

2026年1月～

113『CADものづくりサポート科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとBのパターン

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 | |
|--------|----------|--------------------|---------------------|-----------------------|--------|------|-------------------|-----------------------------|------|-------|--|
| 必須選択 | 第1、4システム | MU199-X050-1 | 機械加工作業によるものづくり導入 | 未刊 | — | | | | | | |
| | | MU106-0500-1 | 機械図面の読み方1(製図一般・図示法) | 未刊 | — | | 機械図面の読み方 1,2,3 | 4-107 (課題集) (3冊合本の2冊) | 301 | 16.04 | |
| | MS436 | 図面の読み方と CAD基本 | MU106-0510-1 | 機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法) | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU401-0020-2 | CAD1(CADの概要)(課題集) | 4-07 | 264 | 17.04改 | | | | |
| | | | MU401-0030-2 | CAD2(基本コマンドの操作)(課題集) | 4-08 | 151 | 17.04改 | | | | |
| | | | MU401-0040-2 | CAD3(基本コマンドによる作図) | 4-09 | 188 | 15.10修 | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | MU106-X600-1 | 作業工具の役割と使い方 | 未刊 | — | | | | | | |
| | | MU106-X610-1 | ねじの役割と製図 | 未刊 | — | | | | | | |
| | MS130 | 機械製造業従事者 のための製図 | MU106-X620-1 | 旋盤加工部品と製図 | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU106-X630-1 | フライス加工部品と製図 | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU106-X640-1 | 機械要素の役割と製図 | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU106-X650-1 | 組立図の読み方 | 未刊 | — | | | | | |
| 全科共通 | なし | 安全衛生 | 10-01 | 754 | 21.10改 | | | | | | |
| | | 専用ファイル | 9-01 | 250 | | | | | | | |

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 | |
|--------|----------|-----------------|--------------|--------------------|------|--------|--------|---------|------|------|--|
| 必須選択 | 第1、4システム | SU301-0010-1 | 企業会計の意義と取引実務 | 5-01 | 528 | 19.10修 | | | | | |
| | | SU301-0020-2 | 出納実務 | 5-02 | 754 | 19.10改 | | | | | |
| | SS301 | 財務会計実務 | SU301-0030-2 | 商品・固定資産・債権・債務の取引実務 | 5-03 | 528 | 19.10修 | | | | |
| | | | SU301-0040-2 | 社会会計の実務 | 5-04 | 490 | 19.10修 | | | | |
| | | | SU301-0050-2 | 決算実務 | 5-05 | 678 | 19.10修 | | | | |
| | | | SU301-0060-2 | 記帳実践実務 | 5-06 | 754 | 18.04改 | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | MU802-0010-1 | 工場管理の概要 | 12-44 | 414 | 15.04 | | | | | |
| | | SU501-1020-3 | 資材・購買管理 | 12-22 | 377 | 16.10改 | | | | | |
| | MS809 | 製造業のための 原価計算 | MU802-1020-3 | 原価管理と原価低減 | 4-92 | 339 | 03.04 | | | | |
| | | | SU301-0091-2 | 製造業の費目別計算実務 | 5-13 | 490 | 03.04 | | | | |
| | | | SU301-0092-2 | 個別受注生産形態の原価計算 | 5-14 | 603 | 08.04改 | | | | |
| | | | SU301-0093-2 | 大量生産形態の原価計算 | 5-15 | 603 | 08.04改 | | | | |
| 専用ファイル | | | 9-01 | 250 | | | | | | | |

橋渡し訓練テキスト

| ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 |
|--------------|-----------------|-------|-----|-------|
| BU101-0001-1 | 就職のための職業能力開発の導入 | 55-30 | 226 | 14.04 |
| BU102-0001-2 | チームで働く力 | 55-31 | 565 | 14.04 |
| BU102-0002-2 | 考え行動する力 | 55-32 | 301 | 14.04 |
| BU102-0003-2 | 仕事を見つける力 | 55-33 | 414 | 14.04 |

