

2026年1月～

107『金属加工科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとBのパターン

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
MS222	第1、4システム	MU106-0010-1	製図基本	6-01	678	25.01改							
		MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)	6-65	528	25.01改							
	金属加工基本	MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)	6-66	339	25.01改							
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—								
		MU202-0010-1	ガス溶接	6-05	264	25.01改				ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	6-86	414	14.04
MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断	6-06	264	25.01改									
MS203	第2、5システム	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	6-16	264	16.04改							
		MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)	6-18	226	16.04改							
	機械板金・プレス作業	MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)	6-19	226	16.04改							
		MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)	6-15	226	18.04							
		MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)	6-20	226	1.04修							
		MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)	6-21	301	10.04査							
		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改							
	専用ファイル	9-01	250										

(※) 令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1_自由研削といし」を、
 基本システム「MS222_金属加工基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなります。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

選択(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像B

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月	
MS227	第1、4システム	MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改								
		MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	—	—									
	TIG薄板溶接	MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)	—	—						TIG薄板溶接	6-87	339	17.04改
		MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)	—	—									
		MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)	—	—									
MS231	第2、5システム	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向溶接)	6-33	264	25.01改								
		MU202-0430-1	炭酸ガスアーク薄板溶接1(角部の溶接)	—	—									
	炭酸ガスアーク 薄板溶接仕上げ作業	MU202-0440-1	炭酸ガスアーク薄板溶接2(T継手)	—	—						炭酸ガスアーク 薄板溶接1、2、3	6-89	264	17.04
		MU202-0450-1	炭酸ガスアーク薄板溶接3(重ね継手)	—	—									
MU201-0320-3	表面仕上げ作業	6-88	264	16.04										
	専用ファイル	9-01	250											

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つめる力	55-33	414	14.04

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとCのパターン

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
MS222	第1、4システム	MU106-0010-1	製図基本	6-01	678	25.01改							
		MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)	6-65	528	25.01改							
	金属加工基本	MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)	6-66	339	25.01改							
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—								
		MU202-0010-1	ガス溶接	6-05	264	25.01改				ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	6-86	414	14.04
MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断	6-06	264	25.01改									
MS203	第2、5システム	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	6-16	264	16.04改							
		MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)	6-18	226	16.04改							
	機械板金・プレス作業	MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)	6-19	226	16.04改							
		MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)	6-15	226	18.04							
		MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)	6-20	226	1.04修							
		MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)	6-21	301	10.04査							
全科共通		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改							
			専用ファイル	9-01	250								

(※)令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1 自由研削といし」を、
 基本システム「MS222 金属加工基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像C

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月	
MS227	第1、4システム	MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改								
		MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)	—	—									
	TIG薄板溶接	MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)	—	—						TIG薄板溶接	6-87	339	17.04改
		MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)	—	—									
		MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)	—	—									
MS204	第2、5システム	MU401-0010-1	パソコンCAD	6-49	151	17.04改								
		MU401-0020-2	CAD1(CADの概要)	4-07	264	17.04改								
	CAD・板金展開作業	MU401-0030-2	CAD2(基本コマンドの操作)	4-08	151	17.04改								
		MU201-0010-1	板金展開・板取り(ネスティング)	6-44	226	19.04改								
		MU201-0021-1	板金展開図法1(平行線法 放射線法)	6-45	188	19.04改								
			専用ファイル	9-01	250									

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2026年1月～

107『金属加工科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月からに変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとDのパターン

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
MS222	第1,4システム	MU106-0010-1	製図基本	6-01	678	25.01改							
		MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)	6-65	528	25.01改							
	金属加工基本	MU101-0130-1	ホール壁とせん断(機械によるせん断)	6-66	339	25.01改							
		MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業(※)	未刊	—								
		MU202-0010-1	ガス溶接	6-05	264	25.01改				ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	6-86	414	14.04
		MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断	6-06	264	25.01改							
MS203	第2,5システム	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	6-16	264	16.04改							
		MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスプレーキ)	6-18	226	16.04改							
	機械板金・プレス作業	MU201-0152-1	曲げ加工(プレスプレーキ)	6-19	226	16.04改							
		MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)	6-15	226	18.04							
		MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)	6-20	226	1.04修							
		MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)	6-21	301	10.04査							
全科共通		なし	安全衛生	10-01	754	21.10改							
			専用ファイル	9-01	250								

