

2026年1月～

205『生産システム技術科』

仕上がり像BとAのパターン

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像B

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月
必須選択 ES305	第1、4システム	EU101-0040-1	電気理論(直流とテスター)	3-29	188	13.04修							
		EU301-0030-1	有接点シーケンス制御(基本)	3-109	452	25.01改	3-509	1,086	25.01改	有接点シーケンス制御 (基本、回路)	3-101	528	14.04
	シーケンス制御技術 (FA)	EU301-0050-1	有接点シーケンス制御(回路)	-	-								
		EU302-0010-1	PLC制御(基本)	8-27	301	14.04改							
		EU302-0020-2	PLC制御(応用)	8-28	264	14.04改							
		EU302-0150-2	PLC制御(プログラマブル表示器1)	8-37	264	04.04修							
必須選択 ES352	第2、5システム	EU302-0200-2	PLC制御(モータ)	8-52	188	14.04改							
		EU302-0190-2	PLC制御(センサ)	8-51	264	26.01改							
	FAシステム要素技術	MU301-0090-2	空気圧制御	8-34	301	07.04修							
		MU301-0101-2	電気空気圧制御1(リレー制御)	8-35	264	18.04改							
MU301-0102-2		電気空気圧制御2(PLC)	8-36	226	03.04								
全科共通		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改							
			専用ファイル	9-01	250								

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月
必須選択 MS116	第1、4システム CAD製図基本作業	MU106-0010-1	製図基本	6-01	678	25.01改							
		MU106-0030-1	製図2(図示法)(課題集)	4-02	188	17.04改							
		MU401-0020-2	CAD1(CADの概要)(課題集)	4-07	264	17.04改							
		MU401-0050-2	CAD4(正投影法による作図)	4-10	301	10.04査							
		MU401-0060-2	CAD5(部品図の作成)	4-11	151	10.04査							
		MU401-0070-2	CAD6(課題演習)	4-12	301	10.04改							
必須選択 MS117	第2、5システム	MU401-0160-2	CAD応用4(部品図及び組立図)	4-16	188	26.01改				CAD応用作業 (課題集)	4-99 (6冊合本の 3冊)	301	14.04
		MU401-0170-2	CAD応用5(バラシ図)	4-17	113	26.01改							
		MU401-0180-2	CAD応用6(総合課題実習)	4-06	151	26.01							
	自動機設計製図作業	MU399-0010-1	機械要素基本	8-33	452	03.04							
		MU401-0301-2	自動機の仕様(製作図1)	8-49	377	11.04改							
		MU401-0302-2	自動機の仕様(製作図2)	8-50	226	10.04査							
			専用ファイル	9-01	250								

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2026年1月～

205『生産システム技術科』

仕上がり像BとCのパターン

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像B

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月
必須選択	第1、4システム	EU101-0040-1	電気理論(直流とテスター)	3-29	188	13.04修							
		EU301-0030-1	有接点シーケンス制御(基本)	3-109	452	25.01改	3-509	1,086	25.01改	有接点シーケンス制御 (基本、回路)	3-101	528	14.04
	ES305	シーケンス制御技術 (FA)	EU301-0050-1	有接点シーケンス制御(回路)	-	-							
			EU302-0010-1	PLC制御(基本)	8-27	301	14.04改						
			EU302-0020-2	PLC制御(応用)	8-28	264	14.04改						
EU302-0150-2	PLC制御(プログラマブル表示器1)	8-37	264	04.04修									
必須選択	第2、5システム	EU302-0200-2	PLC制御(モータ)	8-52	188	14.04改							
		EU302-0190-2	PLC制御(センサ)	8-51	264	26.01改							
	ES352	FAシステム要素技術	MU301-0090-2	空気圧制御	8-34	301	07.04修						
			MU301-0101-2	電気空気圧制御1(リレー制御)	8-35	264	18.04改						
MU301-0102-2			電気空気圧制御2(PLC)	8-36	226	03.04							
全科共通		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改							
			専用ファイル	9-01	250								

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像C

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月	
必須選択	第1、4システム	EU101-0090-1	電気回路(基本)	3-31	264	25.01改								
		EU102-0040-1	電気測定(試験法)	3-60	377	15.04改								
	ES126	制御機器保全	EU301-0090-1	シーケンス制御(電動機)	3-53	226	25.01改							
			EU301-0180-2	インバータ制御	3-99	226	14.04							
			EU107-0600-2	電気系保全基礎	3-100	226	14.04							
			MU601-1090-2	電気系故障発見・復旧	44-07	226	15.11修							
必須選択	第2、5システム	EU107-0450-1	制御盤の仕様	3-43	264	15.04改								
		EU302-0240-1	電気図面の見方	8-58	339	16.04改								
	ES353	制御盤製作	EU107-0440-1	制御盤製図	3-44	188	16.04改							
			EU107-0460-1	制御盤加工・機器の取付け	3-45	188	03.04				制御盤加工・ 機器の取付け 配電・配線	3-102	339	15.04
			EU302-0250-1	配電・配線	8-59	226	04.04修							
			専用ファイル	9-01	250									