2026年1月～

113『CADものづくりサポート科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像AとCのパターン

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 | |
|--------|----------|--------------------|---------------------|-----------------------|------|--------|-------------------|-----------------------------|------|-------|--|
| 必須選択 | 第1、4システム | MU199-X050-1 | 機械加工作業によるものづくり導入 | 未刊 | — | | | | | | |
| | | MU106-0500-1 | 機械図面の読み方1(製図一般・図示法) | 未刊 | — | | 機械図面の読み方 1,2,3 | 4-107 (課題集) (3冊合本の2冊) | 301 | 16.04 | |
| | MS436 | 図面の読み方と CAD基本 | MU106-0510-1 | 機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法) | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU401-0020-2 | CAD1(CADの概要)(課題集) | 4-07 | 264 | 17.04改 | | | | |
| | | | MU401-0030-2 | CAD2(基本コマンドの操作)(課題集) | 4-08 | 151 | 17.04改 | | | | |
| | | | MU401-0040-2 | CAD3(基本コマンドによる作図) | 4-09 | 188 | 15.10修 | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | MU106-X600-1 | 作業工具の役割と使い方 | 未刊 | — | | | | | | |
| | | MU106-X610-1 | ねじの役割と製図 | 未刊 | — | | | | | | |
| | MS130 | 機械製造業従事者 のための製図 | MU106-X620-1 | 旋盤加工部品と製図 | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU106-X630-1 | フライス加工部品と製図 | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU106-X640-1 | 機械要素の役割と製図 | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU106-X650-1 | 組立図の読み方 | 未刊 | — | | | | | |
| 全科共通 | | なし | 安全衛生 | 10-01 | 754 | 21.10改 | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9-01 | 250 | | | | | | |

選択(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像C

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 | |
|--------|----------|-----------------|------------------|-----------------------|-------|--------|--------|---------|------|------|--|
| 必須選択 | 第1、4システム | MU802-0010-1 | 工場管理の概要 | 12-44 | 414 | 15.04 | | | | | |
| | | SU503-1030-3 | 生産性分析と向上 | 12-23 | 528 | 17.04改 | | | | | |
| | MS810 | 生産・品質管理基本 | MU105-0010-1 | 測定 | 4-18 | 603 | 16.04改 | | | | |
| | | | SU504-0010-2 | 品質管理基本 | 12-28 | 339 | 19.07 | | | | |
| | | | SU504-0030-2 | 品質管理応用 | 12-29 | 414 | 19.07 | | | | |
| | | | SU201-1112-2 | 問題解決手法(新QC七つ道具) | 12-27 | 339 | 15.04改 | | | | |
| 必須選択 | 第2、5システム | MU102-0020-1 | NC旋盤 1(プログラムの基本) | 4-20 | 339 | 25.01改 | | | | | |
| | | MU102-0400-1 | NC旋盤作業の標準化1(段取り) | 4-77 | 188 | 19.04 | | | | | |
| | MS131 | NC工作機作業 の標準化 | MU102-X410-2 | NC旋盤作業の標準化2(工程改善) | 未刊 | — | | | | | |
| | | | MU102-0130-1 | マシニングセンタ 1(プログラムの基本) | 4-26 | 452 | 25.01改 | | | | |
| | | | MU102-0420-1 | マシニングセンタ作業の標準化1(段取り) | 4-79 | 188 | 19.04 | | | | |
| | | | MU102-X430-2 | マシニングセンタ作業の標準化2(工程改善) | 未刊 | — | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9-01 | 250 | | | | | | |

橋渡し訓練テキスト

| ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 |
|--------------|-----------------|-------|-----|-------|
| BU101-0001-1 | 就職のための職業能力開発の導入 | 55-30 | 226 | 14.04 |
| BU102-0001-2 | チームで働く力 | 55-31 | 565 | 14.04 |
| BU102-0002-2 | 考え行動する力 | 55-32 | 301 | 14.04 |
| BU102-0003-2 | 仕事を見つける力 | 55-33 | 414 | 14.04 |

2026年1月～

113『CADものづくりサポート科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2026年1月から変更のあるテキストです。
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