(※) 令和7年度までの期間、以下のユニット「MU999-0010-1 自由研削といし」を、
 基本システム「MS222 金属加工基本」のユニットとして用いても差し支えないこととなっています。

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月
MU999-0010-1	自由研削といし	6-04	301	25.01改	6-501	724	25.01改

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像D

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	カラー版 商品コード	カラー版 定価	カラー版 作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月	
MS807	第1,4システム	MU499-1010-1	文書データ処理	4-95	264	03.04								
		MU499-1020-1	表計算データ処理	4-96	264	03.04								
	品質管理基本	SU504-1030-3	QC手法	12-21	301	03.04								
		MU803-1000-3	品質管理	4-91	301	03.04								
		MU802-1020-3	原価管理と原価低減	4-92	339	03.04								
		MU802-1010-3	作業管理とその改善	4-93	339	07.04修								
MS433	第2,5システム	MU201-0010-1	板金展開・板取り(ネスティング)	6-44	226	19.04改								
		MU201-0021-1	板金展開図法1(平行線法 放射線法)	6-45	188	19.04改								
	板金3次元CAD	MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)	4-56	339	11.04修					3次元CAD基本	4-106 (課題集) (6冊合本の3冊)	452	17.04修
		MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)	4-57	339	11.04改								
		MU401-1100-3	3次元CAD3(2次元図面への展開)	●4-58	301	10.04査								
		MU401-X290-3	板金3次元CAD(展開図作成)	未刊	—									
			専用ファイル	9-01	250									

橋渡し訓練テキスト

ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月
BU101-0001-1	就職のための職業能力開発の導入	55-30	226	14.04
BU102-0001-2	チームで働く力	55-31	565	14.04
BU102-0002-2	考え行動する力	55-32	301	14.04
BU102-0003-2	仕事を見つける力	55-33	414	14.04