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つめる力	55-33	414	14.04

2026年1月～

205『生産システム技術科』

仕上がり像BとDのパターン

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集)のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー 版定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月
必須選択 ES305	第1、4システム	EU101-0040-1	電気理論(直流とテスター)	3-29	188	13.04修							
		EU301-0030-1	有接点シーケンス制御(基本)	3-109	452	25.01改	3-509	1,086	25.01改	有接点シーケンス制御 (基本、回路)	3-101	528	14.04
	EU301-0050-1	有接点シーケンス制御(回路)	-	-									
	EU302-0010-1	PLC制御(基本)	8-27	301	14.04改								
	EU302-0020-2	PLC制御(応用)	8-28	264	14.04改								
EU302-0150-2	PLC制御(プログラマブル表示器1)	8-37	264	04.04修									
必須選択 ES352	第2、5システム	EU302-0200-2	PLC制御(モータ)	8-52	188	14.04改							
		EU302-0190-2	PLC制御(センサ)	8-51	264	26.01改							
	FAシステム要素技術	MU301-0090-2	空気圧制御	8-34	301	07.04修							
		MU301-0101-2	電気空気圧制御1(リレー制御)	8-35	264	18.04改							
		MU301-0102-2	電気空気圧制御2(PLC)	8-36	226	03.04							
全科共通	なし	安全衛生	10-01	754	21.10改								
			専用ファイル	9-01	250								

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像D

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー 版定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月
必須選択 MS222	第1、4システム	MU106-0010-1	製図基本	6-01	678	25.01改							
		MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)	6-65	528	25.01改							
	金属加工基本	MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)	6-66	339	25.01改							
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	-								
		MU202-0010-1	ガス溶接	6-05	264	25.01改				ガス溶接・ガス切断・ プラズマ切断	6-86	414	14.04
		MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断	6-06	264	25.01改							
必須選択 MS605	第2、6システム	MU106-0200-1	図面の見方・測定器の使用法	8-31	452	10.04改							
		MU601-1110-2	機械保全(締結機械要素)	44-08	490	10.04改							
	機械系保全	MU601-1120-2	機械保全(軸機械要素)	44-09	452	18.04改							
		MU601-1130-2	機械保全(伝動装置)	44-10	414	18.04改							
		MU601-1140-2	機械保全のための分解・組立	44-11	414	18.04改							
			専用ファイル	9-01	250								

(※)令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1自由研削といし」を、基本システム「MS222_金属加工基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー 版定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2026年1月～