第3、6システム

| システム番号 | システム名 | ユニット番号 | ユニット名 | 商品コード | 定価 | 作成年月 | カラー版 商品コード | カラー版 定価 | カラー版 作成年月 | 合本タイトル | 合本商品コード | 合本定価 | 作成年月 |
|--------------------|-----------------------|--------------|------------------------|-------|-----|--------|---------------|------------|--------------|--------------------|------------------------|----------------------|--------------------------|
| 仕上がり像Aサブシステム | | | | | | | | | | | | | |
| Msub404 | 3次元CAD サブ1 | MU401-1050-3 | 3次元CAD1(3次元形状の作成) | 4-56 | 339 | 11.04修 | | | | 3次元CAD 基本 | 4-106 (課題集) | 452 | 17.04修 |
| | | MU401-1060-3 | 3次元CAD2(3次元形状の編集) | 4-57 | 339 | 11.04改 | | | | | | | |
| | | MU401-1100-3 | 3次元CAD3(2次元図面への展開) | ●4-60 | 377 | 04.04修 | | | | | | | |
| Msub405 | 3次元CAD サブ2 | MU401-1090-3 | 3次元CAD4(アセンブリモデリング) | ●4-59 | 339 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU401-1080-3 | 3次元CAD5(サーフェス) | ●4-58 | 301 | 10.04査 | | | | | | | |
| | | MU401-1110-3 | 3次元CAD基本総合(課題演習) | 4-61 | 301 | 04.04改 | | | | | | | |
| Msub416 | RP試作 サブ | MU401-1190-3 | CAM応用3(3次元加工データ作成) | 4-73 | 301 | 10.04査 | | | | | | | |
| | | MU401-X550-3 | 切削型RPによる試作 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU401-X560-3 | 造形型RPによる試作 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| Msub132 | 切削基本 サブ | MU105-0070-1 | 切削基本 1(測定及び切削法) | 4-37 | 339 | 25.01 | 4-501 | 814 | 25.01 | 切削基本1,2 (測定、旋盤) | 4-100 カラー版 4-503 | 452 カラー版 1,086 | 25.01改 カラー版 25.01改 |
| | | MU105-0080-1 | 切削基本 2(旋盤) | 4-38 | 188 | 25.01 | 4-502 | 452 | 25.01 | | | | |
| | | MU105-0090-1 | 切削基本 3(平面加工) | 4-39 | 301 | 25.01 | — | — | | | 切削基本 3,4 | 4-101 (2冊合本の1冊) | 490 |
| Msub419 | 3Dプリンタ サブ | MU401-X280-3 | 3次元サーフェスモデルデータ構築3(造形編) | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU401-X560-3 | 造形型RPによる試作 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| 仕上がり像Bサブシステム | | | | | | | | | | | | | |
| Msub812 | 製造業の品質管理 サブ | SU504-0010-2 | 品質管理基本 | 12-28 | 339 | 19.07 | | | | | | | |
| | | SU504-0030-2 | 品質管理応用 | 12-29 | 414 | 19.07 | | | | | | | |
| | | SU201-1112-2 | 問題解決手法(新QC七つ道具) | 12-27 | 339 | 15.04改 | | | | | | | |
| Msub813 | 製造業の生産管理 サブ | SU503-1020-3 | 生産計画と生産統制 | 12-20 | 301 | 17.04改 | | | | | | | |
| | | SU503-1030-3 | 生産性分析と向上 | 12-23 | 528 | 17.04改 | | | | | | | |
| | | SU503-1050-3 | 生産工程管理実践 | 12-43 | 301 | 15.04改 | | | | | | | |
| Ssub611 | 製造業の経理実務2 | SU301-0101-2 | 製造業の〇〇業実践実務 | 5-16 | 377 | 03.04 | | | | | | | |
| | | SU301-0102-2 | 製造業の〇〇業実践実務 | 5-17 | 339 | 03.04 | | | | | | | |
| 仕上がり像Cサブシステム | | | | | | | | | | | | | |
| Msub104 | NCワイヤ放電 加工サブ | MU103-0030-1 | NCワイヤ放電加工 1(プログラミング) | 4-32 | 226 | 19.04改 | | | | | | | |
| | | MU103-0040-1 | NCワイヤ放電加工 2(各種加工法) | 4-33 | 188 | 19.04改 | | | | | | | |
