盤 3 (加工準備)	MU102-0040-1	264	25.01改	
	NC旋盤 4 (加工作業)	MU102-0050-1			
	4-30	NC旋盤 3 (加工準備)	MU102-0040-1	226	25.01
	4-22	NC旋盤 4 (加工作業)	MU102-0050-1	188	25.01改
	4-23	NC旋盤 5 (課題演習)	MU102-0060-2	188	10.04改
4-104 マシニングセンタ 1、2 (プログラムの基本・手順)					
	マシニングセンタ 1 (プログラムの基本)	MU102-0130-1	754	14.04	
	マシニングセンタ 2 (プログラムの作成手順)	MU102-0140-1			
	4-26	マシニングセンタ 1 (プログラムの基本)	MU102-0130-1	452	25.01改
	4-27	マシニングセンタ 2 (プログラムの作成手順)	MU102-0140-1	377	25.01改
4-105 マシニングセンタ 3、4、5 (加工準備・作業・課題演習) (課題集)					
	マシニングセンタ 3 (加工準備)	MU102-0150-1	264	14.04	
	マシニングセンタ 4 (加工作業)	MU102-0160-1			
	マシニングセンタ 5 (課題演習)	MU102-0190-2			
	4-28	マシニングセンタ 3 (加工準備)	MU102-0150-1	188	25.01改
	4-29	マシニングセンタ 4 (加工作業)	MU102-0160-1	113	25.01改
	4-77	NC旋盤作業の標準化 1 (段取り)	MU102-0400-1	188	19.04
	4-79	マシニングセンタ作業の標準化 1 (段取り)	MU102-0420-1	188	19.04
	4-32	NCワイヤ放電加工 1 (プログラミング)	MU103-0030-1	226	19.04改
	4-33	NCワイヤ放電加工 2 (各種加工法)	MU103-0040-1	188	19.04改
	4-34	NCワイヤ放電加工 3 (加工作業)	MU103-0050-1	151	19.04改
	4-18	測定	MU105-0010-1	603	16.04改
	4-19	切削技法 1 (旋削)	MU105-0030-1	377	17.04改
	4-24	切削技法 2 (仕上げ・ボール盤)	MU105-0040-1	339	16.04改
	4-25	切削技法 3 (フライス加工)	MU105-0050-1	414	17.04改

コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月	
4-100 切削基本 1、2 (測定、旋盤)					
	切削基本 1 (測定及び切削法)	MU105-0070-1	452	25.01改	
	切削基本 2 (旋盤)	MU105-0080-1			
4-503 切削基本 1、2 (測定、旋盤) 【カラー版】					
	切削基本 1 (測定及び切削法)	MU105-0070-1	1,086	25.01改	
	切削基本 2 (旋盤)	MU105-0080-1			
	4-37	切削基本 1 (測定及び切削法)	MU105-0070-1	339	25.01
	4-501	” 【カラー版】	MU105-0070-1	814	25.01
	4-38	切削基本 2 (旋盤)	MU105-0080-1	188	25.01
	4-502	” 【カラー版】	MU105-0080-1	452	25.01
4-101 切削基本 3、4 (平面加工・溝加工・穴加工)					
	切削基本 3 (平面加工)	MU105-0090-1	490	14.04	
	切削基本 4 (溝加工・穴加工)	MU105-0100-1			
	4-39	切削基本 3 (平面加工)	MU105-0090-1	301	25.01
	4-40	切削基本 4 (溝加工・穴加工)	MU105-0100-1	226	25.01
	6-01	製図基本	MU106-0010-1	678	25.01改
	4-01	製図 1 (製図一般) (課題集)	MU106-0020-1	113	17.04改
	4-02	製図 2 (図示法) (課題集)	MU106-0030-1	188	17.04改
	4-03	製図 3 (各種図示法)	MU106-0040-1	151	07.04修
	4-42	製図課題 1 (部品図)	MU106-0090-2	151	04.04修
	4-43	製図課題 2 (組立図)	MU106-0100-2	113	04.04修
	4-44	製図課題 3 (構造物)	MU106-0110-2	151	03.04
	8-31	図面の見方・測定器の使用法	MU106-0200-1	452	10.04改
	4-04	機械要素設計 (締結編)	MU106-0300-2	452	19.04
4-107 機械図面の読み方 1、2、3 (課題集)					
	機械図面の読み方 1 (製図一般・図示法)	MU106-0500-1	301	16.04	
	機械図面の読み方 2 (寸法・表面性状記入法)	MU106-0510-1			
	機械図面の読み方 3 (幾何公差)	MU106-0520-1			
4-98 MS409 機械製図及びCAD基本 (課題集)					
	機械製図CAD 1 (投影法)	MU106-1000-2	641	14.04	
	機械製図CAD 2 (図形の表し方)	MU106-1010-2			
	機械製図CAD 3 (断面図示法)	MU106-1020-2			
	機械製図CAD 4 (寸法とはめあい)	MU106-1030-2			
	機械製図CAD 5 (表面性状・幾何公差)	MU106-1040-2			
	機械製図CAD 6 (機械要素及び課題演習)	MU106-1050-2			
	4-82	機械製図CAD 1 (投影法)	MU106-1000-2	264	25.01改
	4-83	機械製図CAD 2 (図形の表し方)	MU106-1010-2	188	25.01改
	4-84	機械製図CAD 3 (断面図示法)	MU106-1020-2	226	25.01改
	4-85	機械製図CAD 4 (寸法とはめあい)	MU106-1030-2	377	25.01改
	4-86	機械製図CAD 5 (表面性状・幾何公差)	MU106-1040-2	264	25.01改
	4-87	機械製図CAD 6 (機械要素及び課題演習)	MU106-1050-2	490	25.01改
	44-30	設計検討	MU106-1080-3	603	03.04
	3-58	仕上げ 1	MU107-0020-1	264	17.04改
	8-32	工作基本	MU199-0010-1	339	17.04改
	8-45	自動機の組立て・調整	MU199-0030-2	264	03.04
	6-65	工作基本 (機械工作法、測定)	MU199-0040-1	528	25.01改
	6-44	板金展開・板取り (ネスティング)	MU201-0010-1	226	19.04改
	6-45	板金展開図法 1 (平行線法 放射線法)	MU201-0021-1	188	19.04改
	6-17	せん断 (機械によるせん断加工)	MU201-0050-1	301	11.04修
	6-23	折り曲げ加工 1 (直線手曲げ加工)	MU201-0061-1	188	10.04査