205『生産システム技術科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

第3、6システム

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品 コード	合本定価	作成年月
Msub118	フライス盤加工サブ	MU101-0081-1	フライス盤1	●8-42	226	11.04修				フライス盤作業	8-63 (6冊合本の4冊)	829	15.04
		MU101-0082-1	フライス盤2	●8-43	188	10.04査							
		MU101-0083-1	フライス盤3	未刊	-								
Msub107	汎用機械加工サブ	MU101-0090-2	フライス盤5	●8-44	226	04.04修							
		MU105-0030-1	切削技法1(旋削)	4-19	377	07.04改							
Msub301	PLC制御 (計算機リンク活用)サブ	IU305-X041-2	ユーティリティ作成1(GUIツール編)	未刊	-								
		IU305-X042-2	ユーティリティ作成2(GUIツール編)	未刊	-								
		EU302-0140-3	PC制御(計算機リンク)	8-56	188	03.04							
Msub407	3次元CADサブ4	MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)	4-56	339	11.04修				3次元CAD基本 (課題集)	4-106 (6冊合本の3冊)	452	17.04修
		MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)	4-57	339	11.04改							
		MU401-1110-3	3次元CAD基本総合(課題演習)	4-61	301	04.04改							
Msub601	油空圧保全サブ	MU301-0011-1	油圧技術1(機器)	8-47	339	09.04修							
		MU601-1160-2	空気圧装置保全	44-14	791	04.04修							
		MU601-1150-2	油圧装置保全	44-13	490	11.04改							
Msub602	組立て保全サブ	MU601-1110-2	機械保全(締結機械要素)	44-08	490	10.04改							
		MU601-1120-2	機械保全(軸機械要素)	44-09	452	18.04改							
		MU199-0030-2	自動機の組立て・調整	8-45	264	03.04							
Msub603	電気保全サブ	MU601-1070-2	電気保全基礎	44-32	301	03.04							
		MU601-X080-2	電気系異常対応措置	未刊	-								
		MU601-1090-2	電気系故障発見・復旧	44-07	226	15.11修							
Esub102	動力配線工事	EU107-0161-1	電動機工事(施工)	3-15	188	04.04修							
		EU107-0162-1	電動機工事(正逆運転)	3-16	151	04.04修							
		EU107-0163-1	電動機工事(Y-△始動)	3-22	151	04.04修							
Esub103	電気工事(一般用)	EU107-0010-1	器具使用法と電線接続法	3-01	339	25.01改							
		EU107-0031-1	ケーブル配線(基本)	3-04	301	25.01改							
		EU107-0510-2	電線管工事	1-47	528	25.01改	1-502	1,267	25.01改				
Esub109	電気機器保全作業	EU107-0600-2	電気系保全基礎	3-100	226	14.04							
		MU601-1090-2	電気系故障発見・復旧	44-07	226	15.11修							
		EU302-X040-2	PLC制御(配線)	未刊	-								
Esub110	配電盤製図	EU501-1010-1	CAD(基本操作)	33-12	226	08.04改							
		EU107-0431-1	配電盤製図1	3-48	151	04.04修							
		EU107-0432-1	配電盤製図2	3-49	151	02.04							
Esub114	電気工事(基本)	EU101-0110-1	電気理論と電気関係法規(課題集)	3-30	339	25.01改							
		EU102-0010-1	電気測定(基本)	3-03	339	25.01改	3-502	814	25.01改				
		EU107-0290-1	配線図(屋内)	3-02	188	25.01改							
Esub307	PLC制御技術 (位置決め)	EU302-0190-2	PLC制御(センサ)	8-51	264	26.01改							
		EU302-0210-2	PLC制御(制御)	8-53	226	04.04修							
		EU302-0130-2	PLC制御(位置決め1)	8-38	414	18.07修							
Esub308	PLC制御技術 (表示器)	EU302-0150-2	PLC制御(プログラマブル表示器1)	8-37	264	04.04修							
		EU302-0220-2	PLC制御(プログラマブル表示器2)	8-54	151	03.04							
		EU302-0130-2	PLC制御(位置決め1)	8-38	414	18.07修							
Esub311	制御盤設計技術	EU107-0450-1	制御盤の仕様	3-43	264	15.04改							
		EU107-0440-1	制御盤製図	3-44	188	16.04改							
		EU302-0260-2	自動化システム製作(設計)	8-60	188	19.04改							
Esub327	自動化システム製作	EU302-0260-2	自動化システム製作(設計)	8-60	188	19.04改							
		EU302-0270-2	自動化システム製作(配線)	8-61	188	18.04改							
		EU302-X280-2	自動化システム製作(制御)	未刊	-								
Esub328	PLC制御技術 (リンクと位置決め)	EU302-0100-3	PC制御(リンク)	8-55	188	02.04							
		EU302-0130-2	PLC制御(位置決め1)	8-38	414	03.04							
		EU302-X230-2	PLC制御(位置決め2)	未刊	-								
Esub336	省電力制御	EU301-X270-2	有接点シーケンス制御(インバータ)	未刊	-								
		EU302-X290-2	PLC制御(フィールドネットワーク)	未刊	-								
		EU302-X300-2	PLC制御(インバータ)	未刊	-								
Esub337	電力監視	EU302-X310-2	PLC制御(電力計測1)	未刊	-								
		EU302-X320-2	PLC制御(電力計測2)	未刊	-								
		EU302-0330-2	PLC制御(ネットワーク)(課題集)	8-39	339	18.04							
Esub340	PLC制御技術 (言語活用)	EU302-0030-2	PC制御(SFC)	8-30	264	04.04修							
		EU302-X340-2	PLC制御(ST)	未刊	-								
Esub504	CAD活用技術 (電気設備)	EU501-1010-1	CAD(基本操作)	33-12	226	08.04改				CAD活用技術 (課題集)	33-15	264	16.04
		EU501-1020-2	CAD(屋内配線図)	33-13	264	04.04修							
		EU501-1021-2	CAD(屋内配線図作成演習)	33-14	339	09.04修							
仕上がり像Bサブシステム													
Esub352	協働システム構築	EU399-X010-2	協働ロボット1(概論)	未刊	-								
		EU399-X020-2	協働ロボット2(ティーチング)	未刊	-								
		EU399-X030-2	協働ロボット3(ハンドリング実習)	未刊	-								
Isub903	画像認識システム構築	IU901-X070-3	画像認識AI(概論)	未刊	-								
		IU901-X080-3	画像認識のための分類プログラム開発	未刊	-								
		IU901-X090-3	画像認識システム開発	未刊	-								