| | | MU103-0050-1 | NCワイヤ放電加工 3(加工作業) | 4-34 | 151 | 19.04改 | | | | | | | |
| Msub107 | 汎用機械加工 サブ | MU105-0030-1 | 切削技法1(旋削) | 4-19 | 377 | 17.04改 | | | | | | | |
| | | MU101-0090-2 | フライス盤5 | ●8-44 | 226 | 04.04修 | | | | | | | |
| Msub131 | 切削加工 サブ | MU105-0030-1 | 切削技法1(旋削) | 4-19 | 377 | 17.04改 | | | | | | | |
| | | MU105-0040-1 | 切削技法2(仕上げ・ボール盤) | 4-24 | 339 | 16.04改 | | | | | | | |
| | | MU105-0050-1 | 切削技法3(フライス加工) | 4-25 | 414 | 17.04改 | | | | | | | |
| Msub133 | NC旋盤 応用サブ | MU102-0030-1 | NC旋盤 2(プログラムの作成手順) | 4-21 | 339 | 25.01改 | | | | | | | |
| | | MU102-0060-2 | NC旋盤 5(課題演習) | 4-23 | 188 | 10.04改 | | | | | | | |
| Msub134 | マシニングセンタ 応用サブ | MU102-0140-1 | マシニングセンタ 2(プログラムの作成手順) | 4-27 | 377 | 25.01改 | | | | マシニングセンタ 3,4,5 | 4-105 (課題集) | 264 | 14.04 |
| | | MU102-0190-2 | マシニングセンタ 5(課題演習) | — | — | | | | | | | | |
| Msub408 | CAMサブ | MU401-0210-2 | CAM1(2次元加工データ作成) | 4-35 | 264 | 18.04改 | | | | | | | |
| | | MU401-0220-2 | CAM2(2.5次元加工データ作成) | 4-36 | 188 | 18.04改 | | | | | | | |
| 仕上がり像A・B・C共通サブシステム | | | | | | | | | | | | | |
| Msub409 | IT基本サブ | MU499-1010-1 | 文書データ処理 | 4-95 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU499-1020-1 | 表計算データ処理 | 4-96 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU499-1030-2 | プレゼンテーション技法 | 4-97 | 188 | 03.04 | | | | | | | |
| Msub814 | 品質管理(IoT) サブ | MU499-1020-1 | 表計算データ処理 | 4-96 | 264 | 03.04 | | | | | | | |
| | | MU599-X010-1 | 測定データの収集 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU803-1010-3 | 生産活動での品質管理 | 44-04 | 452 | 03.04 | | | | | | | |
| 仕上がり像A・C共通サブシステム | | | | | | | | | | | | | |
| Msub140 | 切削条件最適化 | MU599-X020-1 | 切削条件の見える化 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU599-X030-2 | 各種加工材料における切削形態 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU599-X040-2 | 切削条件の最適化 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| Msub815 | 測定・検査作業 の標準化 | MU105-X110-2 | 形状測定 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU105-X120-2 | 測定作業の標準化1 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU105-X130-2 | 測定作業の標準化2(工程改善) | 未刊 | — | | | | | | | | |
| 仕上がり像B・C共通サブシステム | | | | | | | | | | | | | |
| Ssub206 | 労務管理サブ | SU202-1080-3 | 社会保険制度の概要 | 12-11 | 603 | 03.04 | | | | | | | |
| | | SU202-0061-2 | 給与計算 | 5-31 | 603 | 17.04改 | | | | | | | |
| | | SU202-0062-2 | 年末調整実務 | 5-32 | 452 | 17.04改 | | | | | | | |
| Msub703 | 構造物運搬サブ3 (フォークリフト) | MU703-X011-1 | フォークリフト運転1 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU703-X012-2 | フォークリフト運転2 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | MU703-X013-2 | フォークリフト運転3 | 未刊 | — | | | | | | | | |
| | | | 専用ファイル | 9-01 | 250 | | | | | | | | |