★印テキスト名および分類番号の変更です。

2026年1月～

システム・ユニット訓練用テキスト一覧表(系統別)

「機械系」2/3

■は2026年1月以降に新刊・合本・改訂・定価の変更があります

コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
6-24	折り曲げ加工2 (曲線手曲げ加工)	MU201-0062-1	264	10.04査
6-27	接合 (軟ろう付け)	MU201-0090-1	188	03.04
6-48	建築板金3 (ダクト)	MU201-0120-1	188	03.04
6-16	箱曲げ展開図法	MU201-0130-1	264	16.04改
6-15	箱曲げ展開加工 (課題集)	MU201-0140-2	226	18.04
6-18	曲げ加工基本 (プレスブレーキ)	MU201-0151-1	226	16.04改
6-19	曲げ加工 (プレスブレーキ)	MU201-0152-1	226	16.04改
6-20	プレス加工1 (プレス加工の概要)	MU201-0161-1	226	11.04修
6-21	プレス加工2 (金型の取扱い)	MU201-0162-1	301	10.04査
6-52	NCタレットパンチプレス1 (プログラミング基本)	MU201-0171-1	301	04.04修
6-53	NCタレットパンチプレス2 (プログラミング応用)	MU201-0172-1	339	03.04
6-54	NCタレットパンチプレス5 (機械操作)	MU201-0200-1	264	06.04修
6-55	NCタレットパンチプレス6 (展開計算・課題作成)	MU201-0210-1	151	03.04
6-88	表面仕上げ作業	MU201-0320-3	264	16.04
6-86	ガス溶接・ガス切断・プラズマ切断			
	ガス溶接	MU202-0010-1	414	14.04
	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2		
6-05	ガス溶接	MU202-0010-1	264	25.01改
6-06	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2	264	25.01改
6-28	硬ろう付け	MU202-0040-1	264	04.04修
6-29	抵抗溶接	MU202-0050-1	226	03.04
6-93	被覆アーク溶接1、2 (すみ肉溶接、下向溶接)			
	被覆アーク溶接1 (下向ビード置き)	MU202-0061-1	377	26.01
	被覆アーク溶接2 (水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	MU202-0062-1		
6-94	被覆アーク溶接5、6 (下向溶接、曲げ試験)			
	被覆アーク溶接5 (下向溶接)	MU202-0081-1	226	26.01改
	被覆アーク溶接6 (下向溶接 曲げ試験)	MU202-0082-1		
6-95	被覆アーク溶接9、10 (立向溶接、曲げ試験)			
	被覆アーク溶接9 (立向溶接)	MU202-0101-2	188	26.01改
	被覆アーク溶接10 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0102-2		
6-85	MS211 炭酸ガスアーク溶接作業			
	炭酸ガスアーク溶接1 (薄板下向溶接)	MU202-0110-1	754	25.01改
	炭酸ガスアーク溶接2 (水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	MU202-0120-1		
	炭酸ガスアーク溶接5 (下向溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1		
	炭酸ガスアーク溶接6 (立向溶接)	MU202-0161-2		
	炭酸ガスアーク溶接7 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2		
	炭酸ガスアーク溶接8 (横向溶接)	MU202-0170-2		
6-33	炭酸ガスアーク溶接1 (薄板下向溶接)	MU202-0110-1	264	25.01改
6-34	炭酸ガスアーク溶接2 (水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	MU202-0120-1	188	25.01改
6-35	炭酸ガスアーク溶接5 (下向溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1	151	25.01改
6-36	炭酸ガスアーク溶接6 (立向溶接)	MU202-0161-2	226	25.01改
6-37	炭酸ガスアーク溶接7 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2	151	25.01改
6-38	炭酸ガスアーク溶接8 (横向溶接)	MU202-0170-2	188	25.01改
6-63	中肉鉛直固定管の溶接	MU202-0180-3	226	04.04修
6-64	中肉水平固定管の溶接	MU202-0190-3	188	04.04修
6-30	TIG溶接 (下向ビード置き)	MU202-0200-1	339	25.01改
6-92	TIG溶接 (ノン・フィラ溶接)	MU202-0201-1	264	25.01
6-32	交流TIG溶接1 (下向溶接)	MU202-0210-2	264	19.11改
6-31	直流TIG溶接1 (下向溶接)	MU202-0220-1	226	25.01改

コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
6-67	直流TIG溶接2 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0250-2	226	25.01改
6-68	直流TIG溶接3 (横向溶接 曲げ試験)	MU202-0260-2	226	25.01改
6-69	TIG溶接施工管理	MU202-0270-3	414	25.01改
6-70	直流TIG溶接4 (ステンレス薄肉固定管)	MU202-0280-3	301	17.04改
6-74	溶接施工管理I-1 (断面試験)	MU202-0291-2	452	17.04改
	溶接施工管理I-2 (硬さ引張 曲げ試験)	MU202-0292-2		
6-75	溶接施工管理II (品質管理)	MU202-0300-3	490	17.04改
6-76	溶接施工計画	MU202-0310-3	509	18.04改
6-77	被覆アーク溶接施工管理	MU202-0320-3	301	03.04
6-78	被覆アーク溶接 (固定管溶接施工)	MU202-0330-3	339	03.04
6-79	炭酸ガスアーク溶接施工管理	MU202-0340-3	301	18.04改
6-80	炭酸ガスアーク溶接 (固定管溶接施工)	MU202-0350-3	301	18.04改
6-90	炭酸ガスアーク厚板溶接1、2、3			
	炭酸ガスアーク厚板溶接1 (下向溶接 裏当て金あり)	MU202-0400-2	301	18.04
	炭酸ガスアーク厚板溶接2 (横向溶接 裏当て金あり)	MU202-0410-2		
	炭酸ガスアーク厚板溶接3 (L形開先溶接 裏当て金あり)	MU202-0420-2		
6-89	炭酸ガスアーク薄板溶接1、2、3			
	炭酸ガスアーク薄板溶接1 (角部の溶接)	MU202-0430-1	264	17.04
	炭酸ガスアーク薄板溶接2 (T継手)	MU202-0440-1		
	炭酸ガスアーク薄板溶接3 (重ね継手)	MU202-0450-1		
6-87	MS227 TIG薄板溶接			
	TIG薄板溶接1 (角部の溶接)	MU202-0460-1	339	17.04改
	TIG薄板溶接2 (T継手)	MU202-0470-1		
	TIG薄板溶接3 (重ね継手)	MU202-0480-1		
	TIG薄板溶接4 (突合せ継手)	MU202-0490-1		
6-83	交流TIG溶接2 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-1011-2	339	18.04改
6-84	MIG溶接 (アルミニウム合金)	MU202-1231-2	339	19.11改
4-81	機械組立仕上げ作業	MU205-1010-3	301	03.04
6-39	構造物図面の見方・作成	MU206-0020-1	301	19.04改
6-40	鉄鋼材成形加工基本	MU206-0030-1	301	19.04改
6-41	構造物鉄工施工基本	MU206-0040-1	377	19.04改
6-11	構造物鉄工1 (現図の作成)	MU206-0061-1	301	07.04修
6-12	構造物鉄工2 (接合 組立)	MU206-0062-1	301	07.04修
6-13	構造物鉄工3 (型板の作成)	MU206-0063-1	226	07.04修
6-42	製缶1 (展開 板取り)	MU206-0071-1	301	03.04
6-43	製缶2 (V曲げ 円筒曲げ)	MU206-0072-1	339	04.04修
8-47	油圧技術1 (機器)	MU301-0011-1	339	09.04修
44-12	油圧技術2 (実用回路)	MU301-0012-2	528	11.04改
8-34	空気圧制御	MU301-0090-2	301	07.04修
8-35	電気空気圧制御1 (リレー制御)	MU301-0101-2	264	18.04改
8-36	電気空気圧制御2 (PLC)	MU301-0102-2	226	03.04
8-46	空気圧機器選定	MU301-0120-2	490	11.04改
6-57	産業用ロボット	MU305-0010-1	226	03.04
6-81	ロボット溶接I (ティーチング)	MU305-1000-2	528	03.04
6-82	ロボット溶接II (プログラミング)	MU305-1010-3	528	03.04
8-33	機械要素基本	MU399-0010-1	452	03.04
6-49	パソコンCAD	MU401-0010-1	151	17.04改
4-07	CAD1 (CADの概要) (課題集)	MU401-0020-2	264	17.04改
4-08	CAD2 (基本コマンドの操作) (課題集)	MU401-0030-2	151	17.04改