2026年1月～

107「金属加工科」

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。

(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

第3、6システム

システム番号	システム名	ユニット番号	ユニット名	商品コード	定価	作成年月	合本タイトル	合本商品コード	合本定価	作成年月
Msub215	被覆アーク溶接サブ1	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向ビード置き)	—	—		被覆アーク溶接1、2	6-93	377	26.01
		MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	—	—					
		MU202-0081-1	被覆アーク溶接5(下向溶接)	—	—					
Msub225	被覆アーク溶接サブ2	MU202-0082-1	被覆アーク溶接6(下向溶接 曲げ試験)	—	—		被覆アーク溶接5、6	6-94	226	26.01改
		MU202-0101-2	被覆アーク溶接9(立向溶接)	—	—					
		MU202-0102-2	被覆アーク溶接10(立向溶接 曲げ試験)	—	—					
Msub303	ロボット溶接サブ	MU305-0010-1	産業用ロボット	6-57	226	03.04				
		MU305-1000-2	ロボット溶接 I (ティーチング)	6-81	528	03.04				
		MU305-1010-3	ロボット溶接 II (プログラミング)	6-82	528	03.04				
Msub220	アルミニウム合金溶接サブ	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)	6-32	264	19.11改				
		MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	6-83	339	18.04改				
		MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)	6-84	339	19.11改				
Msub207	TIG溶接サブ	MU202-0200-1	TIG溶接(下向ビード置き)	6-30	339	25.01改				
		MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向溶接)	6-31	226	25.01改				
		MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向溶接)	6-32	264	19.11改				
Msub208	板金展開・板取りサブ	MU201-0010-1	板金展開・板取り(ネステイング)	6-44	226	19.04改				
		MU201-0021-1	板金展開図法1(平行線法 放射線法)	6-45	188	19.04改				
		MU401-0240-2	板金CAD1(CADの概要)	6-50	226	09.04修				
Msub209	曲げ板金サブ	MU201-0061-1	折り曲げ加工1(直線手曲げ加工)	6-23	188	10.04査				
		MU201-0062-1	折り曲げ加工2(曲線手曲げ加工)	6-24	264	10.04査				
		MU201-0120-1	建築板金3(ダクト)	6-48	188	03.04				
Msub212	精密機械板金サブ1	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)	6-52	301	04.04修				
		MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)	6-53	339	03.04				
		MU201-0200-1	NCタレットパンチプレス5(機械操作)	6-54	264	06.04修				
Msub213	精密機械板金サブ2	MU201-0210-1	NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)	6-55	151	03.04				
		MU201-X220-1	NCタレットパンチプレス7(課題作成)	未刊	—					
Msub411	板金CADサブ2	MU401-0010-1	パソコンCAD	6-49	151	17.04改				
		MU401-0240-2	板金CAD1(CADの概要)	6-50	226	09.04修				
		MU401-0250-2	板金CAD2(基本コマンド)	6-51	151	09.04修				
Msub415	2次元CADサブ2	MU401-0040-2	CAD3(基本コマンドによる作図)	4-09	188	15.10修				
		MU401-0050-2	CAD4(正投影法による作図)	4-10	301	10.04査				
		MU401-0070-2	CAD6(課題演習)	4-12	301	10.04改				
Msub405	3次元CADサブ2	MU401-1090-3	3次元CAD4(アセンブリモデリング)	●4-59	339	03.04	3次元CAD基本	4-106(課題集)(6冊合本の3冊)	452	17.04修
		MU401-1080-3	3次元CAD5(サーフェス)	●4-58	301	10.04査				
		MU401-1110-3	3次元CAD基本総合(課題演習)	4-61	301	04.04改				
Msub206	ろう付けサブ	MU201-0090-1	接合(軟ろう付け)	6-27	188	03.04				
		MU202-0040-1	硬ろう付け	6-28	264	04.04修				
		MU202-0050-1	抵抗溶接	6-29	226	03.04				
Msub214	炭酸ガスアーク溶接サブ	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向溶接)	6-33	264	25.01改	炭酸ガスアーク溶接作業	6-85	754	25.01改
		MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向溶接)	6-34	188	25.01改				
		MU202-0150-1	炭酸ガスアーク溶接5(下向溶接 曲げ試験)	6-35	151	25.01改				
Msub237	炭酸ガスアーク溶接サブ2	MU202-0161-2	炭酸ガスアーク溶接6(立向溶接)	6-36	226	25.01改				
		MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向溶接 曲げ試験)	6-37	151	25.01改				
		MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向溶接)	6-38	188	25.01改				
Msub226	TIG溶接サブ2	MU202-0260-2	直流TIG溶接3(横向溶接 曲げ試験)	6-68	226	25.01改				
		MU202-0280-3	直流TIG溶接4(ステンレス薄肉固定管)	6-70	301	17.04改				
		MU202-0270-3	TIG溶接施工管理	6-69	414	25.01改				
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	MU703-X011-1	フォークリフト運転1	未刊	—					
		MU703-X012-2	フォークリフト運転2	未刊	—					
		MU703-X013-2	フォークリフト運転3	未刊	—					
Msub232	金属塗装サブ	MU299-X010-1	金属塗装1	未刊	—					
		MU299-X020-1	金属塗装2	未刊	—					
Msub227	高機能材料の精密板金(曲げ加工)	MU201-X300-3	高機能材料の曲げ加工1	未刊	—					
		MU201-X310-3	高機能材料の曲げ加工2	未刊	—					
		MU201-0320-3	表面仕上げ作業	6-88	264	16.04				
Msub228	レーザ加工	MU201-X400-3	レーザ加工技術1	未刊	—					
		MU201-X410-3	レーザ加工技術2	未刊	—					
Msub241	AR溶接サブ	MU202-X251-1	AR溶接1	未刊	—					
		MU202-X252-2	AR溶接2	未刊	—					
Msub244	各種溶接作業の見える化サブ	MU202-X500-1	半自動溶接の見える化	未刊	—					
		MU202-X510-1	TIG溶接の見える化	未刊	—					
		MU202-X520-1	被覆アーク溶接の見える化	未刊	—					
Msub308	協働ロボット溶接作業	MU305-0010-1	産業用ロボット	6-57	226	03.04				
		MU305-X031-3	協働ロボット1(溶接作業)	未刊	—					
		MU305-X032-3	協働ロボット2(構造物の溶接作業)	未刊	—					
			専用ファイル	9-01	250					