★印テキスト名および分類番号の変更です。

2026年1月～

システム・ユニット訓練用テキスト一覧表(系統別)

「機械系」3/3

■は2026年1月以降に新刊・合本・改訂・定価の変更があります

コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
4-09	CAD3 (基本コマンドによる作図)	MU401-0040-2	188	15.10修
4-10	CAD4 (正投影法による作図)	MU401-0050-2	301	10.04査
4-11	CAD5 (部品図の作成)	MU401-0060-2	151	10.04査
4-12	CAD6 (課題演習)	MU401-0070-2	301	10.04改
4-99	MS402 CAD応用作業(課題集)			
	CAD応用1 (図形の登録)	MU401-0130-2	301	14.04
	CAD応用2 (異尺度図面)	MU401-0140-2		
	CAD応用3 (カスタマイズ)	MU401-0150-2		
	CAD応用4 (部品図及び組立図)	MU401-0160-2		
	CAD応用5 (バラシ図)	MU401-0170-2		
	CAD応用6 (総合課題実習)	MU401-0180-2		
4-13	CAD応用1 (図形の登録)	MU401-0130-2	151	26.01改
4-14	CAD応用2 (異尺度図面)	MU401-0140-2	151	26.01改
4-15	CAD応用3 (カスタマイズ)	MU401-0150-2	151	26.01改★
4-16	CAD応用4 (部品図及び組立図)	MU401-0160-2	188	26.01改
4-17	CAD応用5 (バラシ図)	MU401-0170-2	113	26.01改
4-06	CAD応用6 (総合課題実習)	MU401-0180-2	151	26.01
4-35	CAM1 (2次元加工エディタ作成)	MU401-0210-2	264	18.04改
4-36	CAM2 (2.5次元加工エディタ作成)	MU401-0220-2	188	18.04改
6-50	板金CAD1 (CADの概要)	MU401-0240-2	226	09.04修
6-51	板金CAD2 (基本コマンド)	MU401-0250-2	151	09.04修
8-48	自動機の仕様 (機器選定)	MU401-0300-2	490	03.04
8-49	自動機の仕様 (製作図1)	MU401-0301-2	377	11.04改
8-50	自動機の仕様 (製作図2)	MU401-0302-2	226	10.04査
4-45	3次元CADサーフェス1 (3次元形状の作成)	MU401-0500-3	264	20.01修
4-106	MS407 3次元CAD基本(課題集)			
	3次元CAD1 (3次元形状の作成)	MU401-1050-3	452	17.04修
	3次元CAD2 (3次元形状の編集)	MU401-1060-3		
	3次元CAD3 (2次元図面への展開)	MU401-1100-3		
	3次元CAD4 (アセンブリモデリング)	MU401-1090-3		
	3次元CAD5 (サーフェス)	MU401-1080-3		
	3次元CAD基本総合 (課題演習)	MU401-1110-3		
4-56	3次元CAD1 (3次元形状の作成)	MU401-1050-3	339	11.04修
4-57	3次元CAD2 (3次元形状の編集)	MU401-1060-3	339	11.04改
● 4-58	3次元CAD4 (複合モデリング演習)	MU401-1080-3	301	10.04査
● 4-59	3次元CAD5 (アセンブリモデリング)	MU401-1090-3	339	03.04
● 4-60	3次元CAD6 (2次元図面への展開)	MU401-1100-3	377	04.04修
4-61	3次元CAD基本総合 (課題演習)	MU401-1110-3	301	04.04改★
4-62	3次元CAD応用1 (射出成形の概要)	MU401-1120-3	264	09.04修
4-63	3次元CAD応用2 (金型のモデリング)	MU401-1130-3	226	03.04
4-64	3次元CAD応用3 (金型構造モデリング)	MU401-1140-3	226	04.04修
4-65	3次元CAD応用4 (射出成形金型製造データ作成)	MU401-1150-3	226	04.04修
4-66	3次元CAD応用5 (解析用データ作成)	MU401-1160-3	264	04.04修
4-108	MS415 CAM応用(課題集)			
	CAM応用1 (CAMシステム概要)	MU401-1170-3	377	16.04
	CAM応用2 (2次元加工データ作成)	MU401-1180-3		
	CAM応用3 (3次元加工データ作成)	MU401-1190-3		
	CAM応用4 (高能率加工データ作成)	MU401-1200-3		
	CAM総合 (課題演習)	MU401-1220-3		
4-71	CAM応用1 (CAMシステム概要)	MU401-1170-3	226	10.04査
4-72	CAM応用2 (2次元加工データ作成)	MU401-1180-3	264	10.04査

コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
4-73	CAM応用3 (3次元加工エディタ作成)	MU401-1190-3	301	10.04査
4-74	CAM応用4 (高能率加工エディタ作成)	MU401-1200-3	301	04.04修
4-76	CAM総合 (課題演習)	MU401-1220-3	301	10.04査
44-21	静弾性解析理論	MU402-1000-3	264	03.04
4-95	文書データ処理	MU499-1010-1	264	03.04
4-96	表計算データ処理	MU499-1020-1	264	03.04
4-97	プレゼンテーション技法	MU499-1030-2	188	03.04
6-91	非破壊検査・超音波探傷試験			
	非破壊検査	MU502-0070-2	716	20.04
	超音波探傷試験	MU502-0080-2		
6-71	非破壊検査	MU502-0070-2	377	03.04
6-72	超音波探傷試験	MU502-0080-2	301	03.04
6-73	超音波探傷試験応用	MU502-0090-2	188	03.04
44-35	機械保全(管理)	MU601-0070-2	490	17.04
44-01	設備管理	MU601-1020-2	339	03.04
44-02	生産保全	MU601-1030-3	264	03.04
44-32	電気保全基礎	MU601-1070-2	301	03.04
44-07	電気系故障発見・復旧	MU601-1090-2	226	15.11修
44-06	産業・生産機械システム	MU601-1100-2	301	17.04修
44-08	機械保全 (締結機械要素)	MU601-1110-2	490	10.04改
44-09	機械保全 (軸機械要素)	MU601-1120-2	452	18.04改
44-10	機械保全 (伝動装置)	MU601-1130-2	414	18.04改
44-11	機械保全のための分解・組立	MU601-1140-2	414	18.04改
44-13	油圧装置保全	MU601-1150-2	490	11.04改
44-14	空気圧装置保全	MU601-1160-2	791	04.04修
44-15	設備診断計画	MU601-1170-2	264	04.04修
44-16	設備診断実務1 (表面欠陥検出)	MU601-1180-3	188	04.04修
44-17	設備診断実務2 (構造診断)	MU601-1190-3	301	04.04修
44-18	設備診断実務3 (回転振動診断)	MU601-1200-3	603	04.04修
44-19	設備診断実務4 (潤滑油診断)	MU601-1210-3	339	04.04修
4-94	ISO9001と環境管理	MU801-1000-3	452	06.04修
44-03	生産活動での環境管理	MU801-1010-3	339	03.04
44-05	設備保全での安全管理	MU801-1020-3	188	05.04修
12-44	工場管理の概要	MU802-0010-1	414	15.04
4-90	加工・組立システムの生産管理	MU802-1000-3	452	03.04
4-93	作業管理とその改善	MU802-1010-3	339	07.04修
4-92	原価管理と原価低減	MU802-1020-3	339	03.04
12-47	品質管理ケーススタディ(課題集)	MU803-0120-3	188	15.04
4-91	品質管理	MU803-1000-3	301	03.04
44-04	生産活動での品質管理	MU803-1010-3	452	03.04
6-04	自由研削といし	MU999-0010-1	301	25.01改
6-501	” 【カラー版】		724	25.01改
10-01	安全衛生	なし	754	21.10改
9-01	専用ファイル		250	

橋渡し訓練テキスト				
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	226	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	565	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	301	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	414	14.04

★印テキスト名および分類番号の変